

ISSN 2219-1410



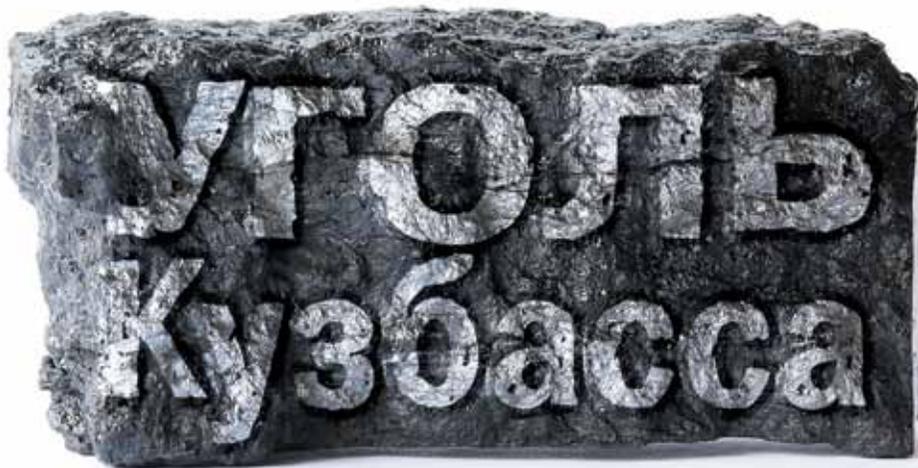
9 772219 141003



ПАРАД МИЛЛИОНЕРОВ

МОДЕРНИЗАЦИЕЙ
ПО МОНОЗАВИСИМОСТИ

ЛУЧШЕЕ ОТРАСЛЕВОЕ ИЗДАНИЕ РОССИИ



Май-июнь / 2014

№ 3 (036)

www.уголь-кузбасса.рф

ДОБЫЧА БЕЗ РИСКА

АКАДЕМИЧЕСКИЙ МУЗЕЙ



*Надёжное и безопасное
транспортное средство в шахте*

Hermann Paus Maschinenfabrik GmbH

HP PAUS
...the people who care



MinCa

- > Разработана для максимально сложных условий в шахте
- > Грузоподъёмность — 4 тонны
- > Чрезвычайно манёвренная
- > В стандартном и взрывозащищенном исполнении

Посетите наш стенд на выставке
«Уголь России и Майнинг-2014»
Новокузнецк, пав. 1, стенд 1.D1



ООО «ПАУС»

г. Москва
ул. Дубининская, 57, стр. 1А, оф. 105
Тел. (495) 783 21 19
info@paus.ru

www.paus.ru

Оцени новый уровень производительности

Горный экскаватор: R 9350

- Высокие усилия отрыва и резания
- Объем ковша от 15-20 м³
- Короткие рабочие циклы благодаря системе электронного контроля
- Доступен в арктическом, высокогорном и электрическом исполнениях



ООО Либхерр-Русланд
РФ, 121069, Москва, ул. 1-я Бородинская, 5
Москва: тел.: (495) 710 83 65, факс: 710 83 66
РСК*: тел.: (495) 710 74 10, факс: 710 74 04
Санкт-Петербург: тел.: (812) 448 84 10, факс: 448 84 11
Краснодар: тел.: (861) 238 60 07, факс: 238 60 08
Екатеринбург: тел.: (343) 345 70 50, факс: 345 70 52
Новосибирск: тел.: (383) 230 10 40, факс: 230 10 41
Кемерово: тел.: (3842) 34 53 00, факс: 34 54 55
Красноярск: тел.: (391) 216 00 50, факс: 216 02 51
Хабаровск: тел.: (4212) 74 78 47, факс: 74 78 49
E-mail: office.ru@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrMining
www.liebherr.ru
* - Ремонтно-складской комплекс

LIEBHERR

Группа компаний



— В настоящее время угольная отрасль в целом переживает непростые времена.

В мире кризис, цены на уголь падают. По сравнению с 2012 годом они снизились практически на 40%. Приходится продавать наше «черное золото» фактически ниже себестоимости.

Сегодня до половины всех угольных предприятий в мире работают в убыток. Но даже в самой тяжелой ситуации всегда есть выход. Поэтому никакой паники быть не должно. Мы должны во что бы то ни стало сохранить свои ниши на мировом рынке. Наш опыт показывает, что рано или поздно ситуация изменится.

Уголь — это одно из настоящих, неподдельных богатств человечества. Фундаментальный спрос на него будет всегда. И мы должны быть готовы к новому росту, не должны растерять производственный потенциал, который имеем. Наша ключевая задача — это повышение производительности труда.

Да, подвижки у нас есть. За последние 4 года (с 2009-го по 2013-й) производительность труда в угольной отрасли Кузбасса выросла на 11% (с 189 тонн на 1 человека в месяц до 216). А на некоторых предприятиях

АМАН ТУЛЕЕВ: «СОХРАНИТЬ НИШИ НА РЫНКЕ»

АНТИКРИЗИСНОЕ ВЫСТУПЛЕНИЕ ГУБЕРНАТОРА КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

она уже сегодня выше мировых показателей. Это шахты «Талдинская-Западная-2» — 840 тонн на 1 человека в месяц, «Талдинская-Западная-1» — 735 тонн, разрез «Майский» — 1 465 тонн («СУЭК-Кузбасс»).

Но таких примеров пока единицы. В целом же в кузбасской угольной отрасли средняя производительность 216 тонн угля на 1 человека в месяц, а, к примеру, в США — 670 тонн, то есть в 3 раза больше, чем в среднем по Кузбассу.

Один из важнейших путей повышения производительности труда — это модернизация производства, приобретение современной высокоэффективной техники.

Вы скажете: кризис, денег нет, а техника стоит дорого... Но вот недавно наша кузбасская делегация во главе с моим первым заместителем Максимом Александровичем Макиным была в Белоруссии, посещала Белорусский автомобильный завод, где собирают БелАЗы, которые вы приобретаете. Сегодня автоконцерн поставляет свои машины практически во все страны мира, но 50% — покупает Кузбасс. Сейчас, в связи со спадом в угольной промышленности, кузбасские компании сократили покупку БелАЗов, в результате — «многотонники» простаивают, площадка Белорусского автозавода заполнена машинами.

Максим Александрович Макин встречался с премьер-министром Белоруссии Михаилом Владимировичем Мясниковичем, и вместе они обсудили варианты выхода из кризисной ситуации.

На сегодняшний день уже подписано распоряжение президента Республики Беларусь Александра Григорьевича Лукашенко о компенсации процентной ставки по кредиту Сбербанка при работе с белорусской компанией «Пром-Агро-Лизинг». То есть при покупке любой белорусской техники: погрузчиков, зерносушилок,

автобусов, а также БелАЗов — через эту компанию белорусская сторона возвращает часть процентной ставки, равной ставке рефинансирования Центробанка РФ. Сегодня она составляет 8,25%. И вы берете технику в кредит не под 14%, как сегодня, а под 5,7%. Разница очень приличная.

Второй вариант: Республика Беларусь создает для наших угольщиков специальную компанию по перевозке угля, породы на условиях аутсорсинга. То есть наши угольные предприятия не будут заниматься перевозкой грузов как теперь, а смогут переложить этот объем работы на эту специальную компанию.

Следующая ключевая задача — это снижение непроизводительных расходов, издержек производства. У вас уже есть солидный опыт в этом направлении. В частности, на разрезах «Бачатский», «Талдинский» и «Кедровский» действует (с 2011 года) спутниковая система ГЛОНАСС, которая позволила значительно сократить непроизводительные расходы на ГСМ. Случаи его нецелевого использования на этих разрезах, по сути, прекратились. Повысилась дисциплина среди водительского состава.

Но, конечно, самое главное, что мы должны сделать в это кризисное время, — это сохранить людей, по максимуму их прикрывать, социально защитить!

Знаете, порой странно получается: предприятие покупает новую суперсовременную технику, к примеру, карьерный экскаватор «Пи-энд-Эйч» производства США за 612 миллионов рублей или БелАЗ грузоподъемностью 320 тонн за 165 миллионов рублей. И вот в него садится человек, у которого низкая зарплата, семья живет в бараке, ребенок не устроен в садик. Он что, в этой ситуации будет рекорды ставить, когда у него в голове совершенно другое?

Важно ведь, чтобы человек трудился с душой, с настроением, тогда и отдача на производстве будет.

Главный редактор

Мазикин Валентин Петрович,
академик АГН, профессор,
доктор технических наук

Редакционная коллегия:

Мазикин Валентин Петрович,
академик АГН, профессор,
доктор технических наук

Гаммершмидт Андрей Альбертович,
заместитель губернатора
Кемеровской области по угольной
промышленности и энергетике

Резников Евгений Львович,
руководитель Южно-Сибирского
управления Федеральной службы
по экологическому, технологиче-
скому и атомному надзору

Ковалев Владимир Анатольевич,
доктор технических наук,
академик АГН

Потапов Вадим Петрович,
доктор технических наук,
профессор

Рашевский Владимир Валерьевич,
генеральный директор ОАО «СУЭК»

Ютяев Евгений Петрович,
генеральный директор
ОАО «СУЭК-Кузбасс»

Скулдицкий Виктор Николаевич,
управляющий директор
ОАО «Южный Кузбасс»

Козовой Геннадий Иванович,
генеральный директор ЗАО «Рас-
падская угольная компания»,
доктор технических наук

Федяев Михаил Юрьевич,
президент ЗАО «ХК «СДС»

Москаленко Игорь Викторович,
директор ОАО
«УК «Кузбассразрезуголь»

Прокудин Игорь Юрьевич,
генеральный директор ОАО «Куз-
басская Топливная Компания»

АНАЛИТИКА. ПРОГНОЗЫ. ТЕНДЕНЦИИ**Важно | Аман Тулеев: «Сохранить ниши на рынке»**

Антикризисное выступление губернатора
Кемеровской области

Стр. 4

На высшем уровне | Ситуативная корректировка

Программа развития отрасли до 2030 года

Стр. 8

Перспективы | От БЕЛАЗов до хариуса

Проекты возрождения экономики моногородов

Стр. 10

Сделано в Кузбассе | Вечный двигатель

Уникальная продукция ООО «Завод Электродвигатель»

Стр. 12

Содружество | Кадры нам нужны

Граждане Украины прибыли в Кемерово
для трудоустройства

Стр. 14

Модернизация | Делай умом, а не горбом

Будущее угольной отрасли — в автоматизации

Стр. 18

ПРОИЗВОДСТВО. ДОСТИЖЕНИЯ. ЭНЕРГЕТИКА



Тенденции | Путь к успеху

Завод «Красный Октябрь» на новом витке развития
Стр. 26

Достижения | Гроздь рекордов

Успехи работников компании
«СУЭК-Кузбасс» Стр. 28

Выгодно | ТБО в шоколаде

Брикеты — дело выгодное Стр. 31

Интересное предложение | Союз ради качества

Проекты группы компаний «ПРО Евразия» Стр. 33

Рекорд | Новые возможности

БЕЛАЗ в регионе Стр. 34

Углегенерация | Сохраняя топливный баланс

ЖКХ как потенциал
для использования угля Стр. 36

Лидеры | Вне конкуренции

Cat® 773E готов осваивать просторы Стр. 42

Презентация | Качество меняет мир

Первая машина крупнейшего производителя
Поднебесной в России Стр. 44

Ремонт без хлопот | Промышленные уплотнения

Продукция «Треллеборг Силинг Солюшнс» широко
используется производителями горно-шахтного
оборудования Стр. 46

Партнерство | Поставки от а до я

Решения Сибирской технической компании Стр. 50

ЛЮДИ И УГОЛЬ

Истории строки | Преемники «Карагайлинской»

Люди живут и работают на родной земле Стр. 52

Память | Легенда-быль шахты «Зиминка»

110-летию Марии Прохоровны Косогоровой
посвящается Стр. 54

Свежий взгляд | Креативность молодых

Победители регионального этапа Всероссийского
молодежного чемпионата Стр. 56

ТЕХНИКА. ТЕХНОЛОГИИ. БЕЗОПАСНОСТЬ

Качество | Энергичные решения

«Беккер Майнинг Системс-Сибирь» —
надежный щит в освоении недр земли Стр. 58

Высокий сервис | Davis Derby

9 лет успешной работы в Кузбассе Стр. 60

Инновации | Вакуумные перспективы

Итоги испытаний новой установки
«Хенкон Сибирь» на руднике «Заполярный» Стр. 62

Потенциально | Высокая планка

ООО «НТЦ «ПРОМЭКС» было создано
для комплексного решения задач Стр. 66

О главном | Мир безопасности

ООО Торговый дом «Спасатель» хорошо известен на рынке
Стр. 68

ЭКОЛОГИЯ. НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЕ. НАУКА

Фотопроект | Академический музей

Решение о его организации было принято
на ученом совете Института угля СО РАН Стр. 72

В рамках закона | Отходам — новый паспорт!

Слово Яне Семеновой,
руководителю ООО «Эковита-Проект» Стр. 76

Журнал «Уголь Кузбасса»

Редактор выпуска: Лариса Филиппова

Дизайн-концепция: Мария Опивалова

Верстка: Михаил Скочиллов, Илья Фомин

Журналисты: Александр Пономарев,

Вера Фатеева, Валерий Александров,

Леонид Алексеев, Лариса Филиппова

Фото: Вера Фатеева, Леонид Алексеев,

Михаил Скочиллов

Журнал распространяется по подписке

Служба распространения: тел. (3842) 76 30 88

Коммерческая служба: тел. (3842) 76 36 60,

76 60 77, 76 11 91, 76 35 45

тел./факс: 34 71 45

Учредитель и издатель ООО «ИД «Кузнецкий край»

Адрес учредителя и издателя:

650630, г. Кемерово, пр. Октябрьский, 28

Адрес редакции:

650630, г. Кемерово, пр. Октябрьский, 28

Журнал зарегистрирован Федеральной
службой по надзору в сфере связи,
информационных технологий и массовых
коммуникаций ПИ №ФС 77-48128
от 30.12.2011 г.

Тираж 5000 экз.

Цена свободная

Подписной индекс: 12232

Ответственность за достоверность рекламных
материалов несут рекламодатели.

Мнение авторов может не совпадать с мнением

редакции. Использование материалов

частично или полностью допускается

только с письменного разрешения

редакции и обязательной ссылкой

на журнал. Использование оригинал-

макетов, элементов дизайна журнала

запрещено.

Отпечатано: ООО «Азия-Принт», г. Кемерово,

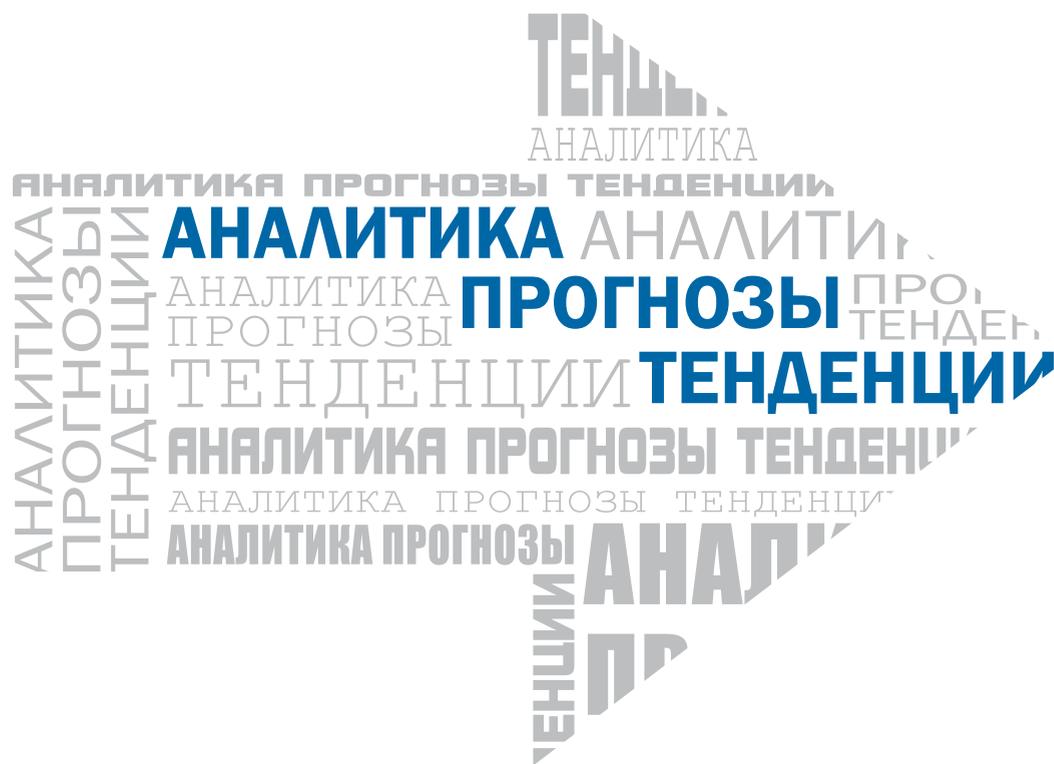
ул. Сибирская, 35а

График подписания в печать 26.05.2014 г. 14.00.

Фактически 26.05.2014 г. 14.00

Дата выхода в свет 30.05.2014 г.

- ПУТЬ НА ВОСТОК
- ПРОДВИНУТЫЕ МОНОГОРОДА
- ХЛОПЦЫ – В ШАХТУ К НАМ!



СИТУАТИВНАЯ КОРРЕКТИРОВКА

**ПРОГРАММА РАЗВИТИЯ УГОЛЬНОЙ ОТРАСЛИ
ДО 2030 ГОДА, ПРЕДСТАВЛЕННАЯ МИНИСТЕРСТВОМ
ЭНЕРГЕТИКИ РФ, ПОДВЕРГЛАСЬ ОБСУЖДЕНИЮ
НА ЗАСЕДАНИИ ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИИ**



**Дмитрий Медведев, председатель
правительства РФ:**

— Угольная промышленность — одна из важнейших отраслей топливно-энергетического комплекса. В последние 10 лет она неплохо развивается, демонстрирует приличные темпы роста — уровень добычи превышает 350 миллионов тонн в год, увеличивается производительность труда, привлекаются инвестиции в обновление основных фондов, в создание добывающих и обогатительных мощностей, большее внимание уделяется обеспечению безопасности труда горняков.

В документе «Долгосрочной программы развития отрасли» предлагается актуализировать задачи, сроки, ожидаемые результаты реализации этой программы, более полно учесть современные тенденции на различных рынках, в частности — что

актуально не только для угольной отрасли — обратить более пристальное внимание на Азиатско-Тихоокеанский регион, на формирование новых производственных центров в Восточной Сибири и на Дальнем Востоке.

Проект программы включает в себя семь подпрограмм. Предусмотрено решение социальных вопросов, в том числе гарантия социальных выплат, дополнительное пенсионное обеспечение бывшим работникам отрасли, а также дальнейший снос ветхого жилья на территориях выработок. Всего затраты на реализацию программных мероприятий оцениваются в сумму более 5 триллионов рублей в общей сложности на весь период.

Среди ожидаемых результатов — увеличение среднегодового прироста объемов запасов угля до 530 миллионов тонн. Будут введены новые мощности (всего на 505 миллионов тонн) и модернизированы существующие (порядка 370 миллионов тонн). Планируется наращивать поставки как на внутренний рынок, так и на экспорт, развивать железнодорожную инфраструктуру и портовые терминалы. Энергоемкость также должна снижаться, ориентировочно в 1,5 раза. Будут также увеличены объемы производства синтетического жидкого топлива.

Хотел бы сразу отметить, конечно, что углю трудно конкурировать по экономической и экологической составляющим с газом, это понятно. Тем не менее мы заинтересованы как государство в диверсификации своего энергобаланса, в стимулировании появления современной и безопасной для окружающей среды угольной генерации.



**Александр Новак, министр
энергетики РФ:**

— Около 16% в энергобалансе потребления составляет потребление угля. Но я хотел бы и дополнительно отметить, что угольная отрасль на сегодня является, наверное, единственной отраслью, которая после структурных преобразований полностью адаптировалась и реально живет в рынке. Фактически нет государственных предприятий, производство и реализация продукции осуществляются частными предприятиями в условиях абсолютно рыночного ценообразования. Финансирование инвестиционных проектов также осуществляется за счет собственных и привлеченных средств.

Несколько слов о текущем состоянии отрасли. Можно сказать, что для угольной промышленности последние 10 лет были этапом стабильного развития, хотя, конечно же, в отрасли есть и ряд системных проблем. Тем не менее я хотел бы отметить, что за последние 10 лет объем добычи угля вырос примерно на четверть и в настоящее время превышает уровень 350 миллионов тонн в год. Хотя при этом численность работающих в отрасли сократилась с 850 000 до 160 000 человек, то есть фактически в 4 раза выросла

производительность труда, в 4 раза вырос объем инвестиций в основной капитал угольных предприятий. Ежегодно сегодня вводятся новые мощности по добыче угля в объеме более 20 миллионов тонн.

В настоящее время угольная промышленность представлена 86 шахтами и 120 разрезами, четвертая часть которых введена после 2000 года.

Правительство в последние два года уже проводит мероприятия по решению системных проблем отрасли. Приняты решения, которые должны изменить ситуацию. В части ресурсного обеспечения утверждена программа лицензирования угольных месторождений в прошлом году. В части развития производственного потенциала принят федеральный закон, направленный на создание благоприятных налоговых условий для осуществления инвестиционной деятельности и поддержки создания новых промышленных предприятий, высокотехнологичных проектов на Дальнем Востоке и в Восточной Сибири. В части развития Восточного полигона сети железных дорог президентом и правительством Российской Федерации принято решение о финансировании расширения Транссиба и БАМа. В части повышения средней рентабельности продаж угольной продукции правительством также принято решение о сохранении тарифов в 2014 году на грузовые железнодорожные перевозки, выполняемые РЖД, на уровне 2013 года и последующей ежегодной индексации в соответствии с показателями инфляции за предыдущий год. Законодательно также установлены особенности регулирования труда работников, занятых на подземных работах.

Данная программа, которая представлена вашему вниманию, актуализирует ранее принятую долгосрочную программу, которая была принята в 2012 году.

Как сказал Дмитрий Анатольевич, программа состоит из семи подпрограмм, включающих в себя 34 укрупненных мероприятия.

Основные отличия новой редакции. Во-первых, изменены в сторону повышения объемные и прогнозные ориентиры. Учитывая меры по развитию транспортной инфраструктуры и освоению новых высококоротельных

месторождений, а также возрастающие объемы продуктов обогащения угля на внутреннем рынке, мы прогнозируем увеличение объемов добычи к 2030 году до 480 миллионов тонн в оптимистичном варианте, в том числе в Кузбассе — с 203 миллионов до 238 миллионов.

Оценка спроса на уголь на внутреннем рынке в программе произведена с учетом возможных объемов потребления угля в электроэнергетике, металлургии, жилищно-коммунальном хозяйстве. Учитывались принципиально новые, перспективные направления использования угля, в частности, глубокая переработка, углехимия, цементная промышленность.

По нашим прогнозам, общий объем потребления угля в России в среднесрочной перспективе не изменится. В то же время не будет дальнейшего падения, которое мы наблюдали в последнее время.

Что касается экспорта, то в сравнении с прежней редакцией он вырастет на 70 миллионов тонн, при этом изменится соотношение в западном и восточном направлениях. Весь прирост придется на восточное направление, в то время как поставки на атлантический рынок не изменятся. Увеличение поставок на рынок Азиатско-Тихоокеанского региона связано, как известно, с быстрым ростом спроса. По прогнозам международных агентств, к 2030 году угольный рынок вырастет в Азиатско-Тихоокеанском регионе в 1,5 раза.

В программе поставлена задача не только сохранить позиции на этом рынке, но и увеличить нашу долю с 6% до 15%. За счет развития железнодорожного транспорта на восток будут направлены дополнительные объемы из Кузбасса — порядка 36 миллионов тонн, еще 50 миллионов тонн будет экспортироваться с новых российских дальневосточных проектов.

В заключение хотел бы отметить, что реализация представленной актуализированной долгосрочной программы позволит повысить конкурентоспособность угольной продукции на международных рынках, в 5 раз увеличить производительность труда в отрасли на основе использования прогрессивных технологий, завершить модернизацию основных производственных фондов угольной отрасли и

**В ЧАСТИ ПОВЫШЕНИЯ
СРЕДНЕЙ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ
ПРОДАЖ УГОЛЬНОЙ
ПРОДУКЦИИ
ПРАВИТЕЛЬСТВОМ ТАКЖЕ
ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ
О СОХРАНЕНИИ ТАРИФОВ
В 2014 ГОДУ НА ГРУЗОВЫЕ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
ПЕРЕВОЗКИ,
ВЫПОЛНЯЕМЫЕ РЖД,
НА УРОВНЕ 2013 ГОДА
И ПОСЛЕДУЮЩЕЙ
ЕЖЕГОДНОЙ ИНДЕКСАЦИИ
В СООТВЕТСТВИИ
С ПОКАЗАТЕЛЯМИ
ИНФЛЯЦИИ
ЗА ПРЕДЫДУЩИЙ ГОД**

произвести 100-процентное обновление мощностей угольной промышленности к 2030 году, а также снизить аварийность и травматизм как минимум на 30%.

Важная составляющая программы — социальная. Сюда входит повышение безопасности ведения горных работ, социальные выплаты и дополнительное пенсионное обеспечение.

Задача программы состоит в том, чтобы повысить привлекательность Восточного макрорегиона для постоянного проживания за счет создания разветвленной инфраструктуры, мероприятий по повышению качества жизни.

В проекте новой программы учтены предложения заинтересованных субъектов Российской Федерации, которые при формировании региональных социально-экономических программ будут включать в них мероприятия, предусмотренные программой.

Проект новой программы прошел широкое общественное обсуждение, в нем учтены замечания и рекомендации Аналитического центра при правительстве Российской Федерации, экспертного сообщества, руководителей угольных компаний, администраций угледобывающих регионов.

ПЕРСПЕКТИВЫ



В Кемеровской области создали сеть сервисных центров комплексного обслуживания БелАЗов

ОТ БЕЛАЗОВ ДО ХАРИУСА

ПРОЕКТЫ ВОЗРОЖДЕНИЯ ЭКОНОМИКИ МОНОГОРОДОВ ОРИГИНАЛЬНЫ И ДЕЙСТВЕННЫ

На совещании с участием президента Владимира Путина, прошедшем в Петрозаводске 28 апреля, обсуждались вопросы обеспечения стабильного развития монопрофильных населенных пунктов. Согласно выступлениям докладчиков, Кузбасс находится в числе передовых регионов как по созданию новых рабочих мест в моногородах, получивших федеральную поддержку, так и по качеству работы управленческих команд.

Интересно, что Кемеровская область — единственный регион России, где все крупные населенные пункты (за исключением областного центра) являются монопрофильными, то есть зависящими от одного градообразующего предприятия или отрасли. Сегодня многие территории региона

«угля и металла» переживают кризис, связанный с падением производства. Неудивительно, что Кузбасс одним из первых в стране вошел в государственную программу поддержки моногородов. В ее рамках помощь получили Таштагол, Прокопьевск и Ленинск-Кузнецкий. В 2010 году на развитие экономики этих территорий из федерального бюджета было направлено 3,2 миллиарда рублей. Средства освоены на совершенно конкретные дела. Уже есть первые результаты. Как отметил Дмитрий Исламов, заместитель губернатора Кузбасса по экономике и региональному развитию, за время действия программы «на каждый рубль бюджетного финансирования было привлечено 11 рублей частных инвестиций, создано 16 500

рабочих мест, уровень безработицы снизился в 2,5 раза, появились масса малых и средних предприятий. Монозависимость кузбасских городов снизилась почти на 9%» (данные на конец 2013 года).

Реанимация территорий

С момента начала работы государственной программы по всей России было поддержано 49 моногородов. В них создано 92 000 новых постоянных рабочих мест, безработица снизилась в полтора раза.

Прежде всего, в рамках программы развития экономики монозависимых территорий предполагается поддержка в создании инфраструктуры, необходимой для модернизации действующих и открытия новых предприятий. Как отметила на совещании в Петрозаводске Ирина Макиева, руководитель рабочей группы по модернизации моногородов при Правительственной комиссии по экономическому развитию и интеграции, отработаны определенные модели модернизации моногородов. Их четыре:

— Первая модель, когда крупное градообразующее предприятие выходит на выпуск другой продукции, то есть происходит глубокая модернизация этого крупного предприятия. Вторая модель, когда запускаются альтернативные проекты, два-три средних, которые снижают социальную напряженность и зависимость от крупного предприятия. Третья модель (самая востребованная) — это создание промышленных парков. Ее преимущество в снижении рисков: один резидент приходит, другой уходит. И для экономики колебаний в создании новых рабочих мест не происходит. И четвертая, когда нет крупных и средних инвесторов, возможно только развитие малого и среднего предпринимательства.

Перспективное развитие с опорой на финансы

Пожалуй, к каждой модели, приведенной Ириной Макиевой, в Кузбассе можно подобрать свой пример. Но, говоря об итогах реализации крупных инвестиционных проектов, рассмотрим наиболее интересные и

значимые для региона. Один из них — строительство ЛЭП в Таштагольском районе. На это в рамках программы развития моногородов было направлено 522 миллиона рублей. Если еще недавно самая южная территория Кузбасса полностью зависела от горнорудного производства, то сегодня ее экономический потенциал прирастает благодаря туризму. Запуск ЛЭП позволил получить дополнительные 70 МВА энергии, необходимые как для развития курорта Шерегеш, так и для малого и среднего бизнеса, а также для комфортного быта жителей отдаленных поселков. Многие старожилы, к слову, стали заготавливать таежные дары на зиму и затем продавать их туристам. Особым спросом пользуется хариус — рыба, требующая особых условий хранения. Если бы не новая ЛЭП, позволившая подключить морозильные камеры, деликатес не оказался бы на прилавках и не стал бы существенной статьёй доходов рыбаков и их семей.

В Ленинск-Кузнецком городском округе, получившем по программе 1,5 миллиарда рублей, одним из основных мероприятий, включенных в комплексный инвестиционный план модернизации моногорода, является строительство участка дороги Кемерово — Ленинск-Кузнецкий. На реализацию этого проекта направлено почти 3,4 миллиарда рублей (часть средств выделена из областного бюджета). Новый отрезок трассы позволит повысить пропускную способность дороги, сократить время в пути до города Кемерово. Данная мера благоприятно скажется на мобильности работников. Жители Ленинска смогут откликнуться на вакансии в более крупных городах, в том числе и в областном центре. Стоит отметить и создание зоны экономического благоприятствования промышленно-производственного типа «Северная промзона». Ее первым участником стал завод по утилизации и переработке крупногабаритных и массовых шин (принадлежащих транспорту угольной промышленности) ООО «СибЭкоПром-Н», начавший работу в 2012 году. Общая сумма вложений составила 164,8 миллиона рублей. Создано 85 новых рабочих мест. Активно развивается и малый бизнес,

на его поддержку за четыре года направлено 272,7 миллиона рублей, создано 897 новых рабочих мест.

В Прокопьевске, который получил по программе 700 миллионов рублей, ситуация, пожалуй, самая напряженная. В городе уже в ближайший год будут закрыты все шахты. Благодаря средствам федерального бюджета построена инфраструктура, необходимая для новых предприятий, и создана зона экономического благоприятствования «Тырганская промзона». Здесь изготавливают стройматериалы, окна, работают предприятия по производству пищевых продуктов, станции технического обслуживания. Продолжается многолетнее сотрудничество Белоруссии и Кузбасса. Самый масштабный совместный проект — сборка карьерных самосвалов БелАЗ. Начатый в 2010-м, он получил развитие: кузовы для большегрузов стали производить и ремонтировать на базе местных металлургических и машиностроительных предприятий. В итоге в Кемеровской области создали сеть сервисных центров комплексного обслуживания БелАЗов и первыми в России начали выпускать комплектующие — платформы для 130-320-тонных машин, а потом и наладили полную сборку 90-тонных. Программа взаимовыгодного сотрудничества предусматривает строительство в шахтерском городе молочного завода, а в перспективе и мясоперерабатывающего предприятия.

Любопытно, что российские производители проявляют интерес к площадкам и энергетическим мощностям, высвобождаемым после закрытия угольных предприятий Прокопьевска. В частности, в адрес Валерия Гаранина, главы Прокопьевска, недавно обратился генеральный директор ЗАО «Монокристалл» (Ставрополь), который осуществляет поиск производственной площади под строительство нового завода в 2014-2015 годах в разных регионах РФ.

Завод специфичный. В настоящее время он является крупнейшим производителем синтетического сапфира для нужд оптической и электронной промышленности. Предполагаемый объем инвестиций составляет \$100 млн, планируемая численность сотрудников 300 человек, объем

продаж 3 миллиарда рублей в год, а налоговых поступлений в бюджеты всех уровней — 500 миллионов (соответственно).

По словам Давида Миллера, заместителя главы Прокопьевска по промышленности, транспорту и связи, администрация города очень заинтересована в реализации данного инвестиционного проекта. Но есть проблема. Выбранная промышленно-производственная площадка «Тырганская промзона» не в состоянии обеспечить будущее производство необходимым объемом электроэнергии. Нужно либо построить новую высоковольтную линию электропередачи, либо поменять промплощадку, например, на место шахты «Зиминка», которая сегодня готовится к закрытию и высвобождению электрических мощностей.

Тема вынесена на областной уровень, и, в случае положительного — в отношении потенциального инвестора — решения, вариант его обустройства на земле Кузнецкой будет найден.

Следующий этап

Сегодня Министерством экономического развития уже определен приоритетный перечень моногородов для поддержки в 2014 году. Они соответствуют двум основным критериям: являются наиболее кризисными, а также имеют проекты развития в продвинутой стадии разработки. Всего выбрано пять городов, на их социально-экономическое развитие будет выделено 5,5 млрд рублей. В данный список вошла и Юрга. Как отметил на совещании в Петрозаводске министр экономического развития Алексей Улюкаев, в населенном пункте 16 инвестиционных проектов, которые позволят создать больше двух тысяч рабочих мест. В городе планируют построить завод по производству минеральных тепло- и звукоизоляционных материалов. Инфраструктурная составляющая — это канализационные коллекторы и котельная для теплоэлектроснабжения. Предполагаемая сумма финансовой поддержки — 690 миллионов рублей.

Вера ФАТЕЕВА

СДЕЛАНО В КУЗБАССЕ

ВЕЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

УНИКАЛЬНАЯ ДЛЯ РОССИИ ПРОДУКЦИЯ
ООО «ЗАВОД ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ»
ДОКАЗЫВАЕТ ПРАВО НА ШИРОКИЙ СПРОС



Михаил Потоцкий,
директор ООО «Завод Электродвигатель»

ООО «ЗЭД» создан в 1992 году. За 22 года прошел путь от механосборочного цеха до завода с полным технологическим циклом производства взрывозащищенных электродвигателей.

Наш собеседник — Михаил Потоцкий, директор ООО «Завод Электродвигатель».

— Михаил Александрович, всем интересно — каким именно производством «Завод Электродвигатель» занимается в настоящее время?

— Сегодня это линейка серий 2АВР 132 (5,5 — 11 кВт) — асинхронный, короткозамкнутый взрывозащищенный рудничный электродвигатель, который предназначен для привода стационарных машин и механизмов (например, машин обогащения угля, сушильных установок, смесителей, насосов), ВРП 160, 180 (7,5 — 37 кВт); 2ВРП225М4 (55 кВт), 2АВ(АВР)250 (37 — 90 кВт) — рассчитан для привода забойных машин и других механизмов, также 2ВРП 225 МК4 (55 кВт) — для ленточных конвейеров; АВРМ132, 160, 200, 280 (15 — 110 кВт) — для шахтных вентиляторов местного проветривания, 2АВТ 15-4/6/12 (22/46/23 кВт), 2АВК 30/15-4/8 (30/15 кВт) — тяговые электродвигатели.

Главное — сделали опытные образцы уникальных тяговых двигателей на самоходный вагон: АВТ 15-4/6/12 (трехскоростной) и АВК 30/15-4/8 (двухскоростной). В настоящее время они проходят стадию сертификации и технологического оснащения.

— Какие качества именно ваших электродвигателей интересуют заказчиков?

— Наша продукция взрывозащищенная, то есть только она имеет право быть использованной в угольной отрасли и ряда других, не менее опасных. Плюс к этому прочность, надежность — поскольку техника с нашими двигателями должна работать в тяжелых условиях, где высоко присутствие угольной пыли, где минимум обслуживания... Если говорить техническим языком, все наше оборудование обладает степенью защиты двигателей и коробок выводов IP54, маркировкой взрывозащиты.

— Сфера использования продукции завода электродвигателей довольно широка?

— Да, их «место работы» — это и конвейеры, и проходческие комбайны (Копейский машиностроительный завод), насосы в горной, нефтехимической отраслях, вентиляторы местного проветривания. Иными словами, мы везде, где какое-то оборудование, технику необходимо привести в движение.

— Возможно ли изготовление электродвигателя по индивидуальному заказу?

— Монтажное исполнение, высота оси вращения, полнота и прочее — это в основном типовые параметры, но случается, поступает заказ со специсполнением по габаритным, к примеру, требованиям. Так, крупный наш

заказчик — Томский завод электроприводов (работает в системе Транснефть) — использует наш специальный двигатель, выполненный по их требованиям к габаритам, на устройстве для размыва донных отложений ДИОГЕН — 500/700. Интересно, что перед тем, как принять решение о покупке, технологи ТОМЗЭЛа устроили беспрецедентное испытание двигателя, «крутили» его 200 часов. Проверка прошла хорошо, в итоге партнерство было одобрено.

— Вечный двигатель?

— Скорее, «вечное» стремление сделать технику лучше, качественнее, прочнее, безопаснее. Удовлетворить запросы заказчиков, предоставить индивидуальные условия по срокам изготовления и поставки.

— Про выполнение ремонта уже говорили. Вопрос следующий — в последнее время появилось обилие мастерских по ремонту двигателей; обязательно ли обращаться за помощью именно на завод-изготовитель?

— Не обязательно на «изготовитель», но на предприятие, которое выполнит ремонтные работы качественно, обеспечит безопасность агрегата и сможет подтвердить свое право на деятельность документально. Наш завод, например, традиционно предъявляет к изготавливаемому оборудованию высокие требования. Продукция обязательно проходит сертификацию в НЦ ВостНИИ (г. Кемерово), но это уже после того, как она подверглась всем рабочим испытаниям на прочность, безопасность, безотказность... Аналогичный график приемо-сдаточных испытаний установлен для ремонтных электродвигателей.

Не буду говорить о работе «полуподпольных» специалистов, которые делают все дешево и плохо. Ими пусть занимаются соответствующие правоохранительные органы. Скажу, что за качественным ремонтом приходят именно к нам. Недавно, например, мы отремонтировали 7 крупных конвейерных двигателей (по 40 кВт) для предприятий ОАО «Южный Кузбасс».

Коллектив завода с оптимизмом смотрит в завтрашний день, до конца года планируем поставить на конвейер новые электродвигатели — АВР280, и уверен, что свою 25-ю годовщину создания завода встретим новыми трудовыми успехами и достижениями!

Приглашаем вас к сотрудничеству!

Контактные телефоны:

(812) 920-03-86
(головной офис в г. Санкт-Петербург);
(384-2) 75-36-66 (обособленное подразделение в г. Кемерово);
(384-2) 36-84-80 (отдел сбыта)

E-mail:

Eldvig@inbox.ru (корпоративная почта);
anton.ksenofontov@td-zed.ru (заместитель генерального директора);
kulaginamu@td-zed.ru (коммерческий директор);
shevcovalf@td-zed.ru (начальник отдела сбыта)

Официальный сайт:

www.td-zed.ru



для ГОРНОЙ и КАРЬЕРНОЙ ТЕХНИКИ

С нами сотрудничают ведущие компании в сфере майнинга и горно-добывающей промышленности.



Серия Explorer
Оптимальное соотношение
Цена - Компактность - Светоотдача



Серия TIREK
СУПЕРЦЕНА!

Почему PROLIGHT:

- Надежность, проверенная временем
- Большая безопасность проводимых работ
- Повышение производительности
- Снижение эксплуатационных расходов

Серия PIT MASTER

- идеальное решение для экскаваторов ЭКГ и ЭШ



Представляем серию прожекторов PIT MASTER, которая была разработана для замены металлогалогенных ламп и натриевых ламп высокого давления. В светодиодных прожекторах PIT MASTER предусмотрена возможность подключения к сети переменного тока напряжением ~220V.

Прожекторы данной серии оптимально подходит для установки на зарубежных и отечественные экскаваторы, и другую карьерную технику.



Приглашаем Вас посетить наш стенд 1.А4 в павильоне 1 на выставке «УГОЛЬ РОССИИ и МАЙНИНГ - 2014»
Выставка пройдет с 3 по 6 июня 2014 в г.Новокузнецке

Официальный дистрибьютор в России и странах СНГ

Сити Лайт®
М А Й Н И Н Г

ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ !

8-800-250-77-99, 8-495-504-94-09

E-mail: info@mininglight.ru

www.mininglight.ru

КАДРЫ НАМ НУЖНЫ

ГРАЖДАНЕ УКРАИНЫ АНДРЕЙ МИХАЙЛОВИЧ НОВИКОВ И ВИТАЛИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ БУГРОВ, ПРОЖИВАВШИЕ В ГОРОДЕ ДИМИТРОВ ДОНЕЦКОЙ ОБЛАСТИ, ПРИБЫЛИ В КЕМЕРОВО ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ УСТРОИТЬСЯ НА РАБОТУ В КУЗБАССКИЕ ШАХТЫ

Им предстоит трудиться на одном из самых современных в Кузбассе подземных угледобывающих предприятий — шахте «Южная» (входит в состав ОАО «ХК «СДС-Уголь»). Такое решение было принято в соответствии с соглашением «О трудоустройстве переселенцев из Украины», заключенным в марте между администрацией Кемеровской области и ЗАО ХК «СДС».

Шахтеры приехали в Кемерово из города Димитрова Донецкой области. У себя на родине мужчины долгое время трудились на угольных предприятиях и успели выработать не только долгий шахтерский стаж, но и наработать драгоценный подземный опыт. Андрей Новиков в совершенстве владеет двумя профессиями — работал подземным машинистом и электрослесарем. До приезда в Кузбасс он трудился в шахтоуправлении «Покровское» города Красноармей-

ска. Виталий Бугров занимал должность горнорабочего в шахтоуправлении «Краснолиманское» г. Родинское.

С родных предприятий Андрей Новиков и Виталий Бугров вынуждены были уволиться из-за того, что последний год им постоянно задерживали заработную плату, а теперь и вовсе перестали платить деньги.

— Увидел выступление губернатора А.Г. Тулеева по телевизору, нашел текст обращения в интернете, — рассказывает Андрей Новиков. — Решил вырваться, попробовать, потому что в таких условиях находиться невозможно.

Приехав в Кемерово, украинские шахтеры сразу побывали в едином кадровом центре ХК «СДС», где им рассказали о том, какие рабочие места может предоставить холдинг. После ознакомительной беседы горняки посетили шахту «Южная», экскурсию по которой для них провел генеральный директор Сергей Трусов.

По словам руководителя шахты, для предприятия это, в первую очередь, дополнительные профессиональные кадры.

— Я уверен, такие специалисты смогут привнести в нашу работу новый взгляд и свежие идеи, а также поделиться с нами бесценным опытом, — отметил Сергей Трусов.

Украинские шахтеры признались, что в Кузбассе им придется осваивать новые машины, ведь раньше их основными орудиями труда были лопата и кувалда. Генеральный директор филиала ОАО «Черниговец» — шахта «Южная» пообещал, что на предприятии у украинских шахтеров будет возможность и работать, и учиться. Отметим, что холдинговая компания «Сибирский Деловой Союз» готова предоставить рабочие места и другим переселенцам из Украины.

Губернатор Кемеровской области, который лично встретился с двумя

шахтерами из Донбасса, отметил, что все желающие украинские горняки могут переезжать в Кузбасс, даже целыми бригадами, чтобы работать на угольных предприятиях, потому что высококлассные специалисты и профессионалы своего дела всегда востребованы. В Кузбассе уже есть подобные случаи — сейчас на шахте «Распадская» трудятся горняки с украинского Донбасса.

В ходе встречи с губернатором горняки обсудили события, происходящие на Украине, высказали свое мнение о политической ситуации в стране. По их словам, ситуация в Донецкой области ухудшается с каждым днем. На предприятиях происходят массовые сокращения, увольнения, оставшимся шахтерам приходится работать по две смены, при этом им задерживают, а иногда и вовсе не выдают зарплату.

— Люди на взводе, в панике от того, что творят новые власти. Это полный беспредел. В Красноармейске убиты двое мирных граждан, пришедших на референдум. Работы нет, цены поднялись на все — на бензин, на продукты, зарплату, платят все меньше, а семьи надо кормить. Что будет дальше, как люди будут жить и что нас ждет в будущем — непонятно. Шахтеры унижены дальше некуда, — отмечают донбасские шахтеры.

Теперь украинским горнякам, прибывшим в Кузбасс, предстоит, в первую очередь, получить разрешение на временное проживание, которое позволит трудоустроиться. Затем у них будет возможность получить вид на жительство, а после и российское гражданство. По решению губернатора шахтерам предоставлено временное жилье. Далее они смогут получить на льготных условиях ссуды на приобретение жилья без первоначального взноса, без процентов, сроком на 20 лет.



Компания Sumitec International — официальный дистрибьютор Komatsu в Кузбассе. Мы предлагаем весь модельный ряд строительной и специальной техники Komatsu, от небольших строительных экскаваторов до карьерных экскаваторов и самосвалов большой грузоподъемности!

Располагаем высокотехнологичной сервисной зоной, отвечающей всем современным стандартам, для поддержания вашей техники в идеальном рабочем состоянии!

Компания Sumitec International примет участие в XXI выставке «Уголь России и Майнинг», которая будет проходить в г. Новокузнецке с 3 по 6 июня 2014 года.

Приглашаем посетить нашу выставочную экспозицию!

г. Новокузнецк, Кузбасская ярмарка, павильон 1, стенд В17.

Sumitec International — гарантия успешного партнерства!

КОМАТСУ

Sumitec
International
A company of Sumitomo Corporation group

ООО «Сумитек Интернейшнл» — официальный дистрибьютор Komatsu на территории Северо-Западного федерального округа, в Кузбассе, Сибири и на Дальнем Востоке
Северо-Западный филиал, тел.: (812) 622-09-10, e-mail: komatsu.spb@sumitec.ru
Кузбасский филиал, тел.: (3842) 34-58-50, e-mail: kemerovo@sumitec.ru
Сибирский филиал, тел.: (391) 226-67-22, e-mail: sales.krasnoyarsk@sumitec.ru
Дальневосточный филиал, тел.: (4212) 41-54-12, e-mail: sales.fe@sumitec.ru
www.sumitec.ru



ОТВАДОБРАЗОВАТЕЛЬ С ТРЕЛОВОЙ ШАГАЮЩЕЙ ОСИ Ш-102/1200

ИПР

**ЗАО «СОЛИГОРСКИЙ ИНСТИТУТ
ПРОБЛЕМ РЕСУРСОБЕРЕЖЕНИЯ
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ»**



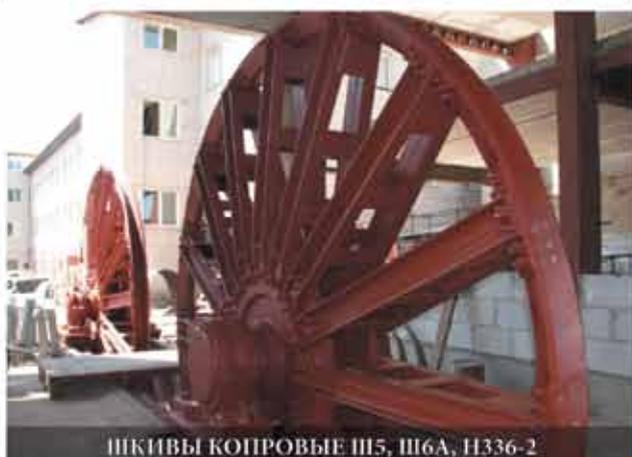
КОМБАЙНЫ ПРОХОДЧЕСКИЕ
ПКС-8, КРП-3-660/1140



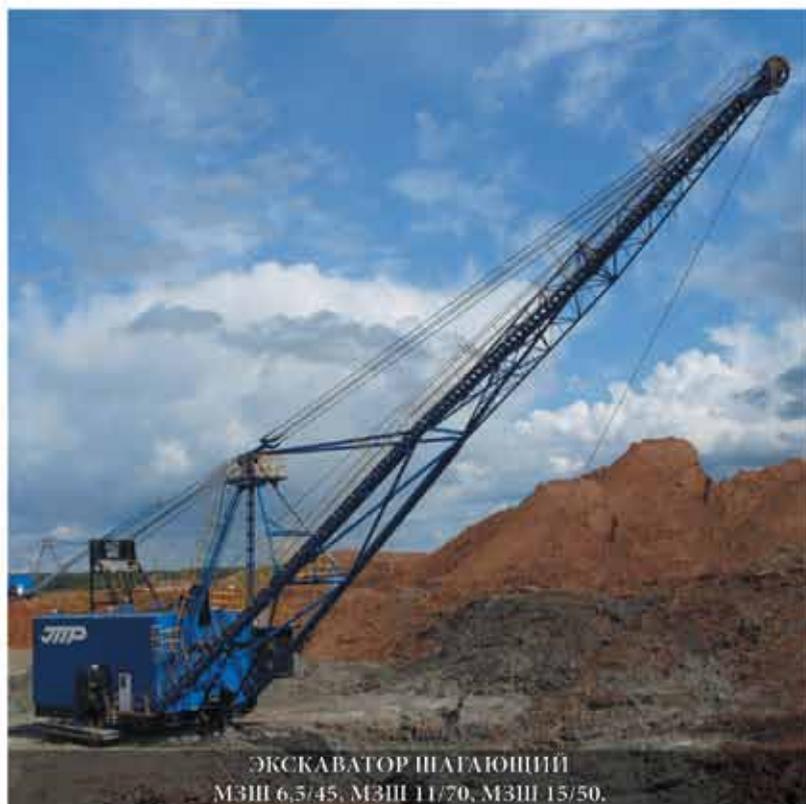
КОМБАЙН ИЗБИРАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ
КИД-220М(Р)



СКИНЫ ШАХТНЫЕ СНМ-19, СНМ-19,5 и СН-35



ШКИВЫ КОПРОВЫЕ Ш5, Ш6А, Ш36-2



ЭКСКАВАТОР ШАГАЮЩИЙ
МЗШ 6,3/45, МЗШ 11/70, МЗШ 15/50.

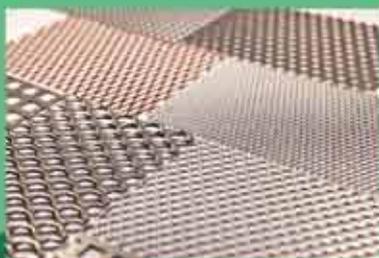
Республика Беларусь
223710 г. Солигорск ул. Козлова 69
(+375 174) 26 28 37
(+375 174) 26 06 80
E-mail: ipr@sipr.by <http://www.sipr.by>



ЕВРО СИТЕКС СПб – СИТА ТРЕТЬЕГО ТЫСЯЧЕЛЕТИЯ



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СИТА
плетеные, сварные, арфообразные
и струнные с полиуретановым
креплением



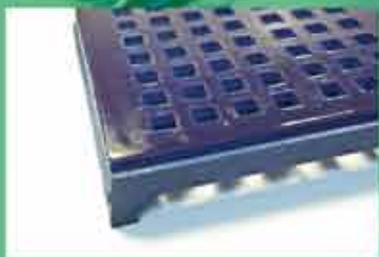
ПЕРФОРИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ,
настилы, ступени, микроперфорация
Conidur



ЩЕЛЕВЫЕ СИТА
сварные, петельные



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТКАНИ ОТ 1 МКМ,
ширина полотна до 6 метров,
изготовление фильтров



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИТА
натяжные и зажимные, простые
в установке и надежные
полиуретановые системы
Клип-Тек, Уни-Степ

Также: лабораторные машины и сита, конвейерные
ленты, грохота, ЗИП к дробильно-сортировочному оборудованию

Только высококачественные материалы
Широкие производственные возможности
Изготовление нестандартной продукции
Бесплатные консультации и сервис
по приобретаемой продукции
Конкурентоспособные условия
сотрудничества

197342, Санкт-Петербург
ул. Белоостровская, д.17, офис 400
тел./факс: (812) 347-78-11
e-mail: info@eurositex.ru
www.eurositex.ru

ДЕЛАЙ УМОМ, А НЕ ГОРБОМ

**БУДУЩЕЕ УГОЛЬНОЙ ОТРАСЛИ – ТОЛЬКО В АВТОМАТИЗАЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОМЕНТОВ С ИСКЛЮЧЕНИЕМ «ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО ФАКТОРА»**



хорошие отзывы, поскольку не требует больших затрат со стороны шахт, надежно, безопасно в эксплуатации и вполне ремонтпригодно.

Из года в год системы, разумеется, совершенствуются: от гидравлического ручного управления осуществился переход на электрогидравлическое. Далее, воплощая мечту о безлюдной добыче угля, планируется, наконец, полностью автоматизировать процесс. Так, в начале года на шахте «Ерунаковская-8» была запущена электрогидравлическая система управления секциями механизированной крепи в автоматическом режиме. Данная система упрощает процесс, делает его безопаснее, нагляднее, а в связи

Система контроля качества гидравлической жидкости RECOMATIC®, представленная на выставке «Уголь России и Майнинг-2013» ООО «ТИФЕНБАХ Контрол Системз» (Кемерово), сразу заинтересовала потребителя. Уже в ходе ярмарки велись активные переговоры по приобретению RECOMATIC® для шахты «Талдинская-Западная-1» (ОАО «СУЭК-Кузбасс»), а осенью 2013 года система была поставлена на это предприятие.

О качестве завозимой в Кузбасс продукции, новинках и тенденциях рассказывает Сергей Воронинский, технический директор ООО «ТИФЕНБАХ Контрол Системз» (представительство фирмы «Тифенбах Контрол Системз ГмБХ», Германия, г. Бохум).

— С момента образования в 2007 году наше представительство занимается сервисным обслуживанием предприятий, где эксплуатируется оборудование, поставленное германской головной компанией. В основном это комплексные системы управления и автоматизации горношахтного оборудования, а также широкий спектр систем, агрегатных узлов и компонентов для использования в подземных горных выработках, таких, как установки автоматического контроля и дозирования жидкости в гидросистеме механизированной крепи и других.

От ввода в эксплуатацию и по сегодняшний день оборудование зарекомендовало себя с положительной стороны; работает в Кузбассе на многих шахтах и получает только

с этим увеличиваются нагрузки на очистной забой. Система визуализации, которой оснащено электрогидравлическое управление, выводит текущую информацию о работе управления на поверхность в режиме реального времени, позволяет следить за рабочими параметрами электрогидравлической системы и производить изменения в настройках за компьютером в диспетчерской.

Довольно легко отследить процесс роста качества, улучшения параметров оборудования, поставляемого «Тифенбах Контрол Системз ГмБХ»: электрогидравлическое управление этой германской фирмы работает на «Чертинской-Коксовой» (годы его внедрения в производство — 2004, 2010, 2011), «Большевик», «Березовской» (2005 год), «МУК-96», «Распадской», «Талдинской-Западной-2» (2006), шахте им. С.М. Кирова (2008), «Алардинской» (2008, 2012) и вот в более усовершенствованном варианте — на «Ерунаковской-8». От пилотного управления к автоматике — переход наглядный. Те, кто еще в 2004 году обходились ручным управлением, не мыслят сегодня производство без автоматки.

Эффективность производства подразумевает в том числе долговечность работы основного шахтного оборудования. Чтобы значительно уменьшить коррозионный износ, «Тифенбах Контрол Системз ГмБХ» предложила систему контроля качества гидравлической жидкости RECOMATIC®. Название установки говорит само за себя — она поддержи-



вает концентрацию рабочей жидкости на должном уровне, чтобы, не допуская сбоев, своевременно корректировать ситуацию. Надеемся, что при должной эксплуатации системы шахты получат хороший экономический эффект.

14 ноября 2013 года система RECOMATIC® была введена в эксплуатацию на шахте «Талдинская-Западная-1». Основной ее задачей является, как уже было сказано, автоматический контроль состояния рабочей эмульсии в гидросистеме крепи, оптимизация ее концентрации до требуемого уровня и в перспективе вывод результатов измерений в режиме реального времени на пульт горного диспетчера с сохранением полученных данных в архивной базе. За прошедшее время эксплуатации система RECOMATIC® надежно выполняет поставленные перед ней задачи, не было зафиксировано ни одного случая выхода из строя либо некорректной работы системы. Со своей стороны мы производим осмотр гарантийного оборудования один-два раза в месяц и убеждаемся в малозатратности ее обслуживания. Уверен: к этой установке проявят интерес и другие холдинги.

Система контроля качества рабочей жидкости RECOMATIC® будет продемонстрирована на выставке «Уголь России и Майнинг-2014» в Новокузнецке.

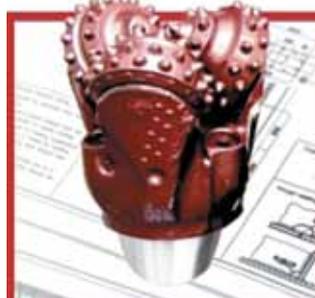
Специалисты угольной отрасли хорошо понимают, что будущее — за полной автоматизацией. «Мерить руками» неудобно, непрактично и малоэффективно. Наша же задача — знакомить с новыми, более совершенными технологиями, оперативно внедрять их на предприятия и поддерживать в рабочем состоянии на протяжении всего срока службы.

Стенд ООО «ТИФЕНБАХ Контрол Системз» на выставке «Уголь России и Майнинг-2014» — №FG 42

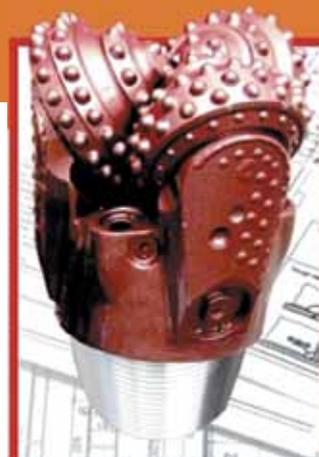


ООО «ТИФЕНБАХ Контрол Системз»
 Россия, 650021, г. Кемерово, ул. Новгородская, 1
 тел./ф.: 8 (3842) 57-12-45 (приемная), тел. 34-82-54
 (бухгалтерия)
 e-mail: tiefenbach-rus@mail.ru

**ООО «БЕОР» —
 официальный дилер
 ВБМ-Групп,
 заводов ОАО «Уралбурмаш»,
 ОАО «Волгабурмаш»**



200,0 V-ALS62Y-R244
 Diameter, mm (inch) — 200,0 (77/8")
 Code IADC — 622Y



250,8 AUL-ALS72Y-R976
 Diameter, mm (inch) — 250,8 (97/8")
 Code IADC — 727Y



215,9 V-AS61X-R895
 Diameter, mm (inch) — 215,9 (81/2")
 Code IADC -612X



215,9 V-AS42Y-R938
 Diameter, mm (inch) — 215,9 (81/2")
 Code IADC — 422Y

«БЕОР» занимается поставкой шарошечных долот в угольные компании региона. Сегодня продукция ОАО «Волгабурмаш» и ОАО «Уралбурмаш» используется на предприятиях ООО «Белон», ООО «Евраз-Холдинг», ТД ООО «Сибирский Деловой Союз», ОАО «Междуречье», ЗАО «Разрез «Распадский», ООО «КОКС-Майнинг», ООО «Современные горные технологии» (ЗАО «Майнинг Солюшнс»), ОАО «Знамя» и др.

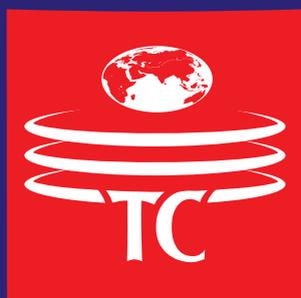
Поставляемая продукция сопровождается паспортами и сертификатами качества и имеет все гарантии завода-изготовителя. При регулярных поставках условия сотрудничества оговариваются дополнительно.

Кемеровская область,
 г. Междуреченск, ул. Ермака, д. 16,
 тел./факс: (384-75) 2-00-60, 6-01-71,
 8-923-633-2123,
 e-mail: beor2004@mail.ru,
 beor2008@mail.ru

промышленные, торговые и весовое оборудование

ТЕНРОСИБ

Industrial, trading
and the weight equipment



www.tenrosib.ru

ЗАО «ТЕНРОСИБ» — ведущее предприятие на рынке весопроизводителей России.

Прогрессивно работающая группа компаний, имеющая собственные производственные мощности и высококвалифицированные кадры. Корпорация «ТЕНРОСИБ» выполняет полный цикл работ индивидуально для каждого предприятия-заказчика:

- разработка и поставка весовых систем и оборудования;
- производство промышленных электронных весов в серии и под заказ;
- разработка и поставка комплексных систем контроля и учета продукции и материалов;
- проектные, строительные-монтажные и пусконаладочные работы;
- поставка и выполнение работ «под ключ»;
- реконструкция и модернизация механических, электронных весов;
- гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание;
- организация сертификации и Государственной поверки весов;
- обучение персонала заказчика.

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ВЗВЕШИВАЮЩИЙ РЕЛЬС

взвешивание вагонов/составов в статике/движении;
комбинированное взвешивание вагонов/составов.

ВАГОННЫЕ ВЕСЫ

взвешивание вагонов/составов в статике/движении;
комбинированное взвешивание вагонов/составов.

82600_007.tif

АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ

взвешивание автомобилей в статике/движении, до 100 тонн;
взвешивание карьерных автомобилей, до 500 тонн;
переносные (подкладные), для поосного взвешивания.

КОНВЕЙЕРНЫЕ ВЕСЫ

2-х, 4-х роликовые системы взвешивания и дозирования материалов в потоке.

БУНКЕРНЫЕ ВЕСЫ, ВЕСОВЫЕ ДОЗАТОРЫ

взвешивание сыпучих/жидких материалов, дозирование загрузки/выгрузки,
подготовка смесей.

ПЛАТФОРМЕННЫЕ ВЕСЫ

диапазон взвешивания от 150 кг до 30 тонн, специального конструктива
и покрытия, нержавеющая сталь.

РЕКОНСТРУКЦИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕСОВ

КРАНОВЫЕ ВЕСЫ

диапазон пределов взвешивания от 100 кг до 50 тонн.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

создание автоматизированных весовых комплексов;
системы идентификации и видеоконтроля;
системы контроля и учета материальных потоков.

ВЗВЕШИВАНИЕ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

грузовое взвешивание и балансировка летательных аппаратов.

ПОРТОВЫЙ ВЕСОВОЙ КОМПЛЕКС «АЛЬБАТРОС»

для перевалки грузов с борта судна в железнодорожные вагоны.

ВЕСЫ

лабораторные / торговые / складские.

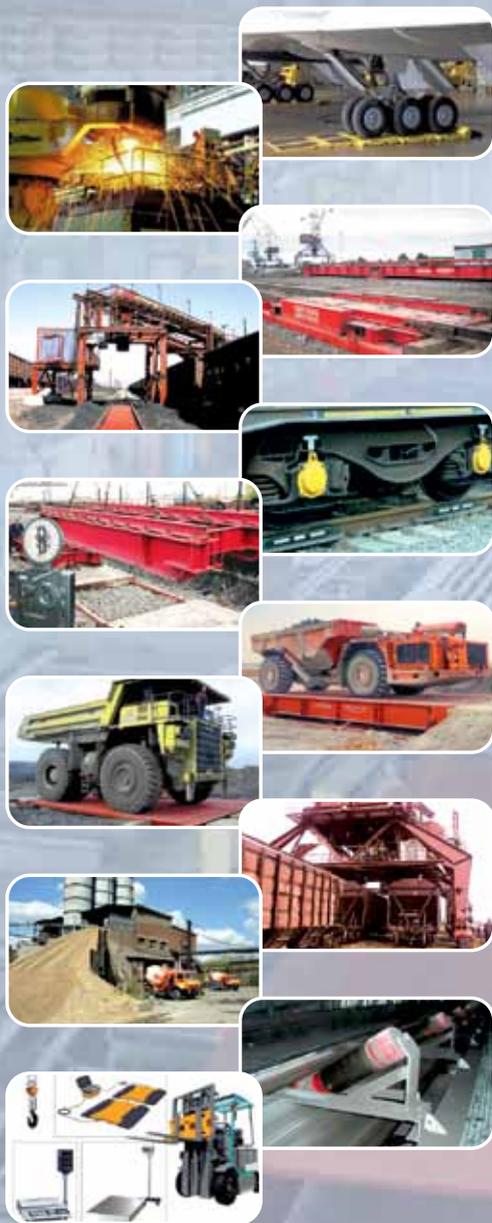
Продукцию ЗАО «ТЕНРОСИБ» отличают:

- большой ассортимент продукции;
- широкий температурный диапазон эксплуатации;
- высокий класс защиты оборудования;
- современные технологии изготовления;
- легкость монтажа и обслуживания;
- оперативная работа технической службы сервиса;
- техническая поддержка в процессе эксплуатации;
- быстрый возврат вложенных инвестиций.

Гарантийный срок 3 - 5 лет.

Россия, 654000 г. Новокузнецк, пр. Курако, 22
Тел./факс: (3843) 746-402, 748-251, +7-923-463-7790
e-mail: office@tenrosib.ru

СОЧЕТАНИЕ НАДЁЖНОСТИ И ТОЧНОСТИ
мы предлагаем современное, эффективное
и высококачественное оборудование и услуги —
от разработки до поставки «ПОД КЛЮЧ».



ГРУППА КОМПАНИЙ «ТЕНРОСИБ»:

- современное эффективное и высококачественное оборудование и услуги, отвечающие запросам прогрессивных предприятий;
- оптимизация ваших финансовых и материальных потоков.

**ЗАО «ТЕНРОСИБ» —
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ КОМПАНИЙ:**



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЕСЫ ISO-9001 и весовое оборудование

ВАГОННЫЕ

(взвешивание в статике/движении)



ВЗВЕШИВАЮЩИЙ РЕЛЬС



ВЗВЕШИВАНИЕ ДОРОЖНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ



ВЗВЕШИВАНИЕ КАРЬЕРНЫХ САМОСВАЛОВ



КОНВЕЙЕРНЫЕ

(взвешивание в потоке)



ПЛАТФОРМЕННЫЕ, СКЛАДСКИЕ



БУНКЕРНЫЕ, ДОЗАТОРЫ



ВЕСОВОЙ ПОРТОВЫЙ КОМПЛЕКС

(перевалка с борта судна)



ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ, КРАНОВЫЕ



ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



**СИСТЕМЫ ВИДЕО/RF ИДЕНТИФИКАЦИИ
Ж/Д, АВТОТРАНСПОРТА**



**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ
КОНТРОЛЯ И УЧЁТА
МАТЕРИАЛЬНЫХ ПОТОКОВ**



ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ «ТЕНРОСИБ»

- сертифицирована ГОССТАНДАРТОМ России и странами Таможенного союза;
- соответствует ГОСТ Р — разрешено использовать на поднадзорных объектах;
- разрешена установка на путях ОАО «РЖД»;
- соответствует требованиям Ростехнадзора в области пром. безопасности;
- имеет международные сертификаты системы качества по ISO;
- является неоднократным обладателем номинаций и наград международных промышленных выставок.

ГОД ОСНОВАНИЯ КОМПАНИИ — 1992

ПЕРСПЕКТИВНО



Александр Андреев,
руководитель ООО ПКП «ЧТТМ»

**ООО ПКП
«ЧЕЛЯБТРАНСТЕХМАШ»
С МАРТА 2006
ГОДА ЯВЛЯЕТСЯ
ОФИЦИАЛЬНЫМ
ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ
НЕМЕЦКОЙ ФИРМЫ
NILOS И РОССИЙСКОГО
ЗАВОДА-ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
«ТЕРМОПРЕСС»,
ПРЕДСТАВЛЯЯ НА РЫНКЕ
ДВА НАПРАВЛЕНИЯ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ: РЕМОНТ
КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ
И КРУПНОГАБАРИТНЫХ
ШИН**

НЕ ОСТАНАВЛИВАЯСЬ НА ДОСТИГНУТОМ

Следует отметить, что за этот период времени оборудование, технологии и материалы для ремонта конвейерной ленты методом холодной и горячей вулканизации фирмы Nilos зарекомендовали себя отлично, о чем свидетельствует постоянно растущее число клиентов ООО ПКП «ЧТТМ». Достаточно указать, что работы по стыковке конвейерной ленты, в том числе элеваторного типа с ковшами и гофробортами, проводились на таких предприятиях, как ОАО «Ураласбест», ЗАО «Завод ЖБИ Агрострой», ООО «Кнауф Гипс Челябинск», ОАО «Ижсталь», ООО «Дорстрой-Инвест», ОАО «СУМЗ», ОАО «Свердловский завод гипсовых изделий» и многих других, где получили высокую оценку.

Успешно проходят поставки ООО ПКП «ЧТТМ» оборудования и материалов для ремонта крупногабаритных шин (КГШ).

В феврале 2014 года специалистами ООО ПКП «ЧТТМ» был проведен монтаж стационарного прессы на ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат» (ЕВРАЗ, ЗСМК). Процесс монтажа на предприятии лично контролировали руководитель ООО ПКП «ЧТТМ» и специалисты фирмы Nilos.

ООО ПКП «ЧТТМ» не останавливается на достигнутом, осваивая новые технологии с использованием более совершенных материалов.

Развивается направление по футеровке барабана конвейерной

ленты. В марте нынешнего года специалисты ООО ПКП «ЧТТМ» произвели снятие старой резины с барабана конвейерной ленты, длина которого 2 400 мм, и установили новые футеровочные сегменты на ОАО «ЕВРАЗ Качканарский горно-обогатительный комбинат». Этот первый опыт можно с уверенностью назвать успешным.

С 2014 года на рынок будет введен новый продукт механического соединения производства фирмы Conveyor Accessories для стыковки конвейерной ленты механическим методом.

По итогам прошлого года ООО ПКП «ЧТТМ» стало лауреатом международной премии «Элита национальной экономики-2013». Фонд содействия развитию предпринимательства наградил руководителя предприятия Александра Ивановича Андреева дипломом и медалью «За развитие предпринимательства».



**ООО ПКП «ЧелябТрансТехМаш»
454084, Россия, г. Челябинск,
пр. Ленина, 83
тел.: (351) 271-81-91, 271-81-86
тел./факс: (351) 265-36-46
e-mail: pkp.ttm74@mail.ru
www.cttm.ru**

Инжиниринговая компания «SGP» использует передовой опыт для создания эффективного горнодобывающего бизнеса в России, обеспечивает комплексную реализацию инвестиционных проектов заказчика на этапах проектирования, поставки оборудования, строительства и управления проектом.

Успех компании обеспечивают: команда квалифицированных специалистов, богатый опыт в сфере промышленного инжиниринга, сотрудничество с мировыми лидерами в области проектирования объектов для горнодобывающей и перерабатывающей отраслей, производства и поставки оборудования, а также комплексный подход к реализации задач заказчиков.

Управление инвестиционными проектами по модели EPCM

(проектирование - поставка оборудования - строительство - управление проектом)

Работаем в ключевых отраслях:

Горнодобывающая и перерабатывающая промышленность
Дорожное и инфраструктурное строительство
Промышленное строительство
Энергетика

Опыт работы
на рынке

более **10** лет

Штат компании

более **400**
специалистов

250 проектов

строительства и реконструкции
предприятий

Собственная
производственная база,
технологическое оборудование
и аккредитованная лаборатория

Активно работаем в 17 регионах страны



ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

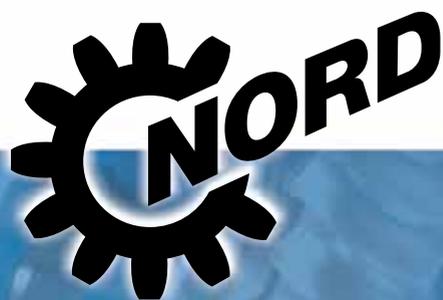
СТРОИТЕЛЬСТВО

УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТОМ

650066, г. Кемерово,
пр. Октябрьский, 28 б
тел.: 8(3842) 45-11-11
sgp.su
info@sgp.su

Краснодарский край Алтайский край Кемеровская область Республика Тыва Иркутская область Приморский край
Рязанская область Новосибирская область Красноярский край Республика Якутия Забайкальский край Сахалинская область
Республика Карелия Томская область Республика Хакасия Республика Бурятия Хабаровский край

НОРД Приводы



DRIVESYSTEMS

Редукторы
Мотор-редукторы
Регуляторы частоты



1 500 000
КОНСТРУКТИВНЫХ
ВАРИАНТОВ

на правах рекламы

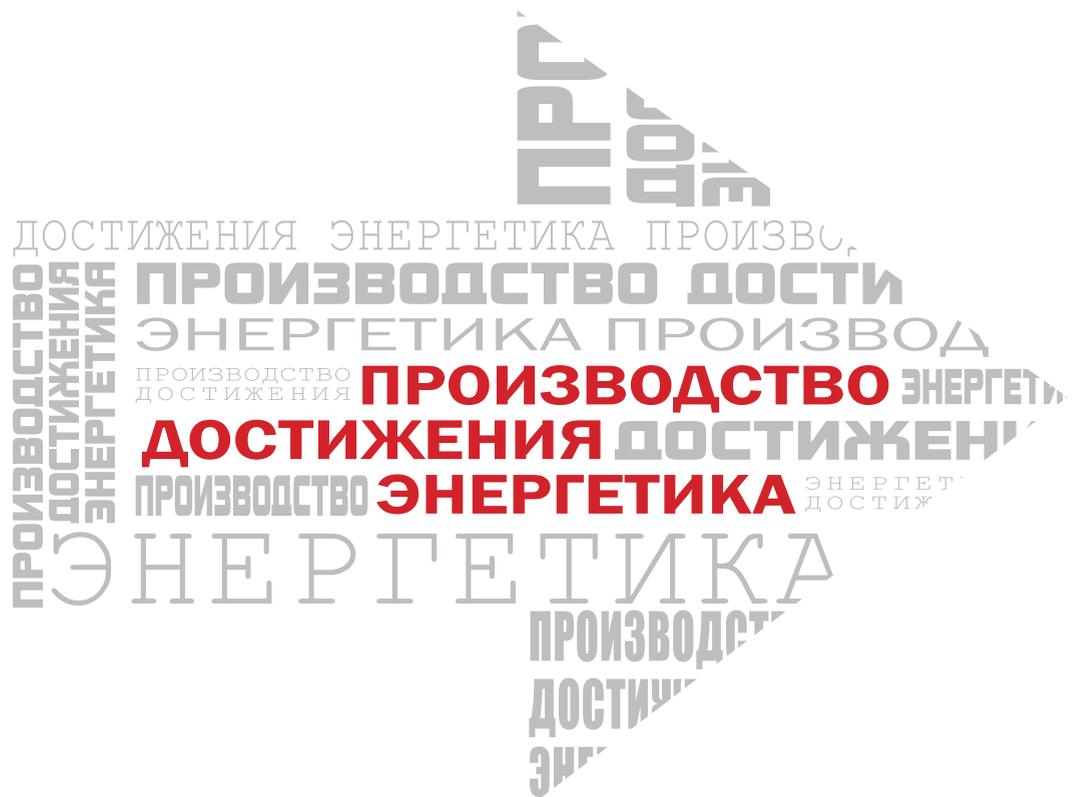
Москва
Екатеринбург
Воронеж
Новосибирск
Самара
Краснодар
Алматы
Минск

(495) 351 10 76
(343) 221 14 23
(4732) 695 941
(383) 249 10 82
(846) 379 40 61
(861) 234 24 08
8 (705) 574 96 64
8 10 375 17 16 756 69

sale@europromtech.ru
ekb@nord-ru.com
voronezh@nord-ru.com
novosibirsk@nord-ru.com
bm@etc-samara.ru
krasnodar@nord-ru.com
privalihin88@gmail.com
mda@gpo.by

196084, Россия
Санкт-Петербург
ул. Воздухоплавательная, 19
тел./факс (812) 449-12-68
тел. (812) 449-12-69
info@nord-ru.com
www.nord.com

- **КОНТАКТЫ И КОНТРАКТЫ**
- **ТБО В ШОКОЛАДЕ**
- **УМНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ РАЗРЕЗОВ**
- **ГОТОВЬ SANY ЛЕТОМ**



ТЕНДЕНЦИИ



Ленинск-кузнецкий завод «Красный Октябрь» — одно из старейших машиностроительных предприятий Кузбасса. 73 года он выпускает и ремонтирует горно-шахтное оборудование. В силу объективных обстоятельств, связанных с затяжным экономическим кризисом, ему, как и другим предприятиям отрасли, пришлось очень нелегко. Но благодаря исключительной деловой активности собственника и его команды заводу удалось не только выжить, но и выйти на новый виток развития. На рынке горно-шахтного оборудования «Красный Октябрь» известен своей конкурентоспособной продукцией.

ПУТЬ К УСПЕХУ



Павел Кириллов,
генеральный директор
ООО «Завод Красный
Октябрь»



Александр Михайлов,
главный инженер
ООО «Завод Красный
Октябрь»

Главный инженер Александр Михайлов, работающий на заводе более тридцати лет, свидетельствует:

— Несмотря на пережитые трудности, у нас сохранился основной профессиональный костяк квалифицированного рабочего персонала и ИТР, что является одной из наиболее сильных сторон предприятия, поскольку кадры действительно «решают всё». Руководство прилагает значительные усилия для загрузки завода и обеспечения людей работой. В последние годы занятость коллектива гарантирует надежное партнерство с угольным холдингом СУЭК. И наш долг — соответствовать этим долгосрочным деловым отношениям, обеспечивая качество продукции и соблюдая сроки договорных обязательств. Сегодня завод завершает по заказу холдинга

большую работу над новым серьезным проектом. Такое сотрудничество является свидетельством достаточно высокой степени доверия к нашему предприятию.

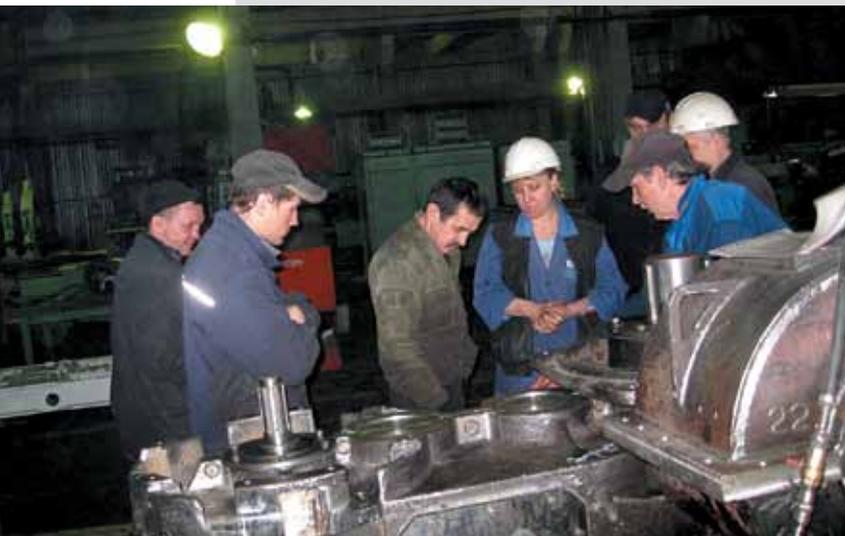
Выполнение этого контракта даст возможность для дальнейшего поступательного развития, которое невозможно без модернизации. Конечно, объем мероприятий по модернизации зависит от состояния экономики региона и страны в целом. Но на заводе «Красный Октябрь» этот процесс никогда не прекращается. За последние три года сделано немало, в частности: выполнен капитальный ремонт здания бывшего электроцеха, где расположен новый участок гальваники, произведен большой объем ремонтных работ в зданиях кузнечно-прессового цеха и цеха ремонта горно-шахтного оборудования. При-

обретено новое технологическое оборудование для изготовления силовой гидравлики больших типоразмеров. За счет новых станков расширяются возможности завода в ремонте современной проходческой техники.

Технический директор завода Дмитрий Мажирин рассказывает некоторые подробности о последнем проекте:

— Большой заказ на капитальный ремонт 167 секций механизированной крепи КМ-138/4 с модернизацией от шахтоуправления «Восточное» компании «Приморскуголь», входящей в состав холдинга СУЭК, завод получил благодаря выигранному тендеру. Аргументами в пользу нашего предприятия стали наличие всего необходимого технологического оборудования и технического обеспечения, хорошего инженерного потенциала и квалифицированных рабочих кадров. Договор на этот заказ был подписан 1 сентября 2013 года, и уже к середине ноября мы представили заказчику пилотные образцы секций. Приемочные испытания оказались вполне успешными.

Работа над производством такого оборудования — серьезный шаг для коллектива предприятия. Все сложные вопросы были решены благодаря согласованной работе трудового коллектива. Совместно с подрядной организацией проект воплотился в чертежах, заводские специалисты разработали технологии изготовления



Строгий контроль гарантирует качество продукции

Секция модернизированной механической крепи



и провели необходимые организационные мероприятия.

Можно сказать, завод освоил совершенно новый вид продукции. Работа над этим заказом включала не только глубокий ремонт части узлов секции, но и изготовление примерно сорока процентов металлоконструкций абсолютно с нуля, начиная от раскроя металла. Мы работали в кооперации с другими предприятиями, в частности, гидравлическое оборудование (стойки и управляющая гидравлика) было поставлено из Германии.

В результате произведена модернизация крепи и проект выполнен с соблюдением всех индивидуальных требований заказчика. График отгрузки всех секций крепи мы исполняли неукоснительно. При выполнении этого заказа, равно как и других, заводчане проявили высокий уровень организации работ, требований технологии, культуры производства и ответственности за качество продукции.

Каков же путь реализации дальнейших перспективных планов развития предприятия? Слово заместителю генерального директора по инновационному развитию Михаилу Дурнину:

— В настоящее время мы создали инжиниринговый центр. К работе в центре привлечены проектировщики и конструкторы высокого уровня профессионализма для разработки новых видов продукции в соответствии с требованиями современности.

Говоря вкратце, основным направлением деятельности инжинирингового центра является разработка проектов модернизации, конструкторской документации на изготовление и ремонт оборудования, в том числе импортного, для горнодобывающей отрасли отечественной промышленности.

Генеральный директор ООО «Завод Красный Октябрь» Павел Кириллов не так давно вступил в эту должность, однако он достаточно глубоко проникся ситуацией и близко к сердцу воспринимает происходящие позитивные перемены:

— Ситуация в отношении конъюнктуры угольного рынка достаточно сложна, и она, естественно, сказывается на машиностроителях. Но, учитывая сохраненные заводские традиции, профессионализм ИТР и рабочих, успешное развитие новых производственных направлений, которое обеспечит инжиниринговый центр, мы смотрим в будущее с уверенностью.

В настоящее время перед предприятиями группы компаний завода «Красный Октябрь» стоит задача освоения изготовления и капитального ремонта горно-обогатительного оборудования. Учитывая то, что мы обладаем всеми технологическими и производственными возможностями, а предложений на внутреннем машиностроительном рынке подобного высокотехнологичного оборудования не

так много, это направление представляется нам очень перспективным для дальнейшего развития.

Сегодня успешно реализуется программа по ремонту и изготовлению гидравлических цилиндров длиной 3 000 мм и более для карьерной и строительной техники. Многие угольные предприятия Кузбасса и других регионов убедились в надлежащем качестве нашей гидравлики.

Полностью и в срок выполнен ответственный заказ на модернизацию механизированной крепи для предприятия СУЭК в соответствии с требованиями заказчика. Модернизированная КМ-138/4 позволит приморским горнякам не только сэкономить средства, которые могли понадобиться на приобретение новой крепи, но и обеспечить максимальную выемку угля в соответствии с горно-геологическими условиями шахтоуправления «Восточное».

Конечно, мы продолжаем вести работу по усовершенствованию давно освоенных видов продукции, в частности, ленточных конвейеров, и стремимся повышать качество ремонта различного горно-шахтного оборудования.

Словом, мы постоянно расширяем линейку выпускаемой продукции. Ее потребители видят, как завод «Красный Октябрь» из обычного ремонтного предприятия превращается в производителя качественной современной техники.

Записала Анна КАПТАРЬ



ГРОЗДЬ РЕКОРДОВ

РАБОТНИКИ КОМПАНИИ «СУЭК-КУЗБАСС» ПОРАЗИЛИ СТРАНУ ЧЕРЕДОЙ ТРУДОВЫХ ДОСТИЖЕНИЙ НА ПРОТЯЖЕНИИ ПОСЛЕДНИХ ТРЕХ МЕСЯЦЕВ

20 марта бригада Олега Кукушкина участка №1 шахты имени А.Д. Рубана добыла миллионную тонну угля с начала года.

Этот очистной коллектив стал первым «миллионером» Сибирской угольной энергетической компании 2014 года.

Бригада Олега Кукушкина обрабатывает лаву №804 пласта Польшаевский 2 с вынимаемой мощностью 4,9 метра. Забой оснащен прошедшими модернизацию 130 секциями механизированной крепи DBT 2250/5500 (Германия). В комплект забоя входит также высокопро-

изводительный очистной комбайн ELECTRA-3000, лавный конвейер PF-4/1032, перегружатель ST PF-4/1132, дробилка ударная валковая SK 11/11. Все оборудование комплекса — производства Deutsche Bergbau Technik (DBT).

А уже 31 марта миллионную тонну угля (с начала года) получила бригада Героя Труда России Владимира Мельника участка №1 шахты «Котинская».

Бригада Владимира Мельника обрабатывает лаву №52-09 с вынимаемой мощностью пласта 4,2 метра. Забой оснащен 159 секциями механизированной крепи DBT 220/480. В комплект входит также высокопроизводительный очистной комбайн SL-500, лавный конвейер PF-4/1032. Все оборудование комплекса — производства Германии.

По итогам работы апреля-2014 проходческая бригада Сергея Ивановича Авхимовича участка №2 шахты имени А.Д. Рубана (директор шахты Сергей Александрович Хорошилов) установила новый рекорд угольной отрасли России по подготовке горных выработок комбайном КП-21 производства Копейского машзавода.

За месяц коллектив прошел 853 метра выработок, улучшив на 23 метра рекорд, установленный в марте 2011 года бригадой Сергея Подрезова шахты «Комсомолец». Рекордный результат достигнут благодаря высокому профессионализму проходчиков шахты, слаженности, целеустремленности, умению с максимальной эффективностью использовать имеющееся оборудование.

В мае миллионная тонна угля (с начала года) была добыта бригадой Василия Ватокина шахты имени 7 Ноября.

Весь уголь выдан из лавы №1380 с вынимаемой мощностью пласта 4,6 метра. Забой оборудован комбайном SH PF 4/1032 (Германия) и 166 секциями крепи «Тагор 24/50» (Польша), оснащенными многофункциональной электрогидравлической системой управления фирмы MARCO (Германия).

Коллектив начал обрабатывать лаву в феврале, и фактически миллионный рубеж достигнут за три месяца. Особенно удачно сложился апрель — добыта 501 тысяча тонн.

По материалам пресс-службы
ОАО «СУЭК-Кузбасс»



Продлите срок службы подшипников!

Новый стандарт долговечности! Срок службы сферических роликоподшипников, установленных в корпуса SNS нового поколения, вырос на 50%. Новая уникальная конструкция корпуса – это

- быстрое и точное позиционирование основания корпуса и оптимальное распределение нагрузки в процессе работы,
- полная взаимозаменяемость с корпусами стандартных серий,
- модифицированный чугун со сфероидальным графитом в качестве стандартного материала корпуса,
- предусмотренные позиции на корпусе для установки приборов вибродиагностики и лубрикаторов.

Наши решения позволят увеличить срок службы подшипников на 50% и реже проводить плановое техническое обслуживание, а также сделают корпус подшипника «проактивно» предупреждающим возникновение повреждений и выход подшипника из строя.

Вы ощутимо снизите затраты на эксплуатацию.

www.schaeffler.de/housings/sns

Ознакомьтесь с интерактивной моделью нашего продукта.



Проект **NOVOSTACK (СТАКЕРЫ)**

Современная линейка штабелирующих конвейеров европейского качества. Стакеры ЗАО «КМЗКО» обеспечивают максимально эффективное и удобное транспортирование продуктов угольной и горнорудной промышленности.



NOVOSTACK-800/42 (НОВОСТАК-800/42)

Телескопический радиальный штабелирующий конвейер на пневмоходу.

- ◆ складирует и отсыпает материал по различным схемам
- ◆ может обходиться без помощи автопогрузчиков
- ◆ не требует высококвалифицированных специалистов при эксплуатации
- ◆ снижает эксплуатационные расходы



RADIALSTACK (РАДИАЛСТАК)

Мобильный радиальный штабелирующий конвейер с изменяемой высотой разгрузки.

- ◆ высокая производительность при небольших габаритах
- ◆ надежная и прочная конструкция рам и колесной пары
- ◆ механизм регулировки высоты разгрузки
- ◆ ширина ленты 800 мм, длина 6, 9, 12, 15, 20, 24, 30 м



LIGHTSTACK (ЛАЙТСТАК)

Легкий мобильный конвейер.

- ◆ высокая мобильность
- ◆ повышенная монтажная готовность
- ◆ лента с минимальным коэффициентом растяжения
- ◆ возможность быстро вписать конвейер в существующую технологическую линию
- ◆ оптимальное соотношение цена/качество



MODULSTACK (МОДУЛЬСТАК)

Переносной ленточный конвейер.

- ◆ возможность регулировать высоту разгрузки материала
- ◆ простота сборки конвейера
- ◆ возможность увязки конвейера с другим оборудованием в технологической линии
- ◆ высокая эффективность при небольших затратах на содержание

ТБО в ШОКОЛАДЕ

Переработка угольных отходов в практичные и энергоэффективные брикеты — специфика деятельности предприятия «Брикетные технологии»

В настоящее время наблюдается стремительный рост потребления топливных брикетов и гранул. Связано это с такими существенными преимуществами брикетов перед другими видами топлива, как высокая теплотворная способность, низкий уровень вредных выбросов, удобство транспортирования и применения.

В России число производителей топливных брикетов невысоко, причем практически все они специализируются на переработке древесных либо растительных отходов. При этом в стране, особенно в Кузбассе, имеется огромное количество углеродосодержащих отходов: угледобычи, углеобогащения, а также различные шламы и прочее, складирование и хранение которых требует серьезных затрат. Именно на решении таких специфических задач — промышленное внедрение технологий, производство оборудования для брикетирования и механического обезвоживания угольных отходов — построена деятельность предприятия «Брикетные технологии» (Барнаул).

Читатель «УК» познакомился с этой компанией в 2012 году, когда мы рассказывали о презентации ее методики получения современного топлива во время конференции по углеэнергетике (см. «Идеи — в топку», №5, сентябрь-октябрь). Присутствующие в зале горняки и представители науки с увлечением наблюдали за получением брикетов из флотхвостов и шламов, их сжиганием в котельной с полным выгоранием. Бриклет (гранула) держит форму до самого конца горения, длительность процесса в 1,5 раза превышает горение угля; КПД котла, топки существенно увеличивается, а расход топлива уменьшается на 30%!

Выгода очевидна; здесь и переработка отходов, и снижение экологической нагрузки, энергосбережение, и прямой доход, и — косвенная —

безопасность (брикеты-топливо высвобождают людей с опаснейшей угледобычи!)...

Созданное в 2009 году, предприятие «Брикетные технологии» успело накопить уникальный опыт промышленного внедрения технологий:

- брикетирование угольной мелочи антрацита, каменных и бурых углей, угольных шламов и прочего;
- брикетирования коксовой и полукоксковой мелочи;
- термоокислительного коксования углей с получением на выходе коксового орешка и тепловой энергии.

Ежедневно специалисты компании занимаются совершенствованием технологии брикетирования, разработали эффективный механоактиватор для подготовки топлива к брикетированию и улучшению прочностных показателей получаемых брикетов, повышают требования к прочности, термостойкости, водостойкости и другим важным критериям качества получаемых брикетов и гранул. Сегодня, к примеру, они занимаются проблемой получения особо крупного коксового брикета, а также формованного кокса.

Универсальный шнекопоршневой пресс для брикетирования различных углеродосодержащих материалов



Сопутствующее направление деятельности — разработка комплексных, экологически безопасных связующих материалов, добавка которых в количестве от 1 до 8% обеспечивает прочностные показатели топливных брикетов. При этом повышается калорийность, брикет лучше растапливается, снижается содержание серы, золы, влаги.

Планов громадье. Но главная мечта руководства предприятия — вырасти в современный мини-завод. Вот что по этому поводу сказал Михаил Никишанин, генеральный директор ООО «Брикетные технологии»:

— Назвать себя заводом пока мы не можем; для этого нужны постоянные, регулярные, долгосрочные заказы, которые позволили бы, грамотно распределяя инвестиции, вкладывать их в дальнейшую модернизацию оборудования и технологий. Мы видим очень гибкую структуру, объемы работы которой могут варьироваться в широком диапазоне в зависимости от наличия сырья, потребностей заказчика и его финансовых возможностей.

Появление завода по выпуску современного оборудования для механического обезвоживания, вытеснения жидкости, брикетирования, гранулирования угольных, коксовых, полукоксковых материалов, а также отходов сельского хозяйства, животноводства, иловых осадков и прочего позволит не только избавить производителей от множества проблем, но принести инвестору большую выгоду. А также обеспечит будущее угольному региону.

Международная
специализированная выставка
«Уголь России и Майнинг-2014»

Стенд №1. А15а

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ

ЛУЧШЕЕ ОТРАСЛЕВОЕ ИЗДАНИЕ РОССИИ

**УГОЛЬ
КУЗБАССА**

650630, Кемерово,
пр. Октябрьский, 28, к. 204
Тел.: (3842) 76-36-60, 76-60-77
uk42@mail.ru

 **Вулкан**TM
стыковое соединение

Резинотканевых конвейерных лент
Применяют более 280
предприятий России и зарубежья



Продукция ООО "СПК-Стык"



"Вулкан" - механическое стыковое
соединение конвейерных лент
прочностью до 3500 кН/м



"Вулкан" (Круглая шайба)
механическое стыковое соединение
конвейерных лент прочностью до
3500 кН/м, толщиной ленты от 7 мм



"Вулкан" - Блиц неразъемное
соединение для ремонта
продольных порывов
резинотканевых,
резинотросовых лент



"Вулкан" - Блиц Мини неразъемное
соединение для ремонта продольных
порывов резинотканевых лент



"Монолит" - стыковое соединение
для цельнотканых ленточных
полотен

- **Высокая прочность**
- **Продолжительный срок эксплуатации**
- **Ремонтопригодность**
- **Быстрый монтаж**

Признанное качество



www.spk-styk.ru
тел. (3843) 99-14-26

СОЮЗ РАДИ КАЧЕСТВА

Группа компаний «ПРО Евразия», входящая в состав Единого Международного Консорциума «ПРО Сервис», уже успела зарекомендовать себя надежным партнером в сфере поставки оборудования для горно-обогатительной отрасли. Свои проекты она реализует на территории не только Российской Федерации, но и стран СНГ.

Будучи профессионалами своего дела, специалисты компании большое внимание уделяют одному из важнейших и динамично развивающихся регионов — Кузбассу и, стоит отметить, имеют четкое представление о специфике и потребностях его рынка. Сотрудники «ПРО Евразия» готовы браться за проект любой сложности и выполнить его с учетом требований и пожеланий заказчика. Немаловажную роль в этом процессе играют зарубежные партнеры — поставщики оборудования, лидеры мирового рынка.

Одним из таких партнеров является Multotec Process Equipment. Ключевое направление бизнеса этой южно-африканской компании — поставка оборудования и услуг для горной, обогатительной и энергетической отраслей промышленности. Multotec отличается инновационным подходом к разработке и проектированию оборудования, а постоянные исследования и развитие обеспечивают ей лидерские позиции в своем сегменте.

Являясь поставщиком с мировым именем, Multotec Process Equipment предлагает широкий диапазон продукции для обогащения тяжелых минеральных песков и углей.

Производственные возможности компании впечатляют. Все оборудование производится в собственных цехах Multotec с применением самого современного оборудования и технологий, в частности, автоматизированное литье, литье под давлением и цилиндрическая сварка.

При инжиниринге используются новейшие инструменты — анализ методом конечных элементов, программы ProEng и CAD. В результате постоянного развития и улучшения существующего оборудования достигается существенная экономия.

Немаловажен и тот факт, что компания «ПРО Евразия» является не только партнером Multotec Process Equipment, но и ее официальным сертифицированным представителем в России и странах СНГ.

Сотрудники компании всегда рады проконсультировать потенциальных заказчиков и просто заинтересовавшихся продукцией Multotec специалистов.

Если вы относите себя к вышеперечисленным лицам, просим обращаться в Междуреченское отделение ООО «ПРО Евразия».



**652870, Междуреченск,
ул. 50 лет Комсомола, стр. 26, пом. 2
тел.: +7 (38475) 2-22-31
моб.: 8-923-479-5123; 8-923-621-1123
e-mail: Denis.Bekk@proeurasia.ru
Alena.Belova@proeurasia.ru**

Гидроциклоны

Высокопроизводительные классифицирующие гидроциклоны. Тяжелосредние гидроциклоны серии MAX — единственные в своем роде циклоны, футированные алюмооксидной керамикой. Эти циклоны изготавливаются с высокоэффективным спиральным эвольвентным входом Multotec и с использованием износостойчивых алюмооксидных плиток, что обеспечивает высокую эффективность сепарации и максимальный срок службы. Тяжелосредние гидроциклоны из литого чугуна. Пulpовые распределители. Распределители питания для гидроциклонов.



Гравитационное оборудование

Винтовые сепараторы для углей серий SX7/MX7 и SX4. Винтовые сепараторы для минерального сырья. Самотечные пульповые распределители. Продуктовые желоба и трубопроводы. Магнитные сепараторы. Мокрые барабанные магнитные сепараторы Permax. Поперечные конвейерные пробоотборники. Поперечные поточные пробоотборники. Пробоотборники «2 в 1».



Оборудование для флотации

Multotec поставляет полиуретановые компоненты для грохотов и флотомашин (панели, импеллеры и пр.) собственного производства. Полиуретан отличается исключительной износостойкостью и эластичностью, благодаря чему обеспечиваются длительный срок службы и отсутствие закупоривания отверстий.



РЕКОРД

Сотни самосвалов производства Белорусского автомобильного завода десятилетиями успешно обслуживают горнодобывающие предприятия разных регионов и стран. Эти надежные, серьезные машины отлично зарекомендовали себя при работе в самых сложных условиях: они легко переносят резкие перепады температур, пыль и грязь. В то же время руководители и проектировщики завода понимают: постоянное развитие необходимо! Тем более и прежде всего — для самых успешных проектов

Одной из последних разработок заводских специалистов и очередным результатом постоянного совершенствования техники «БЕЛАЗ» стала новая модель: БЕЛАЗ-75710. Грузоподъемность БЕЛАЗ-75710 — 450 тонн, собственный вес — 360 тонн. Эта машина — настоящий гигант, БЕЛАЗ-75710 самый большой по грузоподъемности среди карьерных самосвалов, и это достижение занесено в «Книгу рекордов СНГ», «Книгу рекордов Европы» и заявлено для занесения в «Книгу рекордов Гиннеса».

Уникальный карьерный самосвал предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 градусов по Цельсию.

Эта машина — достижение мирового уровня. Не только потому, что ее аналогов просто не существует, но и по количеству инноваций и

разработок, внедренных для ее производства. Испытание гиганта будет проводиться в Кузбассе на Черниговском угольном разрезе в течение ближайших двух лет. У кузбассовцев накоплен большой опыт испытания и внедрения различных разработок мировых производителей карьерной техники, в том числе — Белорусского автомобильного завода. Тридцать машин грузоподъемностью 320-360 тонн уже успешно работают здесь, десять из них — на «Черниговце», двадцать — на предприятиях «Кузбассразрезугля». В городе Прокопьевске находится крупнейший в России сервисный центр по обслуживанию карьерных самосвалов «БЕЛАЗ» компании «КузбассБелАвто», где может производиться весь цикл обслуживания и капитальных ремонтов любых самосвалов производства Белорусского автомобильного завода, включая ремонт и техобслуживание двигателей и агрегатов. Кроме того, на складах центра может быть размещен любой объем запасных частей для удовлетворения потребностей

потребителей. Здесь же на хранении размещаются комплекты самосвалов для сборки и передачи покупателю. Обслуживание производят дипломированные специалисты, обладающие всеми навыками и знаниями, подтвержденными необходимыми сертификатами и дипломами. Кроме того, чтобы отслеживать каждый шаг на испытаниях «белорусского технологического чуда», в Кузбасс приедут представители завода-изготовителя, а также специалисты иностранных компаний: американской Siemens и немецкой MTU. Для самосвала-великана применены суперсовременные компоненты электропривода фирмы Siemens, а компания MTU поставила два дизельных двигателя, мощностью 1715 кВт каждый, они обеспечивают привод генераторов, которые, в свою очередь, вырабатывают ток для питания электродвигателей, установленных в мотор-колесах. Отметим, что ранее все самосвалы грузоподъемностью свыше 100 тонн были оснащены такими мотор-колесами только для задних колес. В БЕЛАЗ-75710



БЕЛАЗ: НОВЫЕ



ПРОИЗВОДСТВО ДОСТИЖЕНИЯ ЭНЕРГЕТИКА

зволюли его предшественникам — карьерным самосвалам БЕЛАЗ грузоподъемностью от 130 до 360 тонн — обеспечивать решение целого комплекса задач.

При разработке и сборке БЕЛАЗа внедрены множество оригинальных инновационных технических решений.

Уникальность самосвала нового поколения БЕЛАЗ-75710 обеспечивают прогрессивные технические решения еще по целому ряду систем и узлов:

- высокая маневренность за счет двух поворотных осей и оригинальной кинематики поворота, радиус поворота составляет 19,8 метра (для сравнения: радиус поворота карьерного самосвала грузоподъемностью 360 тонн — 17,2 м),

- устойчивость без потери плавности хода за счет применения в системе подвески стоек стабилизаторов поперечной устойчивости,

- высокая проходимость за счет полного привода на все колеса,

- экономичность за счет оптимального алгоритма работы двухдизельной моторной установки, суммарная мощность силовых модулей составляет 3 430 кВт или 4 600 л. с.,

- высокая производительность, надежность и безопасность эксплуатации за счет применения «умной» электромеханической трансмиссии переменного тока с противобуксовочной системой.

БЕЛАЗ-75710 может преодолевать продольные затяжные уклоны дорог до 12%. Максимальная скорость данного самосвала может составлять до 64 км/ч.

 **КузбассБелАвто**

Офис продаж:

г. Кемерово, ул. Терешковой, 50а
т. (3842) 34-62-29
ф. (3842) 34-66-60

Сервисный центр:

г. Прокопьевск, ул. Проектная, 96
т. (3846) 68-20-53
ф. (3846) 68-20-54
www.kuzbassbelauto.ru
kba@kba.hcsds.ru

ВОЗМОЖНОСТИ

мотор-колеса есть во всех четырех колесах. Кстати, оснащение БЕЛАЗа 8 шинами — еще одно ноу-хау: в мире просто не существует шин, способных выдержать такой огромный вес, поэтому разработчики приняли решение установить сдвоенные шины на всех колесах.

В новом БЕЛАЗе использован и целый ряд инновационных разработок для обеспечения маневренности гиганта — обе оси являются поворотными. Грузовая платформа, основные узлы и рама изготовлены из сверхпрочной стали.

Продумана и гидросистема рулевого управления и опрокидывания кузова: опускается кузов за 20 секунд, а поднимается — за 26 секунд. При этом давление в гидросистеме составляет порядка 260 атмосфер, что позволяет оператору осуществлять управление машиной без усилий. Суперавтомобиль имеет систему пожаротушения с автоматическим управлением, систему переднего и заднего видеозеркала, систему диагностики, снабжен кабиной повышенной ком-

фортности и системой безопасности ROPS, в соответствии с ISO 3471, а также регулируемым пневматическим поддрессорным сиденьем водителя и соответствует требованиям стандартов по уровню внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Приборная панель — полностью цифровая, обеспечен двойной контроль загрузки: данные по погрузке видит и оператор в кабине самосвала, и экскаваторщик — на боковых панелях оперения БЕЛАЗа. Два топливных бака гиганта вмещают 5 600 литров топлива.

Позаботились разработчики и об удобстве эксплуатации автомобиля: для него не нужно строить отдельные дороги, укреплять или расширять существующие, так как по ширине БЕЛАЗ не отличается от своих предшественников, он имеет лишь несколько более длинную грузовую платформу.

Таким образом, новый карьерный самосвал БЕЛАЗ-75710 органично воплотил в себе все прогрессивные технические решения, которые по-

СОХРАНЯЯ ТОПЛИВНЫЙ БАЛАНС

МИНЭНЕРГО РФ НЕ РАЗ ЗАЯВЛЯЛО О ТОМ, ЧТО ВИДИТ В ЖКХ СЕРЬЕЗНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ УГЛЯ — НАПРИМЕР, ПЕРЕВОД КОТЕЛЬНЫХ С МАЗУТА НА ОБОГАЩЕННЫЙ УГОЛЬ. ОДНАКО ПЕРСПЕКТИВЫ УГОЛЬНОЙ ГЕНЕРАЦИИ В ДАННЫЙ МОМЕНТ БЕЗРАДОСТНЫ

— Если рассматривать баланс топливно-энергетических ресурсов в целом, то доля угля в генерации будет и дальше снижаться. Эта тенденция наблюдается во всем мире: появляются новые виды энергии, растет доля ВИЭ, темпы роста такой генерации составляют 6,5 процента в год. Доля газа увеличивается на 1,9–2 процента, угля — на 1,1 процента. Россия встроена в мировой рынок топливно-энергетических ресурсов, стоит ожидать, что и у нас ситуация будет развиваться в том же русле, — вот что говорит Александр Новак, министр энергетики.

— С точки зрения экономики, уголь становится выгоднее газа при соотношении цены на получаемую из

них тепловую энергию в пропорции примерно два к одному. То есть газ должен стоить в два раза дороже угля. Еще лет десять назад в России это соотношение было меньше единицы. Но за последние годы газ на внутреннем рынке подорожал в 4,5 раза, а уголь — в 2,6 раза. Соотношение цен тоже изменилось — сейчас оно где-то 1,5. Главный вопрос на перспективу: будет ли это соотношение увеличиваться? Судя по прогнозу, который нам дает Минэкономразвития, в ближайшем будущем соотношение 2:1 не будет достигнуто, поскольку заморожены цены на газ.

В прошлом году в стране произведено около 352 миллионов тонн угля. С учетом усушки, утряски при обо-

гашении и прочих потерь реальные поставки на рынок — 321 миллион тонн, в том числе 180 миллионов тонн внутри страны. Примерно половина, около 90 миллионов тонн, идет на потребление в ЖКХ, сельском хозяйстве и металлургии. Оставшиеся 90 миллионов тонн — на производство электроэнергии. По нашим прогнозам, к 2035 году энергетика увеличит потребление угля до 150 миллионов тонн.

Министерство совместно с «Русгидро» — оператором тепловых станций на Дальнем Востоке — решило для сохранения топливного баланса возводить угольную генерацию. Сейчас на стадии проектирования и строительства как минимум три угольные теплоэлектростанции: Сахалинская ГРЭС-2, Совгаванская и Благовещенская ТЭЦ. Это ближайшие проекты, которые уже реализуются.

Сегодня обсуждается, какая станция более выгодна и более эффективна с точки зрения комплексного использования природных ресурсов. Допустим, по Сахалинской ГРЭС была дискуссия — на газе ее делать или на угле. Угольная получается чуть дороже и окупаемость хуже, но при этом в Сахалинской области уже есть газовые станции и нужно диверсифицировать энергетику. К тому же там богатые залежи угля, и поэтому использовать уголь выгодно с точки зрения создания новых рабочих мест, сбора налогов и так далее. А для того, чтобы обеспечить станцию газом, нужно тянуть трубу, это другие инвестиции, довольно большие. Газ же на Дальнем Востоке можно по другому направлению реализовать — для газификации жилищно-коммунального хозяйства либо для экспортных поставок. Все это считается в комплексе. Мы вместе с Минэкономразвития и «Русгидро» пришли к выводу, что надо строить угольную станцию.

Есть и еще ряд проектов, которые могут использовать уголь в качестве топлива. Например, Уссурийская ТЭЦ недалеко от Владивостока, а также ряд экспортно ориентированных проектов, нацеленных на рынок Китая. Это попытка продавать уголь, но в качестве продукции более высокого передела.

+7 (3843) 900-263
www.oksshhs.ru



СИБШАХТОСТРОЙ

**Генподрядная ЕРС компания,
СПОСОБНАЯ ВЫПОЛНЯТЬ ВСЕ ВИДЫ ПРОЕКТНЫХ,
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ
НА КРУПНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ И СОЦИАЛЬНЫХ ОБЪЕКТАХ -
СО СДАЧЕЙ ОБЪЕКТОВ «ПОД КЛЮЧ»**





КУРС НА РАЗВИТИЕ

ОБЪЕДИНЕННАЯ КОМПАНИЯ «СИБШАХТОСТРОЙ» В КАЧЕСТВЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ПОДРЯДЧИКА С 1961 ГОДА ВЫПОЛНЯЕТ СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ СО СДАЧЕЙ ОБЪЕКТОВ «ПОД КЛЮЧ»

О компании, ключевых проектах рассказывает первый заместитель генерального директора ООО «ОК «Сибшахтострой» Константин Ивушкин:

— В компанию «Сибшахтострой» входит основное строительное-монтажное управление. Весь комплекс проектных работ и инженерно-геодезических изысканий выполняют специалисты ООО «Сибшахтострой-проект». Здесь с 2007 года трудятся свыше ста тридцати человек — опытные проектировщики, десятки лет проработавшие в сфере проектирования и строительства промышленных объектов, а также молодые специалисты с большим запасом энергии и креативным потенциалом. Пусконаладку оборудования и подготовку объекта к пуску осуществляют специалисты ООО «Пусконаладочное управление ОК «Сибшахтострой». Главный «конек» управления — проведение пусконаладочных работ электрооборудования, КИП и АСУТП.

Всю основную продукцию «Сибшахтострой» производит своими силами. В холдинг входит «Сибирский завод «Энергопром», «Сибирский завод металлических конструкций» производительностью 30 000 т металлоконструкций в год и готовится к открытию «Сибирский завод горячего цинкования» мощностью 36 000 т оцинкованных конструкций в год.

Они полностью обеспечивают нас необходимыми металлоконструкциями, строительными материалами (окна, противопожарные двери, профлист) и электротехническими изделиями. Специфика строительства объектов угольной, металлургической и нефтехимической отрасли такова, что проектировщик чаще всего закладывает в план нестандартное электрооборудование, например, специально изготавливаются силовые шкафы автоматики. Поэтому опытные специалисты проектно-конструкторского отдела на «Сибирском заводе «Энергопром» большое внимание уделяют разработке нестандартного оборудования. Хочу подчеркнуть, что на заводах установлено современное и исключительно импортное оборудование, собран уникальный персонал и созданы все условия для оперативного обеспечения объекта качественной продукцией.

За логистику в холдинге отвечает специально созданная для этого «Сибирская автобаза», которая имеет порядка 20 длинномеров, 28 кранов, тракторы, автогидроподъемники, ямобуры, экскаваторы, цементовозы, бетономесители, трелевочники, трубоукладчики, тягачи, погрузчики — всего около 350 единиц техники. «Сибирская автобаза» располагает полным спектром современной стро-

ительной техники, обслуживание которой ведется собственными силами.

Компания «Сибшахтострой», несмотря на возраст, а нам уже 53 года, постоянно растет и развивается. В октябре 2013 года ряды холдинга пополнились еще одним предприятием — «Сибмеханомонтаж-СШС». У сотрудников данной компании 60-летний опыт строительства промышленных зданий и сооружений, география строительства более чем в 14 странах мира: Ливия, Турция, Ирак, Куба и так далее.

На сегодняшний день компания «Сибшахтострой» занимает лидирующие позиции на рынке строительных организаций полного цикла. Из текущих проектов компании хочется отметить строительство обогатительной фабрики «Калтанская-Энергетическая» мощностью 3 млн т угля в год, заказчик УК «Кузбассразрезуголь», и два проекта в г. Томске: «Тех. перевооружение производства полипропилена с увеличением мощности до 140 тыс. тонн в год» и «Тех. перевооружение производства ПЭВД с увеличением мощности до 270 тыс. т/год» — заказчик ООО «Томскнефтехим» («Сибур Холдинг»). В перспективе у компании строительство еще 3 обогатительных фабрик и собственного завода по производству многогранных опор, решетчатого настила и дорожного ограждения.

В целом же, могу утверждать, что объединенная компания «Сибшахтострой» — современный, динамично развивающийся холдинг. Благодаря верно выбранному курсу развития и сплоченному коллективу мы уверены в завтрашнем дне!



Карбокор



Наша цель - обеспечить российских потребителей современной техникой для карьеров, горнодобывающей, горно-обогатительной и горноперерабатывающей отраслей промышленности.

Опираясь на многолетний опыт сотрудничества с ведущими зарубежными и российскими предприятиями, мы можем предложить:

- инновационное оборудование для дробления, сортировки, промывки и обогащения рудных и нерудных полезных ископаемых;
- оборудование для переработки твердых неорганических бытовых и промышленных отходов;
- оборудование для магнитной очистки материалов;
- разработку технологических схем, подбор и поставку оборудования;
- монтаж, пусконаладочные работы и обучение персонала заказчика;
- гарантийное, послегарантийное и сервисное обслуживание;
- поставку запасных частей и расходных материалов со склада в Кемерово;
- «горячую линию» информационной и консультационной поддержки;

Предоставляем услуги по сортировке и дроблению материалов на складе заказчика.



Самоходные дробильные установки



Самоходные сортировочные установки



Самоходные промывочные установки

ООО «Карбокор»

эксклюзивный поставщик оборудования Powerscreen
в Сибири и на Дальнем Востоке

Телефоны: (3842) 580777, 582293

Эл. почта: info@carbocor.ru

Сайт: www.carbocor.ru



КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ ГИБКИЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ ЭКРАНИРОВАННЫЕ ШАХТНЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1,14; 3,3; 6 кВ типа КГРЭТШ (аналог «PROTOMONT» Prysmian Group)

Кабели предназначены для присоединения угольных комбайнов, работающих в забоях и очистных лавах, к электрической сети на номинальное напряжение 1140 В (0,6/1 кВ) переменного тока частотой 50 Гц на основных жилах, при этом напряжение вспомогательных жил 220 В переменного тока частотой 50 Гц, и на напряжение 3300 В (1,8/3 кВ) и 6000 В (3,6/6 кВ) переменного тока частотой 50 Гц на основных жилах, при этом напряжение вспомогательных жил 380 В переменного тока частотой 50 Гц. Данные кабели можно использовать в подземных выработках шахт, где возможно скопление газа, обеспечивают нормальную работу комбайнов, работающих с применением кабелеукладчика. В зависимости от конструкции кабели можно использовать для питания приводов и механизмов, управляемых преобразователем частоты. Кабели пригодны для эксплуатации на барабанах, в передвижных системах и туннелях, а также на открытом воздухе.

Отличительной особенностью кабелей является выполнение изоляции жил из этиленпропиленовой резины с высокой электрической и термической стойкостью, устойчивой к озону. Токопроводящие жилы кабелей изготавливаются из медной проволоки (или медной луженой проволоки – тропическое исполнение), класс гибкости 5. Наружная оболочка кабелей выполнена из резины, не распространяющей горение, устойчивой к маслам, истиранию и разрывам, может быть цветной. Наружный экран основных жил легко отделяется от изоляции без предварительного нагрева.



КГРЭТШ 3x70+25/3В+3x4-1140
ТУ 16.К180-023-2010

- **Увеличение выработки угольных комбайнов, за счет снижения времени простоев по причине выхода из строя кабеля.**
- **Сокращение эксплуатационных затрат за счет снижения числа ремонтов и замен кабелей.**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

СТОЙКИЕ: выдерживают повышенные вибронгрузки и токовую нагрузку на 20% выше относительно кабеля с традиционной конструкцией (при использовании кабеля одинаковых сечений).

ПРОЧНЫЕ: двухслойная резиновая оболочка кабеля упрочнена между слоями полиэфирными нитями либо упрочняющей ленточной обмоткой - для кабелей КГРЭТШ.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ: усиливающая оплетка предотвращает закручивание кабеля вокруг своей оси и позволяет использовать кабель в условиях высокого напряжения изгиба.

ДОЛГОВЕЧНЫЕ: механическая прочность расщепленной жилы заземления увеличена, на основные (вспомогательные) жилы она наложена методом обмотки (оплетки), что предотвращает ее разрушение в процессе эксплуатации кабеля, особенно в траковой цепи комбайна.

УМНЫЕ: вспомогательные жилы расположены симметрично относительно основных, что уменьшает влияние рабочих токов на сигналы, передаваемые по вспомогательным жилам.

РАЗРЕШЕНЫ К ПРИМЕНЕНИЮ: кабели имеют декларацию о соответствии РОСС RU.МГ07.Д00010, сертификат С-РУ.ПБ18.В.00081, разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на применение в поднадзорных Госгортехнадзору России производствах и объектах № РСР 00-046737, срок действия разрешения с 23.01.2012 г. до 23.01.2017 г. (только на напряжение 1,14 кВ).



ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ», 614030, Россия, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, тел.: 8-800-220-5000

ОАО «Южный Кузбасс» ввело в эксплуатацию новую лаву на шахте им. В.И. Ленина

Промышленные запасы коксующегося угля в новой лаве составляют 510 000 тонн, ежемесячно из очистного забоя планируется выдавать на-гора порядка 60 000 тонн угля. Длина лавы составляет 200 метров, протяженность выемочного столба — 835 метров.

Для оснащения очистного забоя приобретены ленточный конвейер ЗЛТ1200 длиной 1,5 км, две комплектные трансформаторные силовые подстанции, а также дробилка ДУ-1Р80М. Лавы также оборудована очистным комплексом МКЮ.2У-12/25, перегружателем ПСП-308, комбайном KGE-710FM, забойным конвейером «Анжера-30».

Отработку лавы 0-16-14 осуществляет бригада Андрея Воротынцева (участок №1, начальник участка Павел Коробенкин), численность которой составляет 150 человек. Монтаж оборудования проведен коллективом Управления по монтажу горно-шахтного оборудования (директор Андрей Толстогузов).

— На шахте имени В.И. Ленина, в прошлом году отметившей 60-летие, не так давно начата отработка третьего по счету, «нулевого» горизонта. Предприятие плотно занимается техническим перевооружением, работает над повышением безопасности труда и улучшением шахтерского быта. Для выполнения поставленных задач по добыче угля важно все: эффективное использование имеющейся техники, высокий профессионализм работников, грамотная организация производственных процессов, — говорит Виктор Скудицкий, управляющий директор ОАО «Южный Кузбасс».

По сообщению пресс-службы
ОАО «Южный Кузбасс»



От всей души журнал «Уголь Кузбасса» поздравляет работников завода «Знамя» с профессиональным Днем химика!

Открытое акционерное общество «Знамя» относится к крупнейшим изготовителям промышленных взрывчатых веществ (ПВВ). Забота о работниках предприятия и создание благоприятных условий для труда и отдыха постоянно в центре внимания руководства, председателя совета директоров Рубена Грантиковича Авагяна и генерального директора Леонида Андреевича Галкина. Такой подход гарантирует стабильное развитие.

Желаем всем дальнейших производственных успехов!



**БУРОВОЕ, ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ
И ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**



- Буровые станки шарошечного бурения с дизельным и электрическим приводом;
- Сепараторы магнитные и электромагнитные;
- Грохоты инерционные самобалансные, тяжелого и легкого типа;
- Питатели дисковые и качающиеся;
- Оборудование для обезвоживания, вакуум-фильтры;
- Вагоны шахтные самоходные и бункер-перегрузатель;
- Устройство передвижения вагонов.

- Индивидуальный подход к заказчиком
- Современные и качественные комплектующие
- Высокий коэффициент технической готовности оборудования
- Использование собственных разработок и патентов

**СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ В КУЗБАССЕ
ООО «Сибирь-Сервис»**

650060 г.Кемерово, бульвар Строителей, 32, строение 3.
Телефон/факс: +7 (3842) 37-49-51, 34-64-37, 74-73-10
E-mail: mail@sibir-service.ru jev@sibir-service.ru shilov@sibir-service.ru

Предоставление гарантийных обязательств.

Управляющая горная машиностроительная компания
РУДГОРМАШ

394084 г.Воронеж, ул.Чебышева, д.13
тел. +7 (473) 244-72-89, 244-72-96, 244-71-13, 244-71-33
E-mail: market@rudgormash.ru

ЛИДЕРЫ



Угольщики Кузбасса знакомы с карьерными самосвалами Caterpillar, однако до настоящего времени в регион поступали только машины грузоподъемностью 90 тонн и выше. Приобретенные компанией «Сиб-Транзит» 55-тонные самосвалы стали первыми машинами такого класса.

Договор о поставке самосвалов Cat® 773E между ООО «Сиб-Транзит» и официальным дилером компании Caterpillar — ООО «Восточная Техника» был подписан в июне 2013 года на прошедшей в Новокузнецке международной специализированной выставке «Уголь России и Майнинг». На стенде «Восточной Техники» был впервые представлен 55-тонный внедорожный самосвал Cat® 773E. Выпуск машин с 2011 года организован в г. Тосно (Ленинградская область), производство кузовов к ним налажено на предприятии Caterpillar в г. Новосибирске. Российская «прописка» Cat® 773E позволяет экономить на таможенных пошлинах (техника ими не облагается) и заметно выиграть в сроках поставки.

Карьерный самосвал — машина, предназначенная для работы в практически круглосуточном режиме. График — две смены по 12 часов, семь дней в неделю, выходные не предусмотрены.

Принимая решение о покупке Cat® 773E, специалисты «Сиб-Транзита» учли множество различных параметров, однако решающую роль сыграло наличие у марки Caterpillar налаженной сервисной поддержки, доступность запчастей и расходных материалов. Компания «Восточная Техника» располагает на территории Западной Сибири несколькими сервисными центрами, у нее открыты склады запчастей, работает мобильная сервисная служба.

«Поддержка дилера — один из наиболее значимых параметров, повлиявших на принятие решения о покупке Cat® 773E, — рассказывает заместитель генерального директора ООО «Сиб-Транзит» Марина Логвинова. — Механики «Восточной Техники» очень ответственные, если возникает вопрос, им можно позвонить и проконсультироваться в любое время. На протяжении 10 лет мы сталкивались с разными продавцами, попадают такие, что продадут технику и концов не найдешь. А здесь начинают рабочий день со звонка: здравствуйте, как работают наши машины? И заканчивают так же. Выходных нет, дежурство круглосуточно. Понимаем друг друга без лишних вопросов, все решаем очень мобильно».

Вместе с тем на выбор повлияла и конструкционные особенности самосвала. Выбирая карьерный самосвал, руководители «Сиб-Транзита» провели комплексный анализ предложений большинства известных производителей. «Мы оценивали десятки параметров, в том числе, как новые машины впишутся в инфраструктуру предприятия с учетом перемещения от места добычи к месту разгрузки. Сделали анализ общих расходов для каждого самосвала, оценили стоимость основных компонентов и работ по проведению технического обслуживания, — рассказывает главный инженер ООО «Сиб-Транзит» Сергей Губин. — За полгода подробно изучили всю техническую документацию, прочитали отзывы владельцев в интернете. Коллективное обсуждение привело к общему мнению: Cat® 773E подходит по большинству параметров».

Рама Cat® 773E изготовлена из высокопрочной, низколегированной (мягкой) стали с установкой литых элементов в местах воздействия максимальных нагрузок.



В апреле парк новокузнецкой автотранспортной компании «Сиб-Транзит» пополнили три новых карьерных самосвала Cat® 773E. Как и полученный двумя месяцами раньше — в начале февраля этого года первый Cat® 773E, поступившие машины предназначены для работы на новом участке разреза «Южный» (входит в состав ОАО «Южный Кузбасс»).

ВНЕ КОНКУРЕНЦИИ

CAT® 773E ГОТОВ ОСВАИВАТЬ ПРОСТОРЫ КУЗБАССА

Преимуществом деталей из мягкой стали является то, что при необходимости сварку их элементов можно выполнять на месте. Конструкция рамы дает уверенность в том, что машину можно будет эксплуатировать в течение всего срока работы

Cat® 773E оснащен 27-литровым длинноходным дизельным двигателем Cat 3412E с непосредственным впрыском топлива (гидравлическими электронными насос-форсунками). Мощность 530 кВт (720 л. с.) позволяет полностью загруженной машине двигаться со скоростью более 60 км/ч, при этом большой рабочий объем двигателя и меньшая номинальная частота вращения коленвала (составляет 2 000 об/мин) обеспечивают длительный срок службы агрегата. Двигатель обладает большим запасом крутящего момента, что помогает при разгоне и преодолении крутых подъемов.

На Cat® 773E устанавливается семиступенчатая автоматическая коробка передач. И практически «вечные» многодисковые тормоза с масляным охлаждением, которые мгновенно срабатывают, обеспечивая качественное торможение. Температура масла четко регулируется, поэтому износ тормозных дисков и пластин при торможении минимален. При выключенном двигателе задние колеса блокируются, что исключает возможность произвольного движения на уклоне.

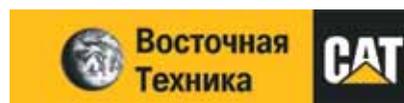
Разработчики позаботились об условиях работы оператора. Кабина Cat® 773E оборудована сиденьем с пневмоподвеской, телескопической рулевой колонкой с изменяемым углом наклона, электроподъемниками стекол и новейшей электронной системой контроля, которая упрощает и облегчает водительский труд. Расположение органов управления и индикаторов позволяет обеспечить максимальную производительность и свести к минимуму степень усталости оператора. Тщательно продуман такой вопрос, как проведение ежедневного осмотра. Все основные индикаторы доступны с земли.

Cat® 773E имеет большой эксплуатационный ресурс. Если жизненный цикл машин подобного класса составляет

в среднем 5-7 лет, то самосвалы Caterpillar служат 12 лет и более. Нарботка до 100 000 моточасов или пробег в 1 млн км (при выполнении рекомендаций завода-изготовителя) является для них вполне реальным.

К числу других достоинств Cat® 773E следует отнести высокий коэффициент технической готовности, позволяющий уменьшить потери от простоев, самосвал ощутимо превосходит конкурентов по скорости подъема кузова, маневренности, а также по скоростным характеристикам передвижения. Топливная экономичность обеспечивает снижение себестоимости транспортировки горной массы, а в итоге — конечной продукции.

«Выбор подходящего оборудования во многом определяет успешную работу транспортного предприятия, — говорит представитель по продажам компании «Восточная Техника» Кирилл Мелихов. — Cat® 773E — первые машины такого класса, которые появились в Кузбассе. Есть мнение, что использование зарубежных карьерных самосвалов для нашего региона слишком дорого, тем не менее, детально ознакомившись с техническими и эксплуатационными характеристиками Cat® 773E, «Сиб-Транзит» сделал выбор в пользу этих машин».



**г. Кемерово,
ул. Мичурина, д. 13, офис 101
Тел.: 8 (800) 500-3-888**

**г. Новокузнецк,
ул. Кирзаводская, д. 4/8
Тел.: (3843) 99-30-93**

www.vost-tech.ru

ПРЕЗЕНТАЦИЯ



SANY: КАЧЕСТВО МЕНЯЕТ МИР

**В НОВОКУЗНЕЦКЕ СОСТОЯЛАСЬ
ПРЕЗЕНТАЦИЯ ПРОХОДЧЕСКОГО
КОМБАЙНА КОРПОРАЦИИ
SANY — МИРОВОГО ЛИДЕРА
ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНОЙ
И ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ТЕХНИКИ.
ЭТО ПЕРВАЯ МАШИНА КРУПНЕЙШЕГО
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПОДНЕБЕСНОЙ
В РОССИИ. СОБЫТИЕ ДЛЯ КУЗБАССА
ЗНАКОВОЕ**

Продукция SANY уже зарекомендовала себя в крупнейших угольных державах, таких как Индия, Австралия и Индонезия, входящих в первую пятерку стран по объемам добычи «черного золота». В России о крупнейшем производителе тяжелой техники пока известно немного. Но ситуация в скором времени изменится: презентация модели комбайна EBZ160S вызвала живой интерес — в южную столицу Кузбасса съехались представители угольных компаний со всей области. Образец был привезен не под конкретного клиента, поэтому шефмонтаж технические специалисты «СЦ ГПМ» произвели на производственной базе ООО «Сервисный центр горно-проходческих машин», где и состоялась первая большая презентация.

Напомним: ранее «УК» уже писал о том, что соглашение о сотрудничестве с корпорацией SANY заключил известный и зарекомендовавший себя в Кузбассе ООО «Сервисный центр Ясиноватского машзавода» (сегодня — ООО «Сервисный центр горно-проходческих машин»). Поставке первого комбайна предшествовали ознакомительные командировки российской стороны в Китай и обучение персонала ведению сервисных работ. Александр Богданов, генеральный директор ООО «Торговый дом горно-проходческих машин» (Москва) отмечает: «Мы провели качественную подготовку сотрудников, направляли их на заводы SANY в



ПРОИЗВОДСТВО ДОСТИЖЕНИЯ ЭНЕРГЕТИКА



**Александр Богданов,
генеральный директор
ООО «Торговый дом горно-
проходческих машин»**



**Антонина Зайцева,
директор ООО «Сервисный
центр горно-проходческих
машин»**

Китае, где те прошли теоретическое и практическое обучение, а также посмотрели технику в работе на шахтах.

Представленный в Новокузнецке комбайн — передовой аналог таких известных моделей в линейке Ясиноватского машиностроительного завода, как проходческий комбайн КСП-35. Представленная машина особенно актуальна для Кемеровской области, поскольку именно средние комбайны пользуются большой популярностью в Кузбассе. EBZ160S — комбайн избирательного действия с продольным исполнительным органом, он может работать как по углю, так и с усечением породы, а также по рудному забою.

Уже на этапе презентации комбайн получил хорошую оценку. Большинство участников презентации высказало мнение, что новый комбайн достаточно легко приспособится и к реалиям Кемеровской области. Представители одной крупной компании, прибывшие на презентацию, заявили: «Для нас главное — определить, как его приспособить к условиям работы предприятия. В целом техника интересная, есть ряд хороших решений. Технически интересно выполнен продольный исполнительный орган. Нужно посмотреть, как он зарекомендует себя практически. Широкие траковые цепи делают машину более устойчивой, для нас это положительный момент. С одной стороны, тяжелый комбайн, с другой — малогабаритный, его нетрудно доставить в забой. Также большим плюсом модели является невысокая стоимость. Но, конечно, все достоинства и недостатки можно будет увидеть, только применяя машину на практике».

От посещения заводов Поднебесной у Антонины Зайцевой, директора ООО «Сервисный центр горно-проходческих машин», остались только самые приятные впечатления: «Особенно удивили масштабы и уровень производства:

все процессы автоматизированы, работает большое количество роботов. Несмотря на специфику тяжелого машиностроения, во всех цехах очень чисто, так как все отходы мгновенно убираются. Работа китайских специалистов настолько четко отлажена, что сложилось впечатление, будто мы ходили по выставочному залу: комбайны смотрятся как отполированные игрушки, а территория заводов больше похожа на сад».

Масштабы производства действительно впечатляют — проектная мощность заводов корпорации САНИ в Китае в сегменте проходческой техники составляет до 1 500 единиц в год. Рекорд производительности был установлен в 2011 году — выпущено 728 машин. Сегодня техника поставляется в основном на внутренний рынок (продукция функционирует на 3 000 шахтах КНР), но активно развивается и экспортное направление. Оборудование хорошо зарекомендовало себя на Украине: 28 проходческих комбайнов успешно работают в крупнейшей энергетической компании страны ДТЭК.

Вера ФАТЕЕВА

ООО «Торговый дом горно-проходческих машин»

129128, г. Москва, пр. Мира, 222, стр. 31
тел. (495) 981-12-83
факс (495) 411-61-24
e-mail: alex_bogd@mail.ru

ООО «Сервисный центр горно-проходческих машин»

654006, г. Новокузнецк, ул. Производственная, 10/1
тел. +7 384 345-82-22
факс +7 384 345-82-22
e-mail: scentr2002@mail.ru

РЕМОНТ БЕЗ ХЛОПОТ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ УПЛОТНЕНИЯ



Более 100 лет компания «Треллеборг Силинг Солюшнс» (TSS, входит в состав концерна «Треллеборг», Швеция) занимается разработкой и производством гидравлических технологий, широкого диапазона штоковых, поршневых и статических уплотнений, опорно-направляющих компонентов уплотнительных систем

Компания производит огромную линейку уплотнений, которые соответствуют высоким стандартам и удовлетворяют потребности на всех мировых рынках. Особенно «Треллеборг Силинг Солюшнс» славится своими разработками для использования в тяжелых условиях эксплуатации. Широкий ассортимент продукции и отличное знание специалистами представленной продуктовой линейки дают возможность покупателю получить грамотные рекомендации и сделать оптимальный выбор. Компания оказывает своим клиентам полную техническую поддержку и постпродажное сопровождение.

Длительный срок эксплуатации, высокие рабочие характеристики и уровень надежности достигаются за счет использования новых материалов, специально разработанных в научных лабораториях концерна. Уплотнительные системы для гидравлических и пневматических узлов, уплотнения статики и вращения способны работать при давлении до 1 000 МПа, при температуре от -200 °С до +850 °С.

Неоднократно проведенные исследования подтверждают высокое качество продукции. Так, количество рабочих циклов силовых гидроцилиндров механизированных крепей в два

раза превышает результаты ближайших конкурентов.

«Треллеборг Силинг Солюшнс» предлагает не только продукцию массового использования, но и эксклюзивные решения, например — для тяжелых промышленных металлургических прессов и прокатных станов. Пример — проект модернизации самого большого пресса России на «Уралмашзаводе».

Уникальным в своем роде является механическое торцевое уплотнение «Двойной конус» (DuoCone, плавающее или скользящее уплотнение), состоящее из двух металлических уплотняющих колец, которые центрируются двумя эластомерными элементами. Данные уплотнения производства TSS поставляются на конвейер «БелАЗ», а также на конвейеры многих западных производителей техники (Caterpillar, Sandvik, Atlas Copco, VOLVO и др.), широко используются российскими производителями горно-шахтного оборудования — такими, как Юргинский, Анжерский и Копейский машиностроительные заводы, завод «Рудгормаш», применяются сервисными предприятиями «Копекс-Сибирь», «Бьюсайрус-Сервис», «Кузбассшахттехнология» («СибЭлектро») и другими.

«Двойной конус» производства TSS выбирают для своих проектов

**ПРОДУКЦИЯ «ТРЕЛЛЕБОРГ СИЛИНГ СОЛЮШНС» ШИРОКО
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ ГОРНО-ШАХТНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ СОЗДАНИИ ОЧИСТНЫХ И ПРОХОДЧЕСКИХ
КОМБАЙНОВ, СКРЕБКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ, БОРТОВЫХ РЕДУКТОРОВ
И ОПОРНЫХ КАТКОВ (ЭКСКАВАТОРЫ, БУЛЬДОЗЕРЫ, САМОСВАЛЫ)**

шахты «Заречная», «Распадская», предприятия компаний «Южкузбассуголь», «Воркутауголь» и другие.

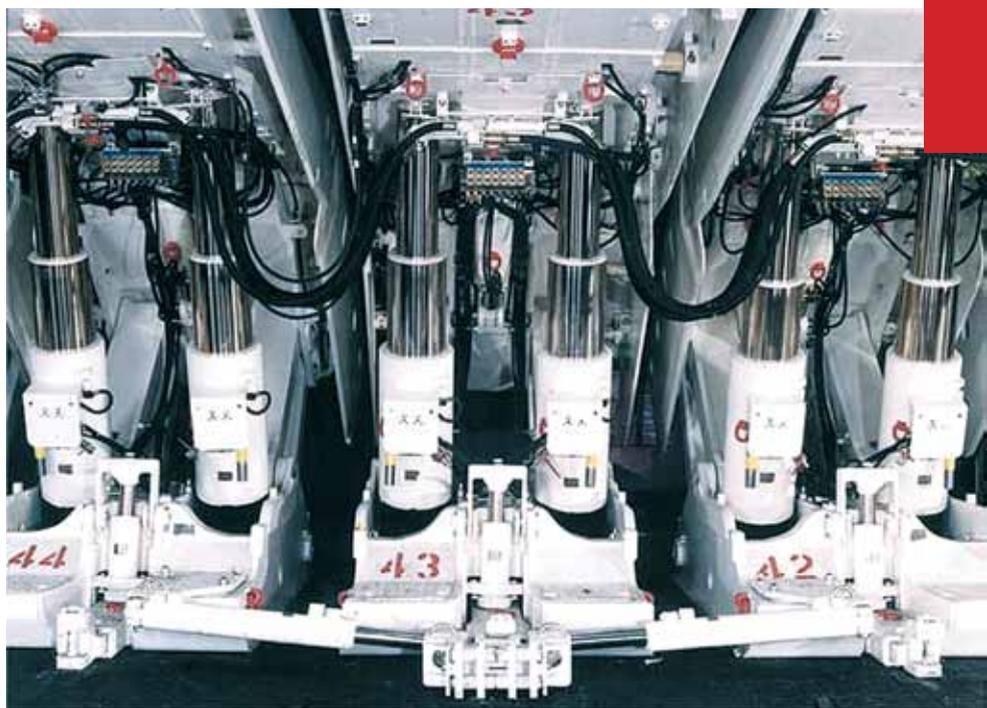
Продукция «Треллеборг Силинг Солюшнс» широко используется производителями горно-шахтного оборудования при создании очистных и проходческих комбайнов, скребковых конвейеров, бортовых редукторов и опорных катков (экскаваторы, бульдозеры, самосвалы). Кроме того, TSS производит и поставляет радиальные уплотнения на вал, кассетные уплотнения, V-образные кольца на вал, в том числе с защитой из металла, Varilip, состоящий из фторопластового элемента Turcon®, запрессованного в корпус (включает шесть типов и множество вариаций), и другие, в том числе — большого размера.

Уплотнения статики представлены в широком ассортименте по типу, виду и материалу: кольца круглого, квадратного и X-образного сечения, металлические кольца (до 1 000 МПа и до 850 °С). Уплотнение Variseal из специального фторопласта Turcon® с металлическим поджимным элементом получило широкое распространение в нефтегазовой промышленности.

Технические специалисты компании по чертежам и техническим требованиям заказчика готовы разработать необходимые эксклюзивные решения с учетом условий работы, срока изготовления и цены уплотнений.

Международная сеть «Треллеборг Силинг Солюшнс» включает в себя более 80 офисов во всех регионах мира, более 30 производственных предприятий (такие, как «Бусак+Шамбан», «Полипак», «Силинг Партс», «Скега», «Стефа», «Доути», «Форшида», GNL и другие), а также исследовательские лаборатории и научно-исследовательские центры.

Каждый завод специализируется на производстве материалов и уплотнений из них определенной группы, будь то уплотнения для ги-



дравлических систем из собственных материалов Turcon® или Zurcon® или эксклюзивные типы уплотнений из уникальных по свойствам эластомеров, например, инновационный перфторэластомер Isolast® или лидер рынка подшипников скольжения из композитного материала Orkot®.

Уплотнения «Треллеборг» на территории России официально поставляются только дочерней компанией — ООО «Треллеборг Силинг Солюшнс», что обеспечивает защиту от контрафакта, выполнение всех гарантийных обязательств и техническую поддержку высочайшего уровня.

ООО «Треллеборг Силинг Солюшнс»

**121357, г. Москва, ул. Верейская, д. 17, оф. 601а
Тел.: +7 (495) 982-39-21, факс: +7 (495) 982-39-22
tssrussia@trelleborg.com,
www.tss.trelleborg.com/ru/**

**Региональное представительство в Сибири
г. Кемерово**

**Тел.: +7 (926) 092-48-43, факс: +7 (495) 982-39-22
Stas.Ravnyushkin@trelleborg.com**

**Региональное представительство на Урале
г. Екатеринбург**

Тел.: +7 (926) 092-48-46, факс: +7 (495) 982-39-22

**Региональное представительство Северо-Запад
г. Санкт-Петербург
Тел.: +7 (926) 092-48-44, факс: +7 (495) 982-39-22**

ЗАЩИТА ВТОРИЧНЫХ ЦЕПЕЙ ПОСТОЯННОГО ТОКА ОТ ПЕРЕГРУЗОК И КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ

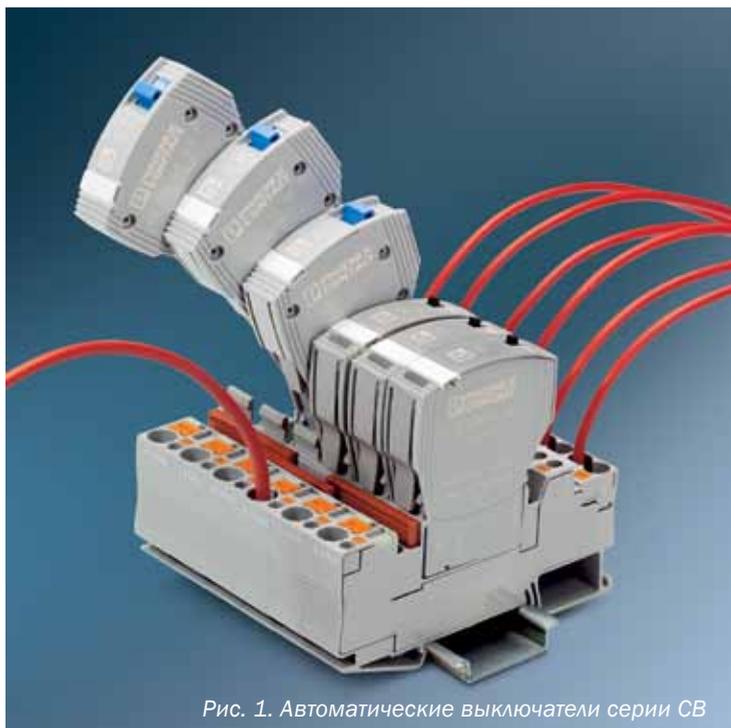


Рис. 1. Автоматические выключатели серии СВ



Альберт Баишев,
ООО «Феникс Контакт РУС»,
Москва

Евгений Субботин,
ООО «Феникс Контакт РУС»,
Новосибирск

Промышленные приложения все в большем объеме используют напряжение 24 V DC. При этом от источников питания требуется все большая производительность и меньшие размеры. Конструкция автоматических выключателей для защиты вторичных цепей также должна быть адаптирована соответствующим об-

разом. Отключающая способность таких автоматических выключателей значительно ниже 6 кА, при этом требуемый ток короткого замыкания для срабатывания автоматического выключателя может быть порядка 200 А.

Наибольшую долю источников питания в промышленных приложениях в настоящее время составляют импульсные источники питания. Их технология постоянно совершенствуется и обеспечивает множество выгод от ее использования, например, обеспечивается энергоэффективность от 93% и выше. Однако необходимо обратить внимание и на недостатки данной технологии. При превышении номинального значения тока, потребляемого нагрузкой, происходит снижение выходного напряжения на несколько вольт. Если от одного источника питается несколько нагрузок, то в случае когда на одной из них произойдет авария, снижение выходного напряжения отразится на всех остальных подключенных нагрузках.

Чтобы быть уверенным в том, что необходимый резерв мощности обеспечен, крайне важно использовать высококачественные источники питания. Источники питания серии QUINT Power от Phoenix Contact используют технологию SFB (Selective Fuse Breaking), которая позволяет обеспечить шестикратное значение номинального тока в течение 12 мс, что делает возможным отключение автоматического выключателя за несколько миллисекунд.

Недостатки автоматических выключателей MCB

Когда говорят об автоматических выключателях с невысокими значениями номинального тока, чаще всего подразумевают широко распространенные стандартные автоматические выключатели, имеющие в международной классификации обозначение MCB (Miniature Circuit Breakers) и соответствующие стандарту EN/IEC 60898-1 (в России действует в виде ГОСТ Р 50345-2010) «Аппаратура малогабаритная электрическая. Автоматические выключатели для защиты от сверхтоков бытового и аналогичного назначения. Часть 1. Автоматические выключатели для переменного тока». Они разработаны для защиты электропроводки в зданиях от токов короткого замыкания и перегрузки, тем самым обеспечивая защиту от возгорания. Особенности данных приложений обуславливают то, что автоматические выключатели MCB имеют высокую коммутационную способность, как правило, 5 кА и выше. Функция сигнализации в случае ее необходимости может быть обеспечена с помощью внешних дополнительных модулей. MCB с характеристикой С могли бы послужить в качестве замены, но они для этого слишком медленные. Высокое реальное значение тока, тре-

буемого для срабатывания таких выключателей ($5-15 \cdot I_n$ на постоянном токе), ограничивается мощностью источника питания, а также слишком высоким сопротивлением проводов при переходных процессах.

Выбор автоматического выключателя в зависимости от приложения

Для защиты вторичных цепей постоянного тока Phoenix Contact предлагает свою серию автоматических выключателей СВ (рис. 1), соответствующих стандарту EN/IEC 60934, который в России действует в виде ГОСТ Р 50031-2012 «Автоматические выключатели для электрооборудования (АВО)». Производители АВО обеспечивают, как правило, номинальные токи от 0,5 А до 16 А и несколько характеристик отключения. Это дает пользователю возможность обеспечить защиту, максимально соответствующую техническим требованиям к оборудованию, тем самым повышая уровень эксплуатационной готовности оборудования. АВО обычно снабжены встроенными функциями контроля. Это позволяет быстро среагировать в случае возникновения аварии и минимизировать время простоя.

Для устройств с небольшими пусковыми токами можно выбрать автоматический выключатель с быстрой характеристикой отключения. Характеристика F1 — хороший выбор в данном случае: значение тока отключения у автоматов с этой характеристикой находится в промежутке между двукратным и четырехкратным значением номинального тока. Узкий диапазон срабатывания для автоматов с характеристикой F1 упрощает планирование системы.

Нагрузки с высоким значением пусковых токов требуют характеристику отключения автоматического выключателя со значительно более высоким уровнем отключающего тока, чтобы избежать ошибочных срабатываний. Для таких приложений хорошо подойдет характеристика SFB. Характеристика SFB автоматических выключателей от Phoenix Contact имеет значение тока срабатывания в диапазоне от 6- до 10-кратного значения номиналь-

ного тока, что значительно уже, чем для стандартных характеристик. Для сравнения: диапазон срабатывания стандартной характеристики С на постоянном токе — от 7,5- до 15-кратного значения номинального тока. Это позволяет существенно увеличить протяженность линии между блоком питания и нагрузкой, так как ток, при котором произойдет гарантированное срабатывание автоматического выключателя, имеет значительно более низкое значение.

Электронные автоматические выключатели от Phoenix Contact обеспечивают активное ограничение тока. При превышении номинального значения тока нагрузки в 1,25 раза электронный автоматический выключатель гарантированно отключит нагрузку в течение 800 мс. Это позволяет существенно снизить перегрузки, которым подвергаются проводка и конечные устройства. При этом максимальная длина проводки между блоком питания и нагрузкой может быть в несколько раз больше, чем в случае использования термоманитных выключателей.

Партнер компании «Феникс Контакт РУС» ООО «Аско» активно использует в своих проектах именно электронные автоматические выключатели. Это гарантирует надежность функционирования всего комплекса АСУ ТП при возможных отказах отдельных линий, обеспечивает бы-

струю диагностику и нахождение проблемных участков. Ранее для решения аналогичных задач приходилось применять автоматические выключатели МСВ и устанавливать отдельные блоки питания на каждого потребителя. Применение СВ позволило уменьшить стоимость системы, габариты шкафов управления и защитить отдельно каждый агрегат в системе. Автоматические выключатели СВ уже установлены на следующих объектах: шахты «Абашевская» — ВВН (дегазационная установка), «Алардинская» — УВЦГ-15 (дегазационная установка), «Ерунаковская-8» — ВДК (вентиляторная установка главного проветривания), «Полосухинская» — 4-ВЦ15 (вентиляторная установка главного проветривания), «Усковская» (очистные сооружения шахтных вод) (рис. 2), «Карагайлинская» — ВНУ (воздухонагревательная установка), обогатительные фабрики «Карагайлинская» и «Чегдомын» и, безусловно, закладываются специалистами компании «Аско» в каждый новый проект.

**ООО «Феникс Контакт РУС»
630005, Новосибирск,
Красный проспект, д. 86,
подъезд 2, оф. 302
Тел.: +7 (383) 227-7674
Факс: +7 (383) 358-5430/56
info.sibir@phoenixcontact.ru
www.phoenixcontact.ru**

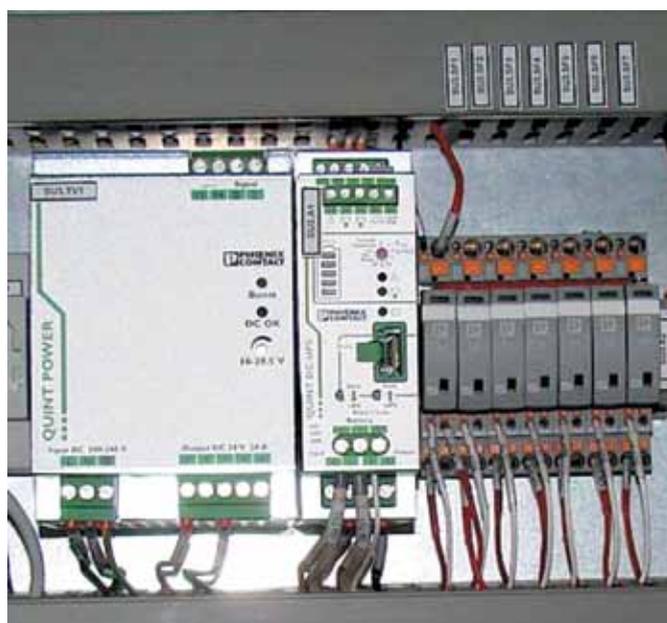
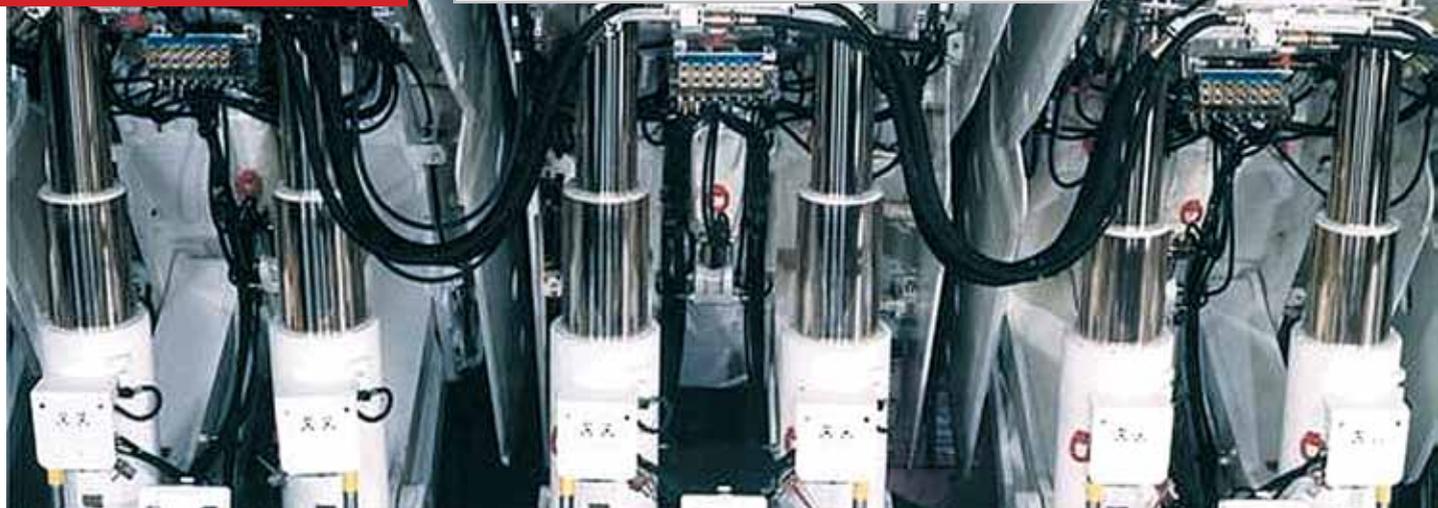


Рис. 2. Электронные автоматические выключатели СВ в комплексе с системой бесперебойного питания QUINT-UPS IQ. Шахта «Усковская»



ПОСТАВКИ ОТ А ДО Я



СИБИРСКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ: НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ

Компания специализируется в сфере трансфера передовых зарубежных технологий в промышленный сектор Российской Федерации. Благодаря зарубежному опыту работы менеджмента, компания имеет устойчивые и обширные связи с мировыми производителями высокотехнологического оборудования и материалов для горной промышленности, что позволяет ей, используя полный пакет методов трансфера, организовать тесное сотрудничество между покупателем и поставщиком технологии на каждом этапе и уровнях проведения трансфера.

В настоящее время ООО «СТК» является официальным представителем на территории РФ следующих ведущих мировых производителей оборудования:

Conflow (Великобритания),
Brain Industries (Австралия),
Schenck Process (Германия),
Esco (Великобритания),
Radicon (Великобритания),
Reilloc (Великобритания),
Global Pump (USA),
Mackley Pumps (Великобритания),
Concrete Canvas (Великобритания),
Dubaco (South Africa).

Специалистами компании постоянно ведутся поиски и переговоры с другими поставщиками технологий в горнопромышленной отрасли и смежных с ней отраслях. Совместно с зарубежными партнерами мы можем предложить широкий спектр технологического оборудования, применяемого в горнодобывающей отрасли, включая оборудование различного назначения для обогатительных фабрик, высокопроизводительных насосов, редукторов для приводных станций конвейеров, забойного оборудо-



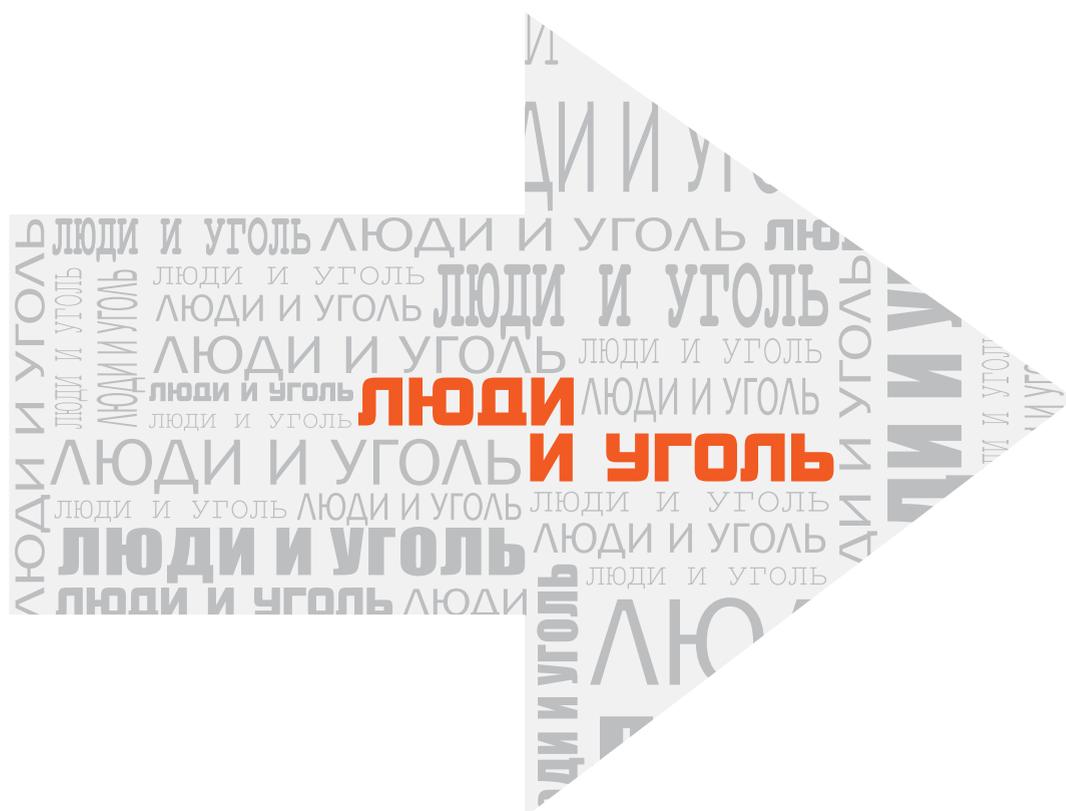
вания и так далее, до высокоэффективного оборудования противопожарной защиты, проведения противопылевых мероприятий в горных выработках и современных технологий и материалов, применяемых в мелиорации и горно-технической рекультивации земель.

Как показала практика, использование предлагаемой нашей компанией продукции и технологического оборудования способствует развитию эффективного инновационного промышленного процесса на предприятиях горнодобывающей отрасли, в результате чего обеспечиваются необходимые параметры производственной мощности предприятия, снижается себестоимость конечной продукции.

ООО «СТК» зарекомендовало себя надежным партнером, обеспечивая высокое качество услуг, товара и приемлемые цены.

ООО «СТК»
121059, Москва, Бережковская набережная, д. 16а
тел./факс: (495) 369-30-91
Филиал в г. Кемерово
тел./факс: (3842) 490-499

- ЗА ПРОФЕССИЮ НЕ ОБИДНО
- ЖЕНЩИНА – КОМАНДИР ШАХТЫ
- ХОЛДИНГ, КОТОРЫМ УПРАВЛЯЮТ СТУДЕНТЫ



ПРЕЕМНИКИ «КАРАГАЙЛИНСКОЙ»

Один из ярких примеров преданности шахтерскому делу — Владимир Березовский. Последние годы — он бригадир горнорабочих очистного забоя на шахте «Талдинская-Западная-1». На счету бригады Березовского — множество профессиональных рекордов (один из последних рекордов был установлен в марте 2013 г. — бригада добыла 1007 тыс. т угля). Вместе с Владимиром Ивановичем трудилось немало карагайлинцев: Юрий Хохлов, Валерий Матвеев, Сергей Чугунов, Василий Астаев, Василий Абложей и Виктор Печейкин. И сейчас костяк коллектива Березовского — наши земляки: Александр Свидрицкий с сыном Сергеем, братья Андрей и Иван Астаевы, Анатолий Молоков, Дмитрий Табачков, Сергей Бобков, Виктор Береснев, Сергей Тимошук, Сергей Южаков, Александр Сарин, Игорь Литвишко, Павел Каргин и другие карагайлинцы.

Одной из последних, в 1995 году, покинула закрывающуюся «Карагайлинскую» очистная бригада Владимира Михайловича Сухинина. 18 лет проработал на «Карагайлинской», 15 из которых в качестве бригадира. С закрытием предприятия перед бригадой Сухинина открылись новые горизонты, новые трудовые победы: первый очистной механизированный комплекс DBT в Кузбассе осваивала его бригада (на шахте «Талдинская-Западная-1» в 1998 году). На этой же шахте впервые в Кузбассе его бригадой был произведен первый разворот лавы. Бригада Сухинина первая на Киселевско-Про-



Василий Молоков с сыновьями

копьевском руднике добыла один миллион тонн угля одной бригадой, получив звание бригады «миллионера». Уже на другом предприятии, шахте «Салек», бригада Сухинина первой в России освоила и внедрила современную технологию крепления кровли с использованием высокопрочной полимерной сетки при формировании монтажной камеры очистным механизированным комплексом. А затем на шахте «Листвяжная» он уже в качестве консультанта помогал своей бригаде первой в России модернизировать очистной комплекс DBT.

Шахтерский стаж Владимира Михайловича составляет 40 лет, и 30

из них он проработал бригадиром. «У меня были хорошие учителя, — вспоминает заслуженный горняк. — Роберт Иванович Байль, Сергей Александрович Карначев, Федор Федорович Бураев, Павел Дмитриевич Ваганов. Для нашей комсомольско-молодежной бригады и меня они стали настоящими наставниками. Плечом к плечу не один десяток лет я трудился с настоящими профессионалами своего дела: Сергеем Михайловичем Шашенковым, Геннадием Александровичем Табачниковым, Евгением Ильичом Драгуновым, Владимиром Викторовичем Королевым, Сергеем Ивановичем Прокудиным. Сейчас

бригаду возглавляет Александр Викторович Малов. Череду трудовых побед продолжают: Александр Теньков, Владимир Косоногов, Николай Тепляков, Сергей Сотлейкин и Павел Шахов. Сейчас они трудятся на возрождающейся «Карагайлинской». Поэтому от всей души им хочется пожелать новых успехов и профессиональных побед!»

Как профессионал вырос на «Карагайлинской» Николай Тарасов. После закрытия шахты он перешел на строящуюся в то время шахту «Котинская». Последние пять лет машинист горных выемочных машин Тарасов возглавляет очистную бригаду на шахте №7.

Имена карагайлинцев Валерия Жилинкова, Василия Лисеенко и Виктора Бабинца навечно вошли в историю угольной отрасли Кузбасса. В составе российской команды наши земляки приняли участие в Международной шахтерской Олимпиаде в Китае и принесли победу в своих номинациях. Валерий и Василий — в номинации «Добыча угля в комплексно-механизированном забое», а электрослесарь ШУ «Талдинская-Западная» Виктор Бабинец показал профессионализм высочайшего класса в номинации «Нахождение и устранение неисправностей в очистном комбайне». За участие и победу в Международной шахтерской Олимпиаде в Китае наши земляки награждены медалями «За доблестный шахтерский труд».

Более 20 лет назад оставил профессиональную карьеру спортсменалыжника и биатлониста Андрей Мукин и пошел работать по стопам отца и старшего брата Сергея — проходчика шахты «Карагайлинская», где Андрей прошел настоящую школу молодого проходчика. Ну а спортивный характер и упорство ему очень пригодились для преодоления новых трудностей. Более двух десятков лет прошло с тех пор, как начали карагайлинцы осваивать Ерунаковское месторождение на шахте «Талдинская-Западная-1». На счету проходчиков под руководством полного кавалера «Шахтерской Славы» Андрея Мукина — звание победителей Всероссийского и Кузбасского конкурсов профессионального мастерства, а также областные и корпоративные рекорды по проходке.

Никогда не мечтал стать шахтером, но посвятил себя этой профессии Михаил Красуцкий. Первым

учителем парня из Белоруссии стал Павел Адамович Гурков, бригадир проходчиков на «Карагайлинской». Когда шахта начала закрываться, по совету Владимира Михайловича Сухинина сразу семеро горняков перешли на Талду. Тогда-то и выбрали Михаила Ивановича бригадиром. Сегодня в его коллективе проходчиков на «Талдинской-Западной-1» тридцать один человек. Но костяк, как и в самом начале формирования бригады, составляют земляки-карагайлинцы. Бок о бок трудятся с ним братья Евгений и Василий Молоковы, а также сын Василия Денис. «У них целая шахтерская династия. А вообще выделить кого-то особо из своей бригады я не могу. Хоть кого назови — все профессионалы!»

В период «реструктуризации» многим пришлось искать новую работу, снова учиться, менять профессию. Среди них братья Ергины, Владимир и Виктор. Один за другим (в 1988-1989 гг.) они пришли на Краснобродский разрез и стали достойными представителями горняков-открытчиков. Владимир Алексеевич работает водителем БелАЗа. За свой труд он награжден Почетной грамотой Министерства энергетики. Сын Алексей работает в автобазе пока еще слесарем, но у него все впереди. Виктор Алексеевич на Краснобродский разрез перешел в 1989 году. За работу на совесть говорят две «Шахтерские Славы», 2-й и 3-й степеней.

Открытчиком стал и Вадим Садовин. «Надежный, ответственный, профессионал своего дела», — говорят на разрезе «Киселевский» о Вадиме Николаевиче. Сейчас вместе с отцом — машинистом экскаватора трудится и сын Иван. А младший Михаил пошел по стопам дедов, учится по целевой программе обучения в КузГТУ.

Профессионалы шахтерского труда закрытой «Карагайлинской» не растерялись в трудные времена, с высоко поднятой головой идя по уже выбранному один раз пути! И теперь они, как их отцы и деды, с достоинством несут звание Шахтера, передавая накопленный опыт поколений уже своим детям и внукам! Так пусть всегда вашими верными спутниками будут горняцкая удача и надежные товарищи! Мира, добра и благополучия вам и вашим семьям!

Наталья САННИКОВА



Андрей Мукин



Николай Тарасов



Михаил Красуцкий

ЛЕГЕНДА-БЫЛЬ ШАХТЫ «ЗИМИНКА»

110-ЛЕТИЮ МАРИИ ПРОХОРОВНЫ КОСОГОРОВОЙ ПОСВЯЩАЕТСЯ



У каждого города, предприятия есть свои легенды, свои были. Они свято хранятся, как драгоценные зерна, которые создают историю предприятия и его биографию. Такая легенда-быль есть у шахты «Зиминка» города Прокопьевска — «черной жемчужины» Кузбасса. Это была о том, как неприемная, среднего роста хрупкая женщина возглавила перед войной шахту «Зиминка» и под ее руководством этот коллектив в годы войны первым в стране получил звание «Лучшая шахта Советского Союза». Имя этой женщины — Мария Прохоровна Косогорова.

Родилась Мария Косогорова 21 февраля 1904 года в Новосибирске в семье младшего кондуктора Омской железной дороги. Из одиннадцати детей выжили трое. Отец мечтал, чтобы дети стали фельдшерами, но в 1920 году он умер от сыпного тифа, так и не узнав, что дочь его станет начальником шахты, а внуки получат высшее медицинское образование.

Мария к тому времени окончила начальную школу и высшее женское

начальное училище. Смерть отца не позволила ей окончить школу 2-й ступени, и с февраля 1921 года она работает в Новосибирске делопроизводителем в местном комитете Союза работников просвещения, секретарем железнодорожного отдела народного образования, с сентября — воспитателем общежития от железнодорожной школы на станции Кривошеково. В 1922 году Мария выходит замуж и находится на иждивении своего мужа — Владимира Ивановича Пляшкевича.

Возвращается Мария к трудовой деятельности в феврале 1931 года секретарем. С июля по сентябрь 1932 года молодая женщина заканчивает вечерние курсы, организованные комбинатом «Кузбассуголь» по подготовке в Горный институт, и становится студенткой Томского индустриального института имени С.М. Кирова.

Трудовая деятельность молодого специалиста по направлению института в июле 1938 года началась на шахте имени Ворошилова в Про-

копьевске помощником, а вскоре — начальником вентиляции. Уже здесь в полной мере проявился ее инженерный талант, волевой характер и умение разбираться в сложной горно-геологической обстановке. Однажды, придя в забой, Мария Прохоровна обнаружила нарушение вентиляции и проходку немедленно прекратила, несмотря на шумные возражения рабочих, получивших утренний наряд. Спокойно объяснила последствия плохого проветривания, вместе с горным мастером разработала график работ по устранению отставания в проведении параллельной выработки, и причина нарушения вентиляции была ликвидирована.

В мае 1939 года дочь Галина поздравила свою маму с важным событием: ее приняли в члены ВКП(б), а 24 декабря она была избрана депутатом в Прокопьевский городской Совет депутатов трудящихся. Ответственная по жизни, она настолько принципиально отстаивала интересы порученного ей дела, что однажды отправила телеграмму первому секретарю Новосибирского обкома партии с просьбой разобраться — почему управляющий трестом «Прокопьевскуголь» Г.П. Бондаренко распорядился отдать песок, запасенный ею для возведения перемычек, защищающих от эндогенных пожаров в шахте, работающим неподалеку строителям.

— Ладно уж, иди принимай свой песок обратно, — вызвал Косогорову по телефону начальник шахты Ф.В. Краснослободцев. — На всю область прогремели.

На очередном совещании Новосибирского обкома партии к нему подошел первый секретарь и поинтересовался: «Что это за Косогорова у вас работает?» Во время этого разговора и «сосватали» Марию Прохоровну начальником на шахту «Зиминка». В то время многие женщины выдвигались на традиционно мужские руководящие должности, но командир шахты — женщина, — такого еще не бывало.

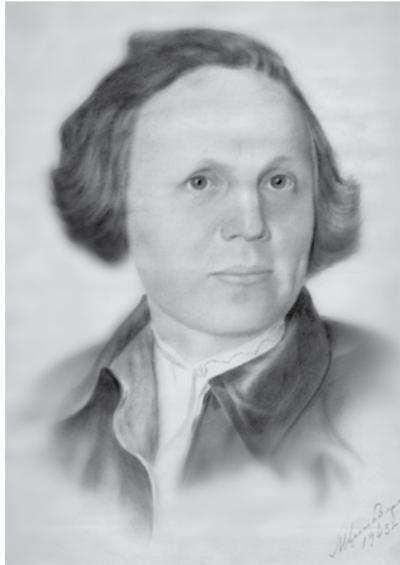
Перед войной шахта оказалась в сложных горно-геологических условиях, справиться с которыми прежнему руководству оказалось не по силам. Январь 1940 года. Управляющий трестом «Прокопьевскуголь» В.Т. Шибяев, открыв дверь пустого кабинета, сказал ей: «Давай, Мария, действуй!» И она смело взялась за дело, не испугавшись трудностей.

Шахта до прихода Косогоровой около года была в прорыве, месяц от месяца рос долг стране по углю. Нужно было искать новые технологии добычи угля, и Мария Прохорова смело пошла на внедрение новой, прогрессивной системы разработки — щитовой системы инженера-ученого Н.А. Чинакала.

Нужно было перестроить не только технологию в забое, но и во всем цикле рабочего процесса на шахте и, главное, учить людей, вселить в их сознание мысль о необходимости перестройки всего старого, другого пути не было. Она поняла это безошибочно, чутьем талантливого руководителя и начала перестройку на шахте, прежде всего, с коллектива. Создала совет командиров — это была ее правая рука. В него вошли: главный инженер, начальники отделов, участков, механики, передовые рабочие-бригадиры. Добросовестно трудились с Марией Прохоровной ее сокурсники по институту: В. Рылов, В.Д. Никитин, С.П. Музыкантов и А.А. Сурначев. С ними она прошла нелегкий путь в четыре военных года, когда каждый месяц работы на шахте можно было смело приравнять к году в мирные дни.

По освоению прогрессивной щитовой системы разработки угольных пластов шахта «Зиминка» вошла в первую тройку шахт по Кузбассу, организатором этого большого дела была Мария Прохорова Косогорова. На одно из самых первых заседаний совета командиров пригласили автора щитовой системы Н.А. Чинакала. Внедрение щита начали на крутых пластах IV Внутреннем и Горелом. Героический труд коллектива увенчался успехом, и еще до начала войны шахта вышла из прорыва и стала выполнять план.

Но радость трудовой победы была омрачена войной, развязанной фашистской Германией. Те нормы, которые казались высокими, в эти дни не годились. Уголь... Он нужен был стране как хлеб, как воздух. И шахта



В ТО ВРЕМЯ МНОГИЕ ЖЕНЩИНЫ ВЫДВИГАЛИСЬ НА ТРАДИЦИОННО МУЖСКИЕ РУКОВОДЯЩИЕ ДОЛЖНОСТИ, НО КОМАНДИР ШАХТЫ — ЖЕНЩИНА, — ТАКОГО ЕЩЕ НЕ БЫВАЛО

«Зиминка, как весь Кузбасс, встала на фронтовую вахту: «Всё для фронта! Всё для победы!». А трудности создавала сама природа. Уголь залегал под болотом, день и ночь непрерывной струей под землей шел дождь. Отступать было нельзя — и люди боролись с водой, а потом изобрели металлический зонт, который в какой-то мере оградил от воды. Успехи коллектива стали обычным делом, шахта завоевывала Красное Знамя Государственного Комитета Обороны (ГКО) и прочно удерживала его в течение семи месяцев в 1942-1943 годах.

Известность горного инженера-женщины стала распространяться по стране, она была на передовом фронте борьбы за победу. Журнал «Работница» в 1942 году поместил стихотворение, посвященное М.П. Косогоровой. Вот отрывок из него:

«Дочь Родины — начальник шахты,
Присягу верности храня,
С шахтерской гвардией на вахте
Стоит сурово, как война!».

Именно война определяла ритм работы коллектива шахты и ее руководителя. Именно война осложнила положение с кадрами, нанесла смертельную рану и Марии Прохоровне — 5 мая 1942 года в бою под Старой

Руссой погиб в бою ее муж сапер Владимир Иванович Пляшкевич. Сама Мария Прохорова, бывало, сутками не выходила из шахты. Вспоминали случай, когда высокий руководитель не мог дозвониться до нее ни утром, ни вечером — она была в шахте. А уже поздно ночью секретарь отказалась его соединять, сказав, что теперь, ни под какой угрозой его не соединит — сейчас она спит.

Но выстояли люди шахты «Зиминка», дали Родине угля столько, чтобы услышать долгожданное слово: «Победа!», а их руководитель М.П. Косогорова была награждена орденами Ленина и Трудового Красного Знамени. Заслугой ее было и то, что каждый, кто работал с ней, помнит ее и сохраняет о ней добрые чувства.

В 1952 году М.П. Косогорову перевели в Министерство угольной промышленности СССР главным горнотехническим инспектором по комбинатам «Донецкуголь», «Москвоуголь», «Ростовуголь». Потом два года проработала в институте Гипроуглемаш.

В 1983 году Мария Прохорова приезжала в любимый город, на родную шахту, как оказалось, в последний раз. В знак больших заслуг на шахте был учрежден переходящий хрустальный приз имени М.П. Косогоровой, который вручали лучшему шахтерскому коллективу.

Не стало легендарной женщины 31 мая 1992 года, жила она последние годы в Донецке. Ее пенсия была много меньше пенсии дочери — врача, так как перерасчет персональным пенсионерам в Украине отодвинули на неопределенный срок. Но похоронили ее достойно, прокопьевская «Зиминка» помогла материально, взяла на себя изготовление гранитного памятника, под которым насыпана привезенная зиминцами прокопьевская земля.

Память о Марии Прохоровне свято чтят в городе — 22 ноября 2002 года по представлению городского краеведческого музея городской Совет депутатов присвоил звание «Почетный гражданин города Прокопьевска» Косогоровой Марии Прохоровне с занесением на стелу с именами почетных граждан города.

Галина БАНКЕВИЧ,
директор Прокопьевского
краеведческого музея



КРЕАТИВНОСТЬ МОЛОДЫХ

**В ПРОШЛОМ НОМЕРЕ «УК» РАССКАЗЫВАЛ
О РЕГИОНАЛЬНОМ ЭТАПЕ ВСЕРОССИЙСКОГО
МОЛОДЕЖНОГО ЧЕМПИОНАТА В ОБЛАСТИ ГОРНОГО
ДЕЛА. ПРОДОЛЖАЕМ ПРЕДСТАВЛЯТЬ ПОБЕДИТЕЛЕЙ**

Одним из самых ожидаемых событий в жизни «Открытчиков», команды-лидера из Сибирского государственного индустриального университета, является поездка на финал конкурса в Москву.

Напомним, что чемпионат организован Молодежным форумом лидеров горного дела при поддержке департамента угольной и торфяной промышленности Министерства энергетики РФ. В его основе командное решение бизнес-кейса. Иначе — проработка заданных реальных социальных и экономических ситуаций, характерных для предприятий отрасли. Задача обучающихся — разобраться в проблемах и предложить их возможные решения, учитывая предложенный бюджет. По сути, на примере конкретного предприятия показать модель его эффективной работы и затем презентовать ее членам жюри.

Преодолеть трудности в развитии некоей легендарной холдинговой компании ЗАО «Южная Сибирь» (шахта «Ново-Берестовская» и разрез «Устиновский») — такая задача стояла перед командой «Открытчики» в рамках регионального этапа. Эффективной работе виртуального угольного холдинга препятствовали реальные проблемы. Среди них: устаревшее оборудование, недостаточное обеспечение промышленной безопасности, огрехи в организации производственных процессов.

— Сильная сторона нашей работы, на мой взгляд, состояла в том, что мы выбрали оптимальные решения для предложенных задач, — говорит Никита Гаврилов. — Поскольку все члены команды обучаются на кафедре «Открытые горные работы», мы могли бы заявить, что надо развивать только разрез, а шахту законсервировать,

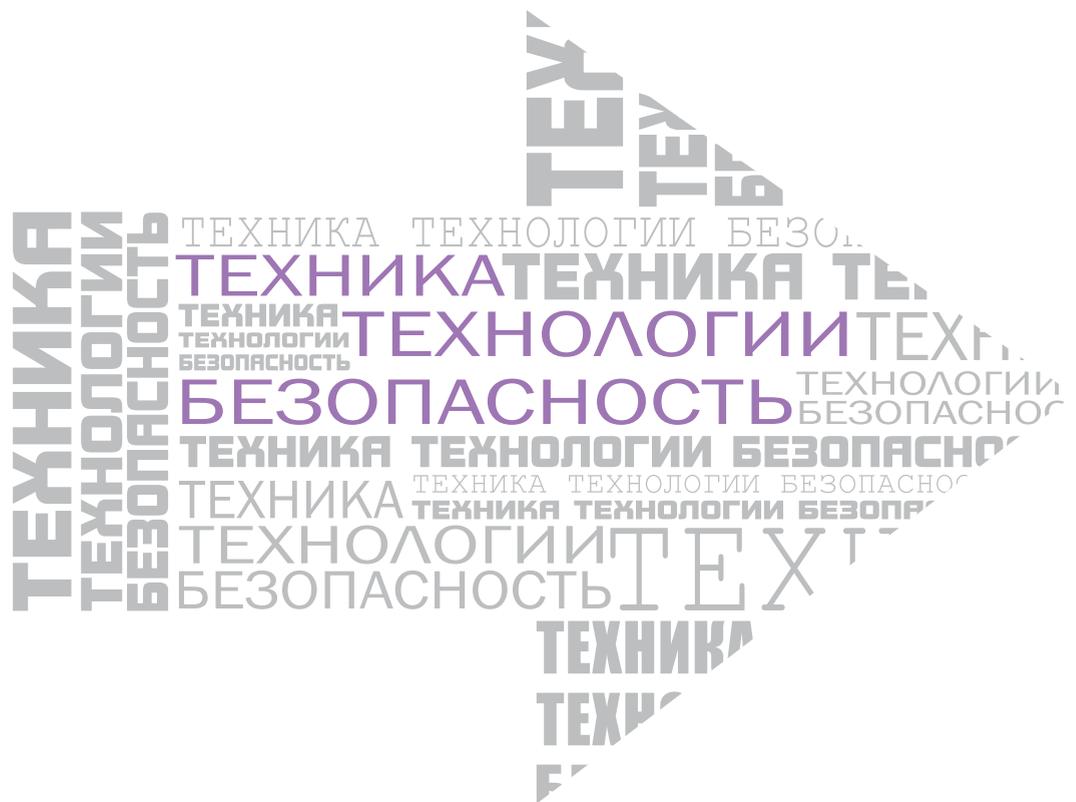
остановить ее работу. Но мы нашли решение для двух предприятий.

По условиям кейса, основной проблемой производственного процесса на шахте являлся недостаток проходчиков и горнорабочих очистного забоя. «В случае обвала породы, который, согласно заданию, происходил достаточно часто, с основного производства приходилось отвлекать персонал и, тем самым, останавливать проходку, тормозить добычу, — рассказывает капитан команды. — Это негативно сказывалось на производственных показателях. В качестве решения мы предложили провести обучение рабочих более низкого уровня и закрепить их за уже действующим персоналом. Это позволит повысить уровень их подготовки. Таким образом, при обрушении в забое оставались бы в равном количестве и новички, и их наставники».

Для разреза «Устиновский» «Открытчики» предложили осуществить переход на блочно-углубочную систему разработки. По мнению участников команды, это позволит достичь сразу нескольких важных задач: уменьшить расстояние откатки, не вовлекать дополнительные площади под внешнее отвалообразование, производить рекультивацию нарушенных земель попутно с отработкой месторождения. «Применение данной технологии направлено на достижение экономического эффекта путем снижения затрат на транспортировку горной массы и уменьшения платежей за пользование землей, задействованной под отвалообразование», — добавляет Никита Гаврилов. Данная технология имеет свою специфику. Одними из важных условий ее применения являются угол падения пластов не более 35-40%, большая длина фронта и относительно небольшая глубина отработки. Интересно, что «Открытчики» использовали ее в концепции всего угольного разреза, в то время как в реальности она чаще всего применяется локально. По подсчетам членов команды, решение дает ощутимый экономический эффект: «учитывая, что во всем производственном цикле затраты на транспортировку горной массы составляют до 70% от себестоимости продукции, снижение плеча откатки в два раза ведет к снижению себестоимости продукции на 15-20%».

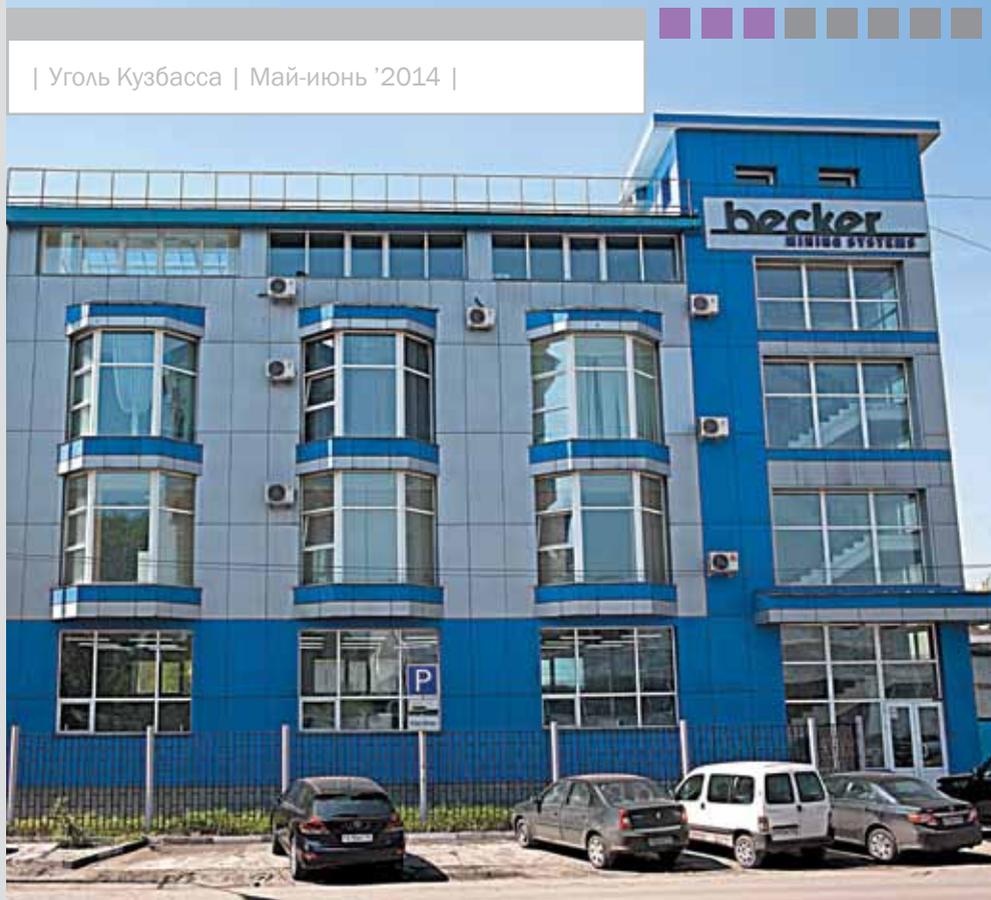
Вера ФАТЕЕВА

- РАДИУС МОНИТОРИНГА ШАХТЫ НЕ ОГРАНИЧЕН!
- ОТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ К ПОЛНОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ
- СИЗЫ НА ЗДОРОВЬЕ



КАЧЕСТВО

«БЕККЕР МАЙНИНГ СИСТЕМС- СИБИРЬ» — НАДЕЖНЫЙ ЩИТ В ОСВОЕНИИ НЕДР ЗЕМЛИ



ЭНЕРГИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ

Becker Mining Systems — 50 лет на мировом рынке горно-шахтной промышленности, полувековая история компании имеет безупречный авторитет среди крупнейших горнодобывающих предприятий. Являясь надежным партнером, компания Becker Mining Systems предоставляет своим клиентам самые современные технические решения в области энергоснабжения, автоматизации и подземных коммуникаций.

Подземная разработка месторождений полезных ископаемых непрерывно нуждается в высокопроизводительных комплексах энергораспределения и автоматизированных системах управления горно-шахтным оборудованием. В связи с этим с такой важнейшей задачей, как электрификация промышленных объектов, в особенности сверхкатегорийных подземных шахт, можно довериться только проверенным надежным производителям, каким, безусловно, является мировой лидер в области горно-шахт-

ного электрооборудования — концерн Becker Mining Systems.

Более двух тысяч сотрудников компании по всему миру вкладывают свой профессиональный опыт для достижения основных стратегических приоритетов компании — качество, надежность и безопасность.

Основным преимуществом новых и существующих разработок в системах подземного энергораспределения «Becker» является высокий уровень безопасности обслуживания и эксплуатации электрооборудования, что обеспечивается применением целого ряда технических решений, которые исключают воздействие «человеческого фактора» при эксплуатации оборудования.

Участившиеся аварии в шахтах, опасных по угольной пыли и газу метану, зачастую сводятся именно к первой причине — «человеческого фактора», несоблюдения технических, организационных мероприятий, а также преднамеренного воздействия на защитную аппаратуру в целях

повышения производительности в ущерб безопасности — что приводит к трагическим последствиям.

СИСТЕМЫ ЭНЕРГОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ «ENDIS»

Применение компактной магнитной станции типа KE-1008 производства Becker Mining Systems в шахтных проходческих и добычных забоях позволяет полностью исключить «человеческий фактор» и обезопасить труд шахтера.

Магнитная станция обладает всем необходимым набором защит и блокировок, позволяющим безопасно распределять электроснабжение до 28 электродвигателей напряжением 1140/660 В. Благодаря этому появляется возможность избавиться от излишней коммутирующей аппаратуры в составе энергопоезда забоя.

Преимущества:

— Взрывозащищенный коммутационный аппарат с полностью изолированной энергетической шиной;

The image shows a blue control panel for a mining system. At the top, the word "becker" is written in a large, white, lowercase sans-serif font, with "MINING SYSTEMS" in a smaller, white, uppercase sans-serif font below it. The panel itself is blue with two white control modules. The left module has a digital display and several buttons. The right module has a grid of colored buttons (red, green, blue, yellow) and a small display. Two blue hoses are connected to the bottom of the panel.

becker
MINING SYSTEMS

ТЕХНИКА ТЕХНОЛОГИИ БЕЗОПАСНОСТЬ

трансформатора и дополнительного потребителя 6 кВ;

— Возможность установки двух силовых трансформаторов мощностью до 250 кВА в одном устройстве для разделенного питания шахтных проходческих ВМП от разных секций РПП-6 кВ;

— Малые габариты при максимальной функциональности устройства.

СИСТЕМА СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАНЫХ С ШАХТНЫХ ДИЗЕЛЕВЗОВ

Система предназначена для считывания данных с бортового компьютера шахтного дизельного локомотива, обработки и автономного хранения на контроллере этих данных, передачи обработанных данных на поверхность для использования в производственном процессе и длительного хранения.

Контроллер способен принять и обработать любые данные, которые способен выдать бортовой компьютер, например, наработанные часы, расход топлива, аварийные события, температура и давление в узлах. После обработки эти данные сохраняются в контроллере и накапливаются в базе данных SQL формата и могут храниться не менее месяца.

Преимущества:

— Видеонаблюдение места сбора данных;

— Отображение параметров дизелевозов под землей, определение местоположения подземного транспорта;

— Создание высококачественного речевого канала между депо и диспетчером.

Новым направлением деятельности «Беккер Майнинг Системс» является продвижение на российский рынок шламовых насосов. Данное оборудование предназначено для перекачивания жидкостей с большим количеством примесей и твердых фракций, достигающих 120 мм. Растворенные частицы могут составлять до 70% от общей массы гидросмеси и иметь относительно высокую плотность, достигающую в некоторых случаях 2 500 кг/куб.м.

Участие в выставках-2014

3-6 ИЮНЯ

«Уголь России и Майнинг», г. Новокузнецк, павильон №46

25-27 ИЮНЯ

«Mining world», Казахстан, г. Караганда

— Применение системы быстрого высоковольтных соединений и низковольтных разъемов;

— Установка до 14 контакторных сменных модулей для питания 14 потребителей I ном — 450 А;

— При использовании сдвоенных контакторных модулей 120/80 А — питание до 28 потребителей;

— Установка осветительного сменного модуля 127,220 В мощностью до 11 кВт для питания 3-фазных электросверел, освещения, аппаратов автоматизации и защиты;

— Каждый контакторный сменный модуль оснащен силовым разъединителем;

— Параметры уставок для сменных модулей устанавливаются во время эксплуатации при закрытом коммутационном аппарате через искробезопасный отсек;

— При замене сменного контакторного модуля все уставки защиты сохраняются в соответствующем контроллере каждого присоединения;

— Применение всех современных промышленных интерфейсов для управления и передачи данных до диспетчера на поверхности;

— Малые габариты устройства для удобства транспортировки и размещения в подземных выработках шахт.

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ TS641

Малогобаритная комплектная подстанция мощностью до 630 кВА. Компактность (длина — 3,3 м, высота — 1,34 м, глубина — 0,96 м), высокая функциональность и удобство обслуживания — те решающие факторы, которые обоснованно позволяют прогнозировать востребованность этого изделия потребителями.

Преимущества:

— Наличие двух высоковольтных ячеек 6кВ, для питания силового

ООО «БЕККЕР МАЙНИНГ СИСТЕМС-СИБИРЬ»
654006, Новокузнецк, проезд Колхозный, 11а
Тел.: (3843) 200-756, 384-019, факс: 200-856

DAVIS DERBY:

9 ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ В КУЗБАССЕ



**ПЕТР РУДНЕВ,
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
«ДЕВИС ДЕРБИ СИБИРЬ»:
«ВОПРОС КАЧЕСТВЕННОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ
КЛИЕНТОВ В КУЗБАССЕ
И В РОССИИ ДЛЯ НАС
ПРИНЦИПАЛЬНЫЙ»**

«Девис Дерби Лтд.» — один из крупнейших поставщиков аппаратуры связи, автоматизации конвейеров и обеспечения безопасности для угольных шахт. В преддверии десятилетней годовщины работы компании в Кузбассе генеральный директор ООО «Девис Дерби Сибирь» Петр Руднев вспоминает историю: «За сегодняшним успехом нашей компании, прежде всего, стоит многолетняя история развития компании «Девис Дерби Лтд.». Она была создана еще в 1779 году в Лидсе (Англия) для про-

изводства оптических, геодезических и математических инструментов. В 1844 году, когда предприятие переехало в Дерби, учредили компанию «Джон Девис и сын (Дерби) Лтд.» по производству безопасных керосиновых светильников для шахт. Успех предприятию уже был гарантирован: шахтерская лампа оставалась основным средством обнаружения метана на протяжении более 100 лет и до сих пор используется в некоторых шахтах мира. В 1945 году «Девис Дерби» прекратила выпуск светильников и перешла на производство электронного оборудования для угольных шахт.

В 1987 году предприятие разработало первый протокол передачи данных, который стал промышленным стандартом Великобритании, а также предоставило первую SCADA-систему для разреза «Ренишо» (Renishaw).

Принципиально инновационный путь развития позволил «Девис Дерби» в новом тысячелетии выпустить серию модульных блоков управления Minewatch PC21, которые могут использоваться как самостоятельные блоки, так и объединяться с помощью стандартного шахтного кабеля связи в кластер. Внутри кластера модули взаимодействуют друг с другом и формируют комплексную систему контроля и управления широкого применения. Такой подход дает ряд преимуществ пользователям системы: модули имеют стандартное исполнение, что упрощает обучение персонала; могут быть расположены непосредственно в месте управления и контроля, а это сокращает расходы на кабель и время на установку. Такой подход является наименее затратным, поскольку изменение или расширение любого элемента управления легко выполняется путем добавления или удаления модулей.

Успех «Девис Дерби» — это крупные контракты по автоматизированным системам безопасности во

многих основных угледобывающих странах, в частности, в России, поставки автоматизированных систем безопасности для аэрогазового контроля, управления водоотливом, АГК, конвейерных систем и систем наблюдения за перемещением персонала.

С 2008 года «Девис Дерби» работает с «АрселорМиттал» в Караганде и поставляет системы аэрогазового контроля MineWATCH PC21 для оснащения большинства шахт Казахстана.

Успешная работа английской компании в России привела к созданию в 2008 г. дочерней компании «Девис Дерби Сибирь», офис которой расположен в г. Новокузнецке. У компании появилась возможность обеспечения оперативной технической поддержки и высокого уровня обслуживания на российском рынке.

«Вопрос качественного обслуживания клиентов в Кузбассе и в России для нас принципиальный, — продолжает Петр Руднев. — Наши квалифицированные и опытные специалисты готовы решать любые задачи клиентов в течение всего срока службы оборудования. Важен тот факт, что у нашей компании в Новокузнецке есть своя ремонтная база с наличием всего арсенала запасных частей. Также мы являемся сервисным центром МНТЛ РИВАС (г. Москва) — производителя искробезопасных датчиков газового контроля для горной промышленности. В 2012 году «Девис Дерби Сибирь» получила сертификат Системы Менеджмента Качества (ISO 9001-2008), что подтверждает и серьезность намерений, и профессионализм команды. Мы предоставляем услуги по обучению персонала заказчика для достижения качественного монтажа, обслуживания и проверки оборудования».

В текущем десятилетии «Девис Дерби» совершенствует и развивает новые технологии и системы. После

ТЕХНИКА ТЕХНОЛОГИИ БЕЗОПАСНОСТЬ



Сервисное обслуживание

успешного завершения испытаний на Daw Mill, крупнейшей шахте в Великобритании, в 2010 году компания «Девис Дерби» выпустила искробезопасную систему высокоскоростной передачи данных стандарта Ethernet/IP по оптоволоконному кабелю. И сейчас «Девис Дерби» продолжает разработку искробезопасной продукции на базе Ethernet/IP для расширения автоматизированных систем безопасности.

Один из таких продуктов — новая искробезопасная камера MineWATCH NC-5 для горной промышленности. Камера MineWATCH NC-5 с питанием от искробезопасного источника питания 12 В создана для видеосъемки в условиях шахт. Камера снабжена памятью, что при нарушении связи

с поверхностью позволит сохранить запись.

Еще один искробезопасный продукт на базе Ethernet — серия светодиодных дисплеев MineWATCH FD. Все дисплеи этой серии — графические, до 7 цветов. Их можно использовать для отображения различных аншлагов: путей эвакуации, сообщений для персонала во время работы или передвижения по шахте.

«Девис Дерби» также готовит к выпуску обновление успешно применяемой системы верхнего уровня MineSCADA. Компания предложит «MineSCADA on-line» на основе веб-интерфейса, которая обеспечит дистанционный мониторинг шахты неограниченного радиуса действия. Установка будет особенно полезной



В учебном классе

для руководителей предприятия, которые могут находиться за много километров от участка добычи и получать информацию о рабочем процессе в реальном времени.

В настоящее время «Девис Дерби» разрабатывает систему беспроводной сети WiPAN, которая обеспечит выполнение таких функций, как оповещение и поиск шахтеров под завалами, передача данных с индивидуальных переносных газоанализаторов, мониторинг состояния транспорта и беспроводных датчиков автоматизации конвейерных линий, наблюдение за перемещением персонала.

Готовится выпуск таких продуктов, как искробезопасный подземный компьютерный терминал, VOIP интерфейсы систем подземных коммуникаций, управляемые Ethernet коммутаторы и Wi-Fi узлы.

«Укрепляя свои позиции на российском рынке, мы развиваем географию поставок оборудования из Англии от «Девис Дерби», — в заключение говорит генеральный директор ООО «Девис Дерби Сибирь» Петр Руднев, — мы оснащаем оборудованием шахты от Хабаровского края до Ростовской области. Как показала практика нашей девятилетней работы, у «Девис Дерби Сибирь» тоже складывается достойная история. Поэтому мы уверенно смотрим в будущее. Благодарим всех своих партнеров за конструктивное сотрудничество и приглашаем с 3 по 7 июня посетить наш стенд для ознакомления с новой продукцией компании на выставке «Уголь России и Майнинг» в Новокузнецке».



Сертификаты о прохождении курса повышения квалификации вручает исполнительный председатель «Девис Дерби Лтд.» Джеральд Битлз



ИТОГИ ИСПЫТАНИЙ НОВОЙ УСТАНОВКИ «ХЕНКОН СИБИРЬ» НА РУДНИКЕ «ЗАПОЛЯРНЫЙ»



ВАКУУМНЫЕ ПЕРСПЕКТИВЫ

На руднике «Заполярный» ЗФ ОАО «ГМК «Норильский никель» завершили испытания вакуумной машины, разработанной компанией ООО «Хенкон Сибирь» для очистки водоотливных канавок. На заключительном этапе испытаний установка показала результат очистки, в два с половиной раза превышающий показатели стандартных машин.

По техническому заданию Заполярного филиала «Хенкон Сибирь» изготовило современную машину для очистки канавок: лаконичную по дизайну и компактную по исполнению. Принципиальным отличием от стандартного оборудования является вакуумный метод извлечения материала, накапливающегося в водоотливных канавках (вместо механического черпания ковшом). Вакуумная насадка в паре с цепным рыхлителем на гидроприводе

разрыхляет и всасывает слежавшуюся породу. Далее весь материал по трубе поступает в вагоны-емкости и транспортируется в место выгрузки.

В ноябре 2013 года на рудник «Заполярный» (г. Норильск) была поставлена вакуумная установка третьего поколения для проведения промышленных испытаний с целью решения проблем, связанных с обводненностью.

Оборудование представляет собой систему дизельную вакуумную рудничного исполнения (СДВР), состоящую из нескольких модулей: локомотив с манипулятором и вакуумной насадкой, вакуумные вагоны (до пяти), фильтр-циклон и вакуумная установка. Все модули соединены между собой вакуумными рукавами диаметром 150 мм.

На завершающем этапе испытаний вакуумное оборудование показа-

ло результат очистки, в два с половиной раза превышающий показатели ковшовых машин.

«Предложенные компанией Ненсон альтернативный вакуумный метод и оборудование очистки канавок обеспечивают многократное ускорение процесса очистки, в зависимости от количества используемых вакуумных вагонов, в сравнении с ковшовыми машинами», — добавил Сергей Прасолов, главный инженер по управлению и эксплуатации ПФ рудника «Заполярный».

За двадцать минут вакуумной установкой собирается 7 м³ и 35 м³ в смену соответственно с учетом времени на транспортировку и разгрузку. Стандартное оборудование способно извлекать лишь 4 м³ в час и 16 м³ в смену.

Голландская компания Ненсон уже более 20 лет эффективно решает проблемы запыленности и потери сырья благодаря вакуумной технике, представленной централизованными стационарными системами и самоходными установками. В горной отрасли вакуумная техника применяется для чистки рудниковых ям, траншейных каналов, дна шахты, шламоотстойников и так далее. Специализированное оборудование отличается мощностью и гибкостью применения, имеет возможность полной автоматизации управления и обеспечивает комфортные условия труда для обслуживающего персонала. Вакуумные установки способны отделять и собирать влажные и сухие материалы, жидкие растворы, порошок и прочие сбиваемые потоком сыпучие материалы, которые необходимо улавливать или перемещать в специально отведенные зоны предприятия.

**660079, Россия, г. Красноярск,
ул. Матросова д 30, стр. 82
Тел +7 391 2350 564
Факс: +7 391 2350 623
info@hencon.ru
www.hencon.ru**

Силовое электрооборудование, испытанное шахтой

Испытанное эксплуатацией в самых жестких и опасных условиях шахты, современное силовое электрооборудование компании «Ампконтроль» является основной составляющей частью огромной системы электроснабжения не только шахтных механизмов, участвующих в добычных процессах, но и различных систем защиты и прочего чувствительного оборудования, как датчики, коммуникации, электроника.

Мы предлагаем нашим клиентам:

- Взрывозащищенные многофункциональные устройства AUK1000
- Магнитные станции
- Трансформаторы и комплектные пусковые подстанции
- Частотные преобразователи

Посетите нас на выставке «Уголь России» 3-6 июня в Новокузнецке Британский павильон (ABMEC) Зал №1 ряды С и D.



ampcontrolgroup.com

AMPCONTROL™

НОВИНКА ОТ КОМПАНИИ AMPCONTROL UK LIMITED 2014

AUK1000 — многофункциональное технологически усовершенствованное компанией «Ампконтроль» устройство для распределения электроэнергии с использованием пускателя и автоматических выключателей.

Главное назначение AUK1000 — надежное управление, контроль и защита электропитаемых объектов и оборудования в опасных условиях горной и нефтехимической промышленности. Оно обладает высокой безопасностью и производительностью, а также легкостью обслуживания. Его несомненный плюс — надежный взрывозащищенный корпус.

Высокая производительность и гибкость

AUK1000 высокоприспособляем к особенностям места его применения. Устройство может включать в себя до четырех приводов, что означает возможность запитки нескольких потребителей независимо либо последовательно. Несколько устройств могут быть собраны в одну конфигурацию для расширения их возможностей.

Повышенная безопасность и современные технологии

Устройство AUK1000 может быть изготовлено по конкретным техническим требованиям заказчика, включая системы управления на основе логического компьютера PLC, возможности интерфейса HMI и программы SCADA. Это дает огромное количество вариантов программирования потребителей, в том числе независимую либо последовательную работу приводов. Выходы потребления энергии 1 100 V обеспечены защитой посредством разработанных нашей компанией реле защиты с гарантией соответствия этих устройств установленным нормам и международным стандартам защиты электрооборудования.

Современное обслуживание и производительность

Разработанный для возможной замены уже существующего оборудования либо для совместной работы с ним, AUK1000 имеет такие свойства, как компактность и возможность быстрого и легкого ремонта либо модификации с гарантией минимальных временных затрат.

Свойства:

- Многофункциональное применение с мощностью 400-1100 А
- Опции конфигурации разъединителя и контактора
- Подсоединение приводов независимое или параллельное
- Программируемые настройки через ЖКД и клавиатуру
- Имеет до четырех выходов, автономных либо встроенных в различные системы

Все опции могут поставляться с разъемами или кабельными вводами Victor с шинами или без шин для подсоединения. Поддерживается BS5126 для возможности соединения с существующими видами оборудования Ампконтроль/Алленвест.

Ampcontrol UK Limited (Шотландия)

66 Third Avenue,
Heatherhouse Industrial Estate,
Irvine, KA12 8HN Scotland
tel. + 44 1294273111
fax: + 44 7703543428

Представительство в России:

ООО «АЛЛЕНВЕСТ-КУЗБАСС»
Россия, 650000, г. Кемерово,
ул. Весенняя, 24А, оф.211,
т/ф. (3842) 36-18-44

звонок бесплатный

tegas.ru

8-800-777-09-09



промышленная группа

Станции азотного пожаротушения



Азотные компрессорные станции серии ТГА®

- разработка
- производство
- сервис
- обучение
- аренда



Вся производимая продукция имеет соответствующие лицензии, сертификаты, разрешения на применение и одобрения типов ТС

ЛУЧШЕЕ - ДЛЯ УГОЛЬНЫХ РАЗРЕЗОВ

ЗАО «Бенифит» — сервисно-инжиниринговая компания, поставляющая на российский рынок большегрузные автомобили. Мы являемся эксклюзивным дистрибьютором на территории России и стран СНГ китайской корпорации Inner Mongolia North Hauler Joint Stock Co., Ltd. (NHL), выпускающей карьерные самосвалы грузоподъемностью от 32 до 300 тонн, в том числе карьерные самосвалы с электрическим приводом переменного тока GeneralElectric — NTE 150 (грузоподъемность 136 тонн), NTE 240 (240 тонн) и NTE 330 (300 тонн), отвечающие всем международным техническим и эксплуатационным требованиям.

Мы предлагаем покупателям комплексную услугу: поставка (возможны лизинговые схемы), монтаж, наладка, ввод в эксплуатацию и сервисное сопровождение в течение полного периода эксплуатации машин до списания.

ЗАО «Бенифит» придерживается стратегии развития филиальной сети, предусматривающей открытие сервисных центров и складов запасных частей в регионах эксплуатации горной техники или непосредственно на добычных предприятиях (Кузбасс, Хакасия, Бурятия, Чита, Хабаровский край). Все центры оснащены необходимым оборудованием, постоянно обновляется склад запасных частей и расходных материалов. В штате филиалов ЗАО «Бенифит» работают высококвалифицированные специалисты, прошедшие обучение на заводе-изготовителе.

Среди наших клиентов — крупнейшие горнодобывающие компании России, в том числе ОАО «СУЭК», ОАО «УК «Кузбассразрезуголь» и другие, а также предприятия Казахстана.



«ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БЕНИФИТ»
107045, Москва, Луков переулок, дом 4, офис 8
Тел.: +7 (495) 660 71 55;
e-mail: zaobenifit@gmail.com; zaobenifit@zaobenifit.ru
http://www.zaobenifit.ru



620017 г. Екатеринбург,
ул. Космонавтов 46А, офис 1,
тел.: (343)385-00-10, 385-00-34,
факс: (343)385-00-35, 211-41-05,
e-mail: ert@ert-group.ru,
www.ert-group.ru, www.photogor.ru



ПОТЕНЦИАЛЬНО

ВЫСОКАЯ ПЛАНКА

ООО «НТЦ «ПРОМЭКС» ИЗНАЧАЛЬНО БЫЛО СОЗДАНО ДЛЯ КОМПЛЕКСНОГО РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ, СТОЯЩИХ ПЕРЕД ПРОМЫШЛЕННЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ КУЗБАССА И НЕ ТОЛЬКО

В НТЦ «ПРОМЭКС» большое внимание уделяется профессионализму сотрудников и техническому оснащению предприятия. Благодаря этому сочетанию, а также благодаря опыту, накопленному за годы работы, мы можем решать задачи любого уровня. Перечень услуг компании включает в себя, как и прежде, экспертизу промышленной безопасности, техническое диагностирование, неразрушающий контроль. Помимо этого, выполняются услуги по проектированию различной степени сложности (начиная от гражданского строительства и заканчивая опасными производственными объектами), а также комплекс работ по экспертизе проектной документации, монтажу различного оборудования, пусконаладке, режимно-балансовым испытаниям паровых и водогрейных котлов, энергоаудиту, аттестации персонала в сфере НК и ПБ и прочему.

На сегодняшний день ООО «НТЦ «ПРОМЭКС» располагает аттестованной и аккредитованной испытательной лабораторией, которая включает в себя лабораторию неразрушающего контроля, электролабораторию и лабораторию теплотехнических измерений. Высокая планка технического оснащения — гордость компании, ее современное оборудование позволяет сократить время на диагностику и анализ данных. И существенно облегчает работу наших экспертов.

Конструктивные отношения сложились у нас с Ростехнадзором. Примеров тому немало. Так, в ноябре 2011 года и в августе 2012-го на базе ООО «НТЦ «ПРОМЭКС»



*Антон Борисович Желтышев,
генеральный директор ООО «НТЦ «ПРОМЭКС»*

было проведено повышение квалификации инспекторов Ростехнадзора. Обучение в Кемерове было организовано ООО «Научно-технический центр «Промышленный эксперт» совместно с Федеральным государственным учреждением «Научно-учебный центр «Сварка и контроль» при МГТУ им. Н.Э. Баумана (г. Москва).

В 2013 году по заказу Сибирского управления Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору специалистами ООО «НТЦ «ПРОМЭКС» был проведен энергоаудит.

Помимо вышеперечисленного, специалисты Сибирского управления Ростехнадзора регулярно привлекают наших специалистов для консультаций по техническим вопросам.

Мы постоянно работаем над расширением перечня и географии услуг НТЦ «ПРОМЭКС». Наш коллектив с уверенностью смотрит в будущее, так как верит, что вносит посильный вклад в развитие промышленности региона.

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Приглашаем вас посетить стенд ООО «НТЦ «ПРОМЭКС» на выставке «Уголь России и Майнинг-2014». Выставка пройдет 3-6 июня 2014 года в Новокузнецк по адресу: ул. Автотранспортная, 51. Стенд ООО «НТЦ «ПРОМЭКС» располагается в павильоне №2. На стенде вы сможете получить консультации специалистов по различным направлениям. Будем рады вас видеть!



ЗАО НПП «АЛТИК»

Научно-производственное предприятие «Алтик» является одним из крупнейших в России поставщиков стеклопластиковых дегазационных трубопроводов

Предприятие производит:

- Трубы различных диаметров (от 154 мм до 495 мм)
 - Стеклопластиковые фитинги различных типов (тройники, отводы с углом)
 - Затворные интегрированные узлы
 - Замерные отрезки, конденсатосборники
 - Стеклопластиковые обсадные трубы для герметизации вертикальных, наклонных и горизонтальных дегазационных скважин.
- А так же несущие элементы линий высоковольтных электрических изоляторов, композитные опоры линий электропередач.



БЕЗОПАСНАЯ ДЕГАЗАЦИЯ - НАША ЦЕЛЬ!

Более 10 лет сотрудничества
с угледобывающими предприятиями России.

Научно-производственное предприятие «Алтик», один из ведущих производителей стеклопластиковых дегазационных труб, приглашает Вас посетить наш стенд на выставке

«Уголь России и Майнинг»

3 - 6 июня 2014 года в г. Новокузнецк.

Мы ждем Вас в павильоне №2,
стенд № В19.



ЗАО НПП «АЛТИК»

РОССИЯ, 659305, Алтайский край, г. Бийск, ул. Трофимова, 19
тел./факс +7 (3854) 43-25-62, отдел продаж: тел. (3854) 43-25-49
сайт: www.altik.su, e-mail: info@altik.su

МИР БЕЗОПАСНОСТИ



*Ирина Буддыгина,
генеральный директор
ООО ТД «Спасатель»*

— Задача ООО ТД «Спасатель» — не только простое выполнение заказа партнеров, — рассказывает генеральный директор Ирина Михайловна Буддыгина. — Наша обязанность — обеспечить шахтеров, горноспасателей, пожарных и рабочих промышленных предприятий качественным, сертифицированным оборудованием, простым в эксплуатации и абсолютно надежным. При возникновении аварийной ситуации, когда больше не на что рассчитывать, наша продукция порой является единственным шансом на спасение. Мы постоянно помним о том, что оборудование, которое мы поставляем, должно сохранять жизнь и здоровье конкретных людей. К сожалению, зачастую на рынке появляются предложения, например: шахтных самоспасателей, респираторов, исходящие от непроверенных поставщиков. Мы обращаем внимание руководителей предприятий на ответственность при приобретении горноспасательного оборудования, на важность при малейшем сомнении инициировать запросы на заводы-производители. Для обеспечения гарантии поставок качественного оборудования, которое не даст сбоев ни при каких условиях, важны все составляющие:

чистота происхождения оборудования, соответствие его установленным регламентам, правильное хранение и транспортировка, своевременная проверка и сертификация.

ТД «Спасатель» гарантирует, что каждая единица поставленного оборудования соответствует всем необходимым параметрам и нормам. Кроме того, вся линейка средств индивидуальной защиты органов дыхания, которую предлагает «Спасатель», соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».

— 30 декабря 2014 года вступил в силу Приказ Министерства РФ по делам ГОЧС и ликвидации последствий стихийных бедствий «Об утверждении Порядка создания вспомогательных горноспасательных команд (ВГК) в организациях, эксплуатирующих на дату вступления в силу настоящего приказа опасные производственные объекты I и II классов опасности, на которых ведутся горные работы. В соответствии с приказом, на указанных предприятиях должны быть сформированы и оснащены ВГК, — комментирует Ирина Михайловна. — К сожалению, мы уже столкнулись с тем, что службы снабжения предприятий, ранее не имевших дело с обеспечением такого рода подразделений, при их оснащении уделяют безопасности

недостаточно внимания! Наши специалисты готовы оказать таким службам профессиональную консультативную помощь, как в техническом плане, так и на законодательном уровне, найти индивидуальный подход, учесть все важные моменты.

— Мы серьезно заботимся о своей репутации и о своих потребителях, для нас очень важны долгосрочные отношения и безопасность трудовых коллективов, — подчеркивает И.М. Буддыгина. — Именно поэтому мы предлагаем продукцию только самых надежных и проверенных производителей: ПАО «Донецкий завод горноспасательной аппаратуры» (Донецк, Украина), ОАО «Корпорация «Росхимзащита» (Тамбов, Россия), ООО «Гайский завод горноспасательного оборудования «ОЗОН» (Гай, Россия), ООО «Донсорб» (Донецк, Украина), ОАО «Завод горноспасательной аппаратуры» (Екатеринбург, Россия).



ООО Торговый дом «Спасатель»
650055, г. Кемерово, пр. Ленина,
33, корпус 3
тел.: (3842) 44-15-01, 44-15-02
e-mail: info@tdspasatel.ru

Новая серия спецодежды

Скаймастер

из экологичного материала с
повышенным содержанием хлопка

- Комфортная
- Эргономичная
- Функциональная
- Износостойкая
- Презентабельная



Сертификат Оeko-Тех® подтверждает, что ткань «Нью Арена», из которой изготовлен летний костюм «Скаймастер», соответствует европейским стандартам по экологической безопасности для человека.



Заказать очень просто!
Оформляйте заявки
на сайте или покупайте
в интернет-магазине

СПЕЦОДЕЖДА • СПЕЦОБУВЬ • СИЗ

Центральный офис в Москве:
125476, г. Москва, ул. В. Петушкова, д. 21, к. 1,
тел.: 8 495 787-90-30, факс: 8 495 787-74-96
телефон обратного вызова: 8 495 787-74-93
e-mail: inform@technoavia.ru

Филиал «Техноавиа»
в Кемерово:

650066, г. Кемерово, пр-т Ленина, д. 63,
тел.: (3843) 35-54-22, 72-03-60
e-mail: kemerovo@technoavia.ru

Филиал «Техноавиа»
в Новокузнецке:

654005, г. Новокузнецк, ул. ДОЗ, д. 19/2а,
тел.: (3843) 99-39-30, 99-39-31,
факс: (3843) 99-39-31
e-mail: novokuznetck@technoavia.ru

Адреса наших
филиалов
смотрите на сайте:



www.technoavia.ru

KLOPMAN
ИНТЕРНАЦИОНАЛ



Карман для
пропуска

Вентиляция

Фигурные вставки
из световозвраща-
ющего материала



Пиктограммы
из световоз-
вращающего
материала



КОМПАНИЯ ДЭП

Взрывозащищенный комплекс ДЕКОНТ-Ех нового поколения в горнодобывающей промышленности – это:

Разработка новых технических решений во взрывозащищенном исполнении.

Высокоскоростные оптоволоконные сети передачи данных и кроссовое оборудование.

Громкоговорящая цифровая связь и сигнализация - системы СГСС-ДЭП.

Система распределенного шахтного видеонаблюдения ДЭП IP-Видео.

Источники бесперебойного искробезопасного питания - ExUPS.



Внедрение современных систем управления



АСОДУ «Энерго» - система управления энергоснабжением. Предназначена для оперативного диспетчерского управления сетью электроснабжения шахт и рудников, построенной на базе комплектных распределительных устройств типа КРУВ-6, в том числе с микропроцессорными блоками управления. Взрывозащищенный счетчик электрической энергии собственного производства.

Модификации морально устаревших систем автоматики

«АСУК-ДЭП» – современная автоматизированная система управления конвейерным транспортом. Позволяет централизованно управлять сотнями конвейеров различной сложности, длины и модификации. Для адаптации системы управления к конкретному механизму конвейера используются различного рода настроечные параметры: конфигурации состава оборудования, временных интервалов, различного рода уставки.



АСУ «Водоотлив» - управление насосными установками любой конфигурации, на разных горизонтах. Регулирование производительности при помощи интеллектуальных электроприводов запорно-регулирующей арматуры. Оценка производительности по нескольким параметрам – токовая нагрузка, давление, расход. Контроль температуры и вибрации насосных агрегатов.

117545, г. Москва. ул. Подольских Курсантов, д. 3, стр. 8.
Телефон (495) 995-00-12 ; www.dep.ru

- К МЕЖДУНАРОДНОМУ ДНЮ МУЗЕЕВ –
ПРО УНИКАЛЬНЫЙ УГОЛЬНЫЙ
- ОТХОДАМ – НОВЫЕ ПАСПОРТА
- ВСЯ ОТРАСЛЬ ПОД МИКРОСКОПОМ





Институт угля СО РАН

АКАДЕМИЧЕСКИЙ МУЗЕЙ

РЕШЕНИЕ О ЕГО ОРГАНИЗАЦИИ БЫЛО ПРИНЯТО 30 МАЯ 1995 ГОДА НА УЧЕНОМ СОВЕТЕ ИНСТИТУТА УГЛЯ СО РАН

Инициатором создания Музея угля был директор института, председатель Президиума Кемеровского научного центра СО РАН чл.-корр. РАН Геннадий Игнатьевич Грицко. Комплектование стартовых коллекций музея, организация первой стационарной экспозиции осуществлялись в течение нескольких лет. Официальное открытие музея состоялось 23 марта 1999 года и было приурочено к торжественной дате 275-летия Российской академии наук.

В настоящее время фонды музея, представленные коллекциями углей, вмещающих пород, палеонтологических образцов, шлифов углей, продуктов технологической переработки угля, раритетными научными изданиями по геологии бассейна конца XIX — начала XX веков, видео- и фотоархивами, позволили создать современную экспозицию, включающую тематические экспозиционные комплексы «Уголь — от его образования до современного использования», «Энергетические и коксующиеся угли Кузбасса»,

«Палеонтология», «Геоэкология», «К истории научных исследований Кузнецкого каменноугольного бассейна», «Вехи истории угледобычи», «Шахтерские горизонты».

На базе музея сформирован и систематизирован архив, содержащий информационные материалы по геологии угольных бассейнов России, стран СНГ и мира. Его фонды хранят информацию о месторождениях, шахтах, разрезах, участках геолого-экономических районов Кузбасса, они служат источниковой базой для научных исследований. Усилиями сотрудников музея собрана специализированная профильная библиотека по угольной геологии.

За прошедший после открытия период Музей угля остается единственным музеем России, транслирующим на академическом уровне комплекс знаний об угле. Востребованность его тематики подтверждается многочисленными отзывами посетителей разнообразных категорий — от школьной аудитории до выдающихся ученых и специалистов России и зарубежных стран. За эти годы в музее побывали гости из США, Японии, Китая, Монголии, Германии, Польши, ЮАР и стран СНГ. Более 5 000 кемеровчан стали участниками экскурсионных программ в Музее угля. Более 100 студентов и учащихся технических вузов и колледжей получили квалифицированную информационную поддержку в процессе обучения.

Предлагаем читателям «УК» фотопроjekt к Международному дню музеев (18 мая).

ЭКОЛОГИЯ НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЕ НАУКА



Академики А.Э. Конторович
и Н.Л. Добрецов в Музее угля



Центральное место в экспозиции музея занимают образцы углей Кузбасса, представленные в различных коллекциях



День открытых дверей. Аудитория младших школьников с искренним интересом знакомится с угольными богатствами Кузбасса



Делегация высоких гостей из ЮАР



Научно-исторические экспонаты музея



Бассейны и месторождения каменного и бурого угля Земли — новая страница знаний о недрах планеты



Все дело в деталях, которые заставляют задуматься...



Девонский уголь Барзасского месторождения — «барзасская рогожка»



Фрагменты вымерших видов животного мира Евразии в палеонтологической коллекции музея



Природный кокс разреза «Красногорский» — демонстрация проявления контактового метаморфизма



Образцы коллекции вмещающих пород: характеризуют ряд особенностей углеобразования, тектоники, залегания угольных пластов Кузнецкого бассейна



Демонстрационный ряд лабораторных проб, транслирующий коксуемые свойства углей различных марок



Углекислоты — это реальность нашего времени



Представитель палеонтологической коллекции — четырехлучевые кораллы *Tetracoralla*, или *Rugosa* (Промышленновский район)

В РАМКАХ ЗАКОНА

**ЯНА СЕМЕНОВА, РУКОВОДИТЕЛЬ
ЮРИДИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ
ООО «ЭКОВИТА-ПРОЕКТ», —
О НОВОВВЕДЕНИЯХ В ПРОЦЕДУРЕ
ОФОРМЛЕНИЯ РАЗРЕШИТЕЛЬНЫХ
ДОКУМЕНТОВ В ОБЛАСТИ ОБРАЩЕНИЯ
С ОТХОДАМИ**



ОТХОДАМ — НОВЫЙ ПАСПОРТ!

С 1 августа 2014 года вступает в силу новый порядок паспортизации отходов I — IV классов опасности, установленный постановлением Правительства РФ от 16.08.2013 №712 «О порядке проведения паспортизации отходов I — IV классов опасности» (далее — Порядок паспортизации). Также с 1 августа вводится в действие новый порядок ведения государственного кадастра отходов (далее — Порядок ведения ГКО), утвержденный приказом Минприроды России от 30.09.2011 №792.

Требование о паспортизации отходов I — IV классов опасности содержится в ст. 14 Федерального закона от 24.06.1998 №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (далее — ФЗ «Об отходах производства и потребления»).

Напомним, что паспорт отходов согласно ст. 1 ФЗ «Об отходах производства и потребления» — это документ, удостоверяющий принадле-

жность отходов к отходам соответствующего вида и класса опасности, содержащий сведения об их составе.

С 1 августа вводится в действие новая форма паспорта отхода, утвержденная постановлением Правительства РФ от 16.08.2013 №712.

В соответствии с Порядком паспортизации паспорт отходов I — IV классов опасности (далее — паспорт) составляется индивидуальными предпринимателями и юридическими лицами на основании данных о составе и свойствах отходов, а также оценки их опасности в зависимости от степени негативного воздействия на окружающую среду.

Подтверждение отнесения отходов к конкретному классу опасности производится в порядке, установленном Министерством природных ресурсов и экологии РФ.

По данным Минприроды России, в настоящее время ведется разработка и согласование приказа Мин-

природы России «Об утверждении порядка отнесения отходов к классам опасности», а также приказа Минприроды России «О критериях отнесения отходов к I — V классам опасности по степени негативного воздействия на окружающую среду». До вступления в силу указанных приказов Минприроды России необходимо руководствоваться положениями действующего приказа МПР России от 15.06.2001 №511 «Об утверждении критериев отнесения опасных отходов к классу опасности для окружающей природной среды», поскольку в нем содержатся все методологические нормы, которые и в дальнейшем не планируется менять.

Согласно Порядку паспортизации, данная процедура упрощается.

На отходы I — IV классов опасности, включенные в федеральный классификационный каталог отходов (далее — ФККО), индивидуальные предприниматели и юридические

лица составляют и утверждают паспорт по новой форме.

Копия паспорта, заверенная индивидуальными предпринимателями и юридическими лицами, а также копии документов, подтверждающие отнесение вида отхода к конкретному классу опасности, направляются в территориальный орган Росприроднадзора по месту осуществления хозяйственной деятельности в уведомительном порядке. Согласование паспорта территориальным органом Росприроднадзора согласно новому Порядку паспортизации не требуется.

Паспорт действует бессрочно. Внесение изменений в паспорт не допускается.

Индивидуальные предприниматели и юридические лица обязаны подтвердить отнесение отходов, не включенных в ФККО, к конкретному классу опасности в течение 90 дней со дня их образования в порядке, установленном МПР РФ, для их включения в ФККО.

ФККО является составной частью ГКО и включает перечень видов отходов, находящихся в обращении в РФ и систематизированных по совокупности классификационных признаков: происхождению, условиям образования (принадлежности к определенному производству, технологии), химическому и (или) компонентному составу, агрегатному состоянию и физической форме.

Для классификации отходов в ФККО используется вид отходов, представляющий собой совокупность отходов, которые имеют общие признаки в соответствии с системой классификации отходов. Наименование конкретного вида отходов при включении в ФККО присваивается на основе его происхождения, химического и (или) компонентного состава, агрегатного состояния и физической формы.

Структура и содержание ФККО, а также совокупность классификационных признаков отходов, включаемых в ФККО, формируемого согласно положениям Порядка ведения ГКО (приказ Минприроды России от 30.09.2011 №792), сохранили предметность с данными ФККО, утвержденного в 2002-2003 гг. и действующего в настоящее время.

В частности, сохраняются положения по:

- совокупности классификационных признаков: происхождению, условиям образования (принадлежности к определенному производству, технологии), химическому и (или) компонентному составу, агрегатному состоянию и физической форме;

- наличию в ФККО шести уровней классификации отходов, расположенных по иерархическому принципу (в порядке убывания) и отражающих: происхождение отходов по исходному сырью и по принадлежности к определенному производству, технологическому процессу (блок, тип, подтип, группа), химический и (или) компонентный состав отходов (подгруппа), агрегатное состояние и физическая форма отходов (позиция);

- классификации отходов по типам, подтипам, группам, подгруппам и позициям, которая отражает развернутое описание происхождения и состава отходов, а также их агрегатное состояние и физическую форму.

Изменения в новом ФККО по отношению к его действующей в настоящее время редакции касаются только упразднения двух знаков (одиннадцатого и двенадцатого), использовавшихся для кодирования опасных свойств и исключаемых в соответствии с Федеральным законом от 30.12.2008 №309-ФЗ «О внесении изменений в статью 16 Федерального закона «Об охране окружающей среды» и отдельные законодательные акты Российской Федерации».

Согласно положениям Порядка ведения ГКО, Росприроднадзор обобщает и систематизирует информацию, полученную из территориальных органов Росприроднадзора, формирует сводный перечень видов отходов, подлежащих включению в ФККО. Сведения о видах отходов, включенных в ФККО, размещаются Росприроднадзором и его территориальными органами на своих официальных сайтах в сети интернет.

Вступление в силу Порядка паспортизации и Порядка ведения ГКО с 1 августа 2014 г. вызывает ряд вопросов по поводу действия имеющихся у предприятий разрешительных документов в области обращения с отходами.

Согласно разъяснениям Минприроды России (письмо от 17.03.2014 №05-12-44/5164), после вступления

в силу Порядка проведения паспортизации отходов I — IV классов опасности и Порядка ведения государственного кадастра отходов с 1 августа 2014 г. выданные и утвержденные Росприроднадзором и его территориальными органами (ранее — Ростехнадзором и его территориальными органами) разрешительные документы в области обращения с отходами, такие как: нормативы образования отходов и лимитов на их размещения; лицензии на деятельность по обезвреживанию и размещению отходов I — IV классов опасности; материалы отнесения отходов к конкретному классу опасности, не требуют переоформления до истечения указанного в них срока действия, за исключением случаев переоформления, установленных законодательством Российской Федерации.

Вместе с тем, со дня вступления в силу постановления Правительства РФ от 16.08.2013 №712 «О порядке проведения паспортизации отходов I — IV классов опасности» фактически становятся применимы положения статьи 14 ФЗ «Об отходах производства и потребления» в части требований о составлении паспорта на отходы I — IV класса.

Таким образом, с 1 августа 2014 г. у индивидуальных предпринимателей и юридических лиц, в процессе деятельности которых образуются отходы I — IV классов опасности, возникает обязанность по составлению и утверждению паспортов на данные отходы по новой форме в порядке, установленном постановлением Правительства РФ от 16.08.2013 №712.

Конечный срок для проведения работ предприятиями по составлению паспортов отходов по новой форме на данный момент законодательно не определен.

ООО «Эковита-Проект»

**предлагает помощь
в подготовке и получении
документации по обращению
с отходами.**

**г. Кемерово, ул. 50 лет Октября,
12а, офис 312
тел. +7 905-965-81-31
e-mail: ecovita.proect@gmail.com
www.ecovita-project.com**



НОВЫЕ ЛАБОРАТОРИИ

Кузбасского государственного технического университета
им. Т. Ф. Горбачёва

Лаборатория термодинамики многофазных систем



Лаборатория занимается исследованием характеристик угольного топлива.

Проводит:

- технический анализ угля: содержание влаги, зольности, теплоты сгорания топлива, содержание общей серы
- анализ коксующести угля
- фракционные виды анализа
- анализ обогатимости угля и углеотходов
- исследование процессов брикетирования и грануляции тонкодисперсного сырья
- ИК-спектроскопию
- газожидкостную хроматографию

Сотрудники лаборатории имеют более пятисот научных трудов, десятки патентов РФ и актов об опытно-промышленных испытаниях.

В распоряжении ученых современное оборудование: муфельная печь, калориметр бомбовый БКС-2К, автоматизированный пластометрический аппарат для классификации углей (аппарат Сапожникова), который позволяет на высоком уровне проводить анализ проб по коксующести угля. Есть и механизмы, созданные руками сотрудников и студентов. Например, экструдер для производства брикетов и углеродных волокон.

- 📍 **Адрес:** г. Кемерово, ул. 50 лет Октября, 17, ауд. 5412
- ☎ **Телефон:** +7-950-583-78-09
- ✉ **E-mail:** papinandrey@rambler.ru



Центр экспертизы горных машин и оборудования

Направления деятельности:

- экспертиза промышленной безопасности технических устройств, применяемых на объектах угольной и горнорудной промышленности
- обработка, анализ и систематизация результатов экспертизы горных машин и оборудования, выдача заключений о проведенной экспертизе
- проведение диагностики и определение технического состояния оборудования
- проведение научных консультаций

Эксперты центра аттестованы в системе промышленной безопасности, имеют опыт проведения экспертиз промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах предприятий угольной и горнорудной промышленности.



Центр имеет лицензию № ДЭ 00-00-6827 от 02.11.2011 г. на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности.



- 📍 **Адрес:** г. Кемерово, ул. Весенняя, 28
- ☎ **Телефон:** +7-905-904-23-44
- ✉ **E-mail:** haa.omit@kuzstu.ru

Научная лаборатория горюче-смазочных материалов

Лаборатория проводит оценку и контроль качества горюче-смазочных материалов, в том числе с целью их добровольной сертификации.

Направления работы:

- оценка и контроль качества бензина: фракционный состав, октановое число, содержание смолистых веществ и серы, плотность, наличие непредельных углеводородов, pH среда
- оценка и контроль качества дизельного топлива: фракционный состав, цетановое число, содержание серы и сернистых соединений, плотность, температура вспышки, вязкость, температура застывания и помутнения
- оценка и контроль качества моторных и трансмиссионных масел: кинематическая вязкость, плотность, температура вспышки, щелочное число, моюще-диспергирующие свойства, спектральный анализ, наличие воды и механических примесей
- разработка методик контроля качества эксплуатационных материалов в процессе эксплуатации
- проведение консультаций по качеству эксплуатационных материалов
- проведение научно-исследовательских работ по анализу качества эксплуатационных материалов

Лаборатория располагает уникальным оборудованием, методиками и высококвалифицированным научно-педагогическим персоналом для проведения на высоком уровне контроля качества горюче-смазочных материалов и научно-исследовательских работ.



Экспертиза проводится высококвалифицированными специалистами в короткие сроки с предоставлением протокола исследования.



- 📍 **Адрес:** г. Кемерово, ул. Красноармейская 117, ауд. 3215, ауд. 3202
- ☎ **Телефон:** +7(38-42)39-63-62; +7(38-42)39-69-54,
- 📞 **Мобильный телефон:** +7-905-965-8432
- ✉ **E-mail:** lab.GSM@yandex.ru

Научно-исследовательская лаборатория контроля качества деталей машин



С переносным аппаратом неразрушающего контроля «Интроскан», который работает на магнито-шумовом методе, специалисты лаборатории выезжают на место экспертизы

Туннельный микроскоп УМКА – единственный в регионе микроскоп, сканирующий поверхность с разрешением до двух нанометров.

Лаборатория занимается проверкой качества оборудования и объектов горнодобывающей, теплоэнергетической, химической и машиностроительной отраслей промышленности для экспертизы промышленной безопасности.

Проводит:

- исследование химического состава металлов и сплавов
- исследование микроструктуры образцов
- измерение твердости, микротвердости, шероховатости и топографии поверхности образцов
- оценку влияния процессов механической упрочняющей обработки на состояние металла и долговечность деталей
- анализ структуры и контроль качества упрочненных поверхностных слоёв, получаемых с помощью инновационных технологических процессов
- определение физико-механических характеристик исследуемого металла
- оценку напряженно-деформированного состояния металла с использованием методов неразрушающего контроля.



- 📍 **Адрес:** г. Кемерово, ул. Красноармейская, 117, ауд. 3209
- ☎ **Телефон:** +7(38-42)39-63-75
- 📞 **Мобильный телефон:** +7-904-994-3154
- ✉ **E-mail:** n.ababkov@rambler.ru

ОАО «КрЭМЗ»

открытое акционерное общество

«КРОПОТКИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ Г. КРОПОТКИН

СКРЕПЕРНЫЕ ЛЕБЕДКИ ПОДЗЕМНЫЕ

**10ЛС2СМА, 17ЛС2СМА, 30ЛС2СМА, 55ЛС2СМА, 110ЛС2СМА
30ЛС2ПМА, 30ЛС3СМА, 55ЛС2ПМА, 55ЛС3СМА, 110ЛС2ПМА, 110ЛС3СМА
ШВА-1800Х0,25П, ШВ-710Х0,35П**



**ИСПОЛНЕНИЕ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОЕ,
РУДНИЧНОЕ НОРМАЛЬНОЕ,
РУДНИЧНОЕ ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОЕ**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УГОЛЬНОЙ И ГОРНОРУДНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

8-86138-7-23-67, 8-86138-7-71-02

WWW.KREMZ.RU

KREMZ@MAIL.KUBAN.RU

СДЕЛАНО В БЕЛАРУСИ



+ 375 174 22 63 15
INFO@NIVA.BY
WWW.NIVA.BY

група компаний
НИВА





Кубовидность



Высокое качество



Универсальность



Высокая производительность

Мобильное оборудование для дробления и грохочения in Action

Компания Sandvik имеет разнообразную линейку дробильных установок и грохотов на колесном ходу, среднего и тяжелого класса, которые применяются при рециклинге, открытых горных работах, в рудных и нерудных карьерах. Мобильное оборудование компании Sandvik на гусеничном ходу обладает отличной маневренностью, может самостоятельно передвигаться и легко транспортируется. Мобильное оборудование отличается высокой производительностью, работая как автономные единицы, а также в цепи с другими установками.

SANDVIK



КОМПАНИЯ ХОФТЕК – ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР КОМПАНИИ SANDVIK
125040, Г. МОСКВА, УЛ. НИЖНЯЯ, Д. 14, СТР. 1
ТЕЛ.: (495) 933-97-38 ФАКС: (495) 933-97-40 E-MAIL: HOFTEC@HOFTEC.RU
WWW.HOFTEC.RU
ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА В РЕГИОНАХ: КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ,
Г. НОВОКУЗНЕЦК, Г. НОВОСИБИРСК

